

# 东莞青华ug模具设计 专业模具培训学校

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 东莞青华ug模具设计 专业模具培训学校       |
| 公司名称 | 青华科技有限公司                  |
| 价格   | 面议                        |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 广东东莞长安厦岗1570号             |
| 联系电话 | 0769-89789762 13450650770 |

## 产品详情

东莞青华ug模具设计 专业模具培训学校

青华ug模具设计培训课程内容:机械制图、模具加工工艺、CAD、UG软件、模具理论基础、实例讲解，免费推荐就业。

青华素质教育[详细]

招生对象:无任何基础，对模具感兴趣、历届应届毕业生和社会人士做模师傅、大中专毕业生、绘图员、懂UG软件

就业岗位:工程文员、助理工程师、跟模工程师、模具设计工程师

李凤显[ 教授科目：模具设计 ]

青华科技技术部经理

工作经验：十年模具设计经验

工作经历：曾在模具企业担任过多年的设计管理工作，深入了解及研究塑胶和钢材的特性，对产品结构优化和项目跟进有丰富的工作经验。在企业工作期间对日系模具和欧美模具有良好的设计跟进和项目跟进水平。主要经历过的模具类型有：打印机、手机、笔记本电脑和汽车模具。

精通软件：UG NX / PRO/E / AUTO CAD

主要客户：联想 京瓷美达 本田 沃尔沃 海尔等等

# 第一章 理论基础

## 1、模具设计概述

- 1) 设计依据
- 2) 模具设计程序

## 2、常用塑胶名称与成型特性

## 3、常用模具钢料及各种钢料的特性

## 4、标准模架简介及内模大小的选取

- 1) 标准模架的认识
- 2) 内模大小的选取
- 3) 模架型号及大小的选取

## 5、浇注系统的设计

- 1) 浇注系统的组成及功能
- 2) 主流道的设计
- 3) 冷料穴（井）及浇注系统的顶出与拉料
- 4) 分流道的设计
- 5) 辅助流道的设计
- 6) 浇口的设计
- 7) 影响浇口的因素
- 8) 浇口截面积的大小
- 9) 浇口的形式和不同形式的胶口适用的材料
- 10) 浇口位置的确认
- 11) 各种浇口形式的大小的计算
- 12) 热流道简介

## 6、冷却系统的设计

- 1) 冷却水道直径间距与型腔之间的关系
- 2) 各种冷却水道样式
- 3) 冷却系统上应用的连接件，密封圈及密封形式

## 7、顶出系统的设计

- 1) 顶针（推杆）顶出
- 2) 司筒（推管）顶出
- 3) 推板顶出
- 4) 推块顶出
- 5) 定模顶出
- 6) 二次顶出
- 7) 三次顶出

## 8、侧向分型与抽芯机构

- 1) 抽芯力的计算
- 2) 斜导柱（边）直径估算
- 3) 弯销截面尺寸的估算
- 4) 抽芯距的计算
- 5) 斜导柱长度计算
- 6) 弯销滑块方孔尺寸的计算
- 7) 侧向分型与抽芯机构设计要点
- 8) 弹弓抽芯
- 9) 液压式抽芯

