

非标冲压件规格齐全的供应商 尽在西塘锻压公司

产品名称	非标冲压件规格齐全的供应商 尽在西塘锻压公司
公司名称	无锡市前洲西塘锻压有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	无锡无锡市前洲镇西塘
联系电话	0510-83395169 13861702285

产品详情

无锡西塘锻压公司可向用户提供椭圆、碟形、锥形、半球型、平底、钛封头、铜封头、锆封头、铝封头、太空铝封头、哈氏合金封头、因康镍板封头、蒙乃尔封头、大型瓜片封头，还可生产各种大型管件和非标冲压件，公司配套设备齐全，有可供加工直径7000mm，单件重量40吨的单臂立式车床，有加工直径3200mm，单件重量30吨的双立柱立式车床，有专为封头切边的半自动切边机， ϕ 8000mm井式热处理炉、X探伤室、理化室、高低温红外线测温仪（-25—1200℃，700—1400℃），车间配有相应的起重设备，有五吨油叉车二台，三吨油叉车一台，为封头高质量生产提供了足够的硬件保证。公司占地四万多平方米，年生产封头7000多件，职工120人，其中高级工程师三人，高级技工五人，中级技工七人，持证工人十八人，X射线探伤（RT-）、磁粉检测（MT-）、着色检测（RT-）、超声波检测（UT-）均通过省级部门考试。公司自一九八九年建立了质保体系，各类专业人员齐全，技术力量雄厚，检测手段先进。一九九五年，公司率先通过了省内封头生产资格认可审查，并获得许可证。一九九九年四月，又通过ISO9001国际质量体系认证。产品广泛使用于我国的核电、火电、水电、化工、制药、食品、环保、印染、机械及其它容器贮罐。

我公司专业从事压制特种材料封头的研究，成功压制了国内第一个三复合板半球封头（锆钛16MnR）（压制工艺填补了国内空白），复合板封头的温旋压工艺又填补了国内空白，运用此温旋压工艺，我公司成功整体制作了国内最大的焦碳塔封头（新疆乌石化项目） ϕ 6400×183（15CrMoR 0Cr13Al）及纯钛封头和钛复合封头的旋压成型。无锡市前洲西塘锻压有限公司厂址：江苏省无锡市前洲镇西塘