

深圳信辉源三相20KW电磁加热器 电磁加热板

产品名称	深圳信辉源三相20KW电磁加热器 电磁加热板
公司名称	深圳市信辉源科技有限公司
价格	3200.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区狮头岭华达路彬香华工业园1栋2楼
联系电话	0755-23769616 18922856202

产品详情

本产品的优点

1、大幅度节约电能 塑料机械料筒所用的加热方式为传统的电热圈（即电阻丝）加热，通过接触传导方式把热量传到料筒上，只有紧靠在料筒表面内侧的热量传到料筒内，电热圈外侧的热量大部分散失到空气中，存在大量的热能损失，造成车间高温闷热。而电磁加热系统彻底解决这样的问题，感应线圈和料筒之间加装一层隔热层，料筒内部的热量微量辐射到空气中，料筒表面的温度在50℃以下，经过严格的实验测试，节约电能可在30%-80%，特别对于大功率注塑机节电效果更为明显。

2、降低维护费用 本产品加热部分采用耐高温绝缘材料、电缆材料制造，加热电缆本身产生热量低，不存在原线圈的发热丝在高温状态下老化而缩短寿命的问题，所以，其使用寿命很长。

3、明显降低车间的温度 通过以上的节能分析，使用电磁加热系统节约了传统加热方式辐射到空气中的能量，车间不再出现高温闷热，大大改善工作环境。

4、发热功率大 注塑机料筒的传统电阻丝功率过大后对电阻丝本身的伤害会大大增加，电阻丝金属本身在高温下会快速挥发，迅速老化而失效，所以传统电阻丝需要不定期的更换，增加了生产成本和降低生产效率；而高频节能加热系统的特点是只有被感应的料筒金属内部才产生高温而加热系统本身温度很低，自身电损耗微不足道，所以即使功率较大时也不影响加热系统的使用寿命，根据需要还可以方便的随时调节使用功率。

5、可以长时间在恶劣的环境中工作 传统电阻丝在恶劣环境中将严重降低它的寿命，如：加热位置遇到油污、和料筒金属热传导不良、有漏胶现象出现等。由于高频加热系统本身是在低温下工作的，所以它不会把吸附在自身表面的油污、塑料颗粒等加热碳化，故不会产生漏电、短路等故障；高频加热系统的工作原理是高频感应，它不同于接触传导加热原理，所以它不需要和被感应金属的直接接触，故不存在传导不良的问题。

6、完全避免传统加热方式带来的不安全因素 安装完成本产品后，料筒表面的温度在50℃以下，人体完全可以安全触摸；避免传统加热方式而造成的烧伤、烫伤事故的发生；保护了员工的生产安全。