## 9、斜顶的设计

- 1) 斜顶的样式
- 2) 斜顶座的样式

## 10、排气系统的设计

## 11、脱螺纹机构的设计

- 1) 外螺纹
- 2) 内螺纹
  - a 手动脱螺纹
  - b 自动脱螺纹

## 12、旋转抽芯机构的设计

## 13、复位与先复位机构的设计

- 1) 复位机构
- 2) 先复位机构

## 14、模具的加工设备与方法简介

## 15、塑胶件常见的不良及解决方法

## 16、学员拆模

## 17、企业实习

## 第二章 实际案例讲解

### (一) 电器机壳(全3D分模)

目的：用实例来让学员了解整套大水口模具设计的程序包括2D排位与3D分型及用UG出散件。

- 1、详细讲解2D排位的规则及方法(如镜像, 缩水, 前后模摆放方式, 图框的认识和标题栏与修改栏及

备注的填写)。

- 2、模仁大小与模架规格的确。定。
- 3、2D图的打印及排布。
- 4、产品的分析(材料,颜色,壁厚,结构,拔模,进胶口的样式与大小确认,模架型号的确认。)
- 5、分型面的确认与绘制。
- 6、前后模如何分开的思路与方法。
- 7、镶件的分析与拆分。
- 8、司筒的认识与绘制。
- 9、顶针的布局与绘制。
- 10、运水的排布与绘制。
- 11、部件的命名与装配。
- 12、模架的调用方法与各参数的设置。
- 13、标准件的调用方法(法兰,螺丝,堵头,唧嘴,弹弓,垃圾钉,限位柱等)。
- 14、UG图框的制作与调用。
- 15、UG出装配与散件图的方法。
- 16、模具材料及模架的订购。
- 17、BOM表的制作。
- 18、顶针列表的用法。

## (二) 机壳类(全3D分模)

目的:用实例来让学员了解小水口模具设计的程序包括2D排位与3D分型,结构上了解斜顶及滑块的动作原理及注意事项。

具体如下:

- 1、MPI分析。
- 2、斜顶的运动原理与绘制。
- 3、滑块的运动原理与绘制。

- 4、小水口模架的动作原理与控制方法。
- 5、曲面分型线的选取与处理。
- 6、小拉杆与尼龙塞的布局与添加。
- 7、斜顶与滑块散件图的标注。
- 8、小水口进胶的特点与绘制。
- 9、斜顶与滑块及耐磨片的材料选取与表面处理。

### （三）高端精密手机模

目的：用实例来让学员了解高端精密手机模的设计特点。

- 1、手机模的现状简介。
- 2、手机模的结构介绍。
- 3、手机模复杂行位的分解。
- 4、手机模碰插穿位的处理。
- 5、手机模超薄斜顶的处理方案。
- 6、手机模四面行位的绘制。
- 7、用CAD绘制散件图、线割图。

### （四）插件模与金属嵌件产品

目的：用实例来让学员了解一出多个产品模具设计的特点及Z轴方向斜滑块的角度与行程计算和有嵌件的插件模的特殊设计两次抽芯方案。

- 1、一套模具内出多个产品排布与相接处的处理方法。
- 2、斜滑块的角度与行程的计算。
- 3、客供图纸的消化与讲解。
- 4、形位公差的认识与应用。
- 5、DFM的讲解与制作方法。
- 6、嵌件模的特点。

- 7、两次抽芯的认识。
- 8、狗腿式拔块的特点与注意事项。
- 9、拔模的方法的注意事项。
- 10、热流道模具设计注意的事项及应用范围。
- 11、热流道的订购流程。

#### （五）盖子（二次顶出，推板）

目的：应用实例来让学员了解二次顶出的应用范围及控制方法，掌握推板模的特点。

- 1、了解二次顶出的应用范围。
- 2、掌握二次顶出的控制方法。
- 3、学习推板的连接及控制。
- 4、了解喷管冷却水路的应用。

#### （六）二次顶出模具（剃须刀）

目的：学习另一种二次顶出的应用。学习T形槽抽芯与承板模的应用。

- 1、掌握另一种二次顶出的应用。
- 2、了解增加承板的模具的应用。
- 3、学习内行位的绘制及应用。
- 4、了解直顶的应用。
- 5、T形槽抽芯的掌握。
- 6、了解Engel机的不同的模具安装及顶出方式。
- 7、了解特殊客户的模具标准（如PHILIPS）

#### （七）死倒扣（三次顶出模具）

目的：让学员了解三次顶出的控制方法及应用范围。

- 1、了解三次顶出的应用。

- 2、掌握三次顶出的特殊控制方法。
- 3、了解旋转抽芯的形式。
- 4、掌握每次顶出的行程计算方法及注意事项。

#### （八）前模行位与前模斜顶模具（手机主机底）

目的：让学员了解模行位与前模斜顶的使用场合及注意事项

- 1、了解前模行位的应用。
- 2、了解假三板模的应用。
- 3、了解前模斜顶的应用范围。
- 4、掌握前模行位的抽芯方法。
- 5、掌握前模斜顶的顶出与复位方式。
- 6、几次力的转换后行程的计算式。

#### （九）自动螺纹抽芯

目的：让学员了解前内螺纹的出模方法及绘制方法。

- 1、手动脱螺纹方式。
- 2、油缸齿条脱螺纹方式。
- 3、液压马达脱螺纹方式。
- 4、螺牙行程的计算。
- 5、齿轮参数的计算。

#### （十）汽车内饰件（复杂曲面分型）

目的：用实例来让学员了解汽车模具的设计特点及复杂的曲面分型的方法。

- 1、学习复杂分型面的分型方法。
- 2、了解油缸抽芯的特点。
- 3、学习顶块顶出的特点。



4、学习大斜顶的处理方法。

#### (十一) 机壳 (德国出口模)

目的：深入了解出口模的特点。

- 1、水路的特点。
- 2、热唧嘴的应用。
- 3、唧嘴套的冷却方法。
- 4、隔热板，防尘板与吊模杆的作用。
- 5、行程开关，定位块，顶柱，计数器的作用及安装方法。
- 6、大形模具内模契块的应用。
- 7、唧嘴偏芯模具的特点。

#### (十二) 缩呵模具 (全圆倒扣)

目的：学习全圆倒扣特殊的出模方式。

- 1、全圆倒扣用到的二次顶出。
- 2、全圆倒扣应用斜顶与内滑块的配合。
- 3、全圆倒扣斜顶与内滑块的导向。
- 4、全圆倒扣位的行程的计算。

#### (十三) 双射模

目的：掌握双射模具的设计方法。

- 1、了解双射注塑机的机型。
- 2、学习双射模具的工作原理。
- 3、学习双射模具设计的注意事项及绘制。
- 4、学习包胶模具设计注意事项。

### 第三章 不规则分型面产品分模

目的：用实例来让学员了解整套大水口模具设计的程序包括2D排位与3D分型及用UG出散件。

- 1、分模线的修整。
- 2、如何处理分模中产生的尖角、利角。
- 3、分型面拐角处的解决方案。
- 4、异形分型面的设计
- 5、产品图前期的修整与修补破面。

产品1：曲面分模

产品2：曲面分模

产品3：烂面修补

### 第四章 拆电极

目的：学习电极的拆法。

- 1、学习手动拆电极。
- 2、学习镜像铜公，对称铜公及旋转铜公的拆法。
- 3、学习进玉外挂提高拆电极的效率。
- 4、自动出火花数
- 5、产品图前期的修整与修补破面。

### 第五章 改模

目的：掌握改模的流程各技巧。

- 1、学习产品变更加胶的改模方法。
- 2、学习产品变更减胶的改模方法。

3、学习改模的处理方案，如烧焊，做镶件，降面等。

4、制作改模变更单

东莞学模具更多详情可联系高凯:

tel:89789762/13450650770 /QQ : 2537290478

东莞学模具 : <http://www.dgssh.com/blog/>

东莞模具设计培训 : <http://www.mqb2b.com/blog/>

地址：东莞长安S358省道厦岗路段——青华科技

乘车路线：在长安车站坐7路306路308路302路67路公交到厦岗环球石材斜对面青华科技下车即可

青华专业UG培训（产品设计、模具设计、编程、模流分析），实战教学，效果卓越。欢迎个人培训、企业定向培训及现场招聘。联系电话：0769-89789762 QQ：2537290478 网址：<http://www.dgssh.com/blog/>