

山东上门回收乙二醇丁醚

产品名称	山东上门回收乙二醇丁醚
公司名称	邯郸市丛台区少杰化工有限公司
价格	19500.00/吨
规格参数	品牌:少杰化工 型号:液体固体都要 包装:不限包装
公司地址	嘉定区博学南路
联系电话	15075097550 15075097550

产品详情

为保证VOCs排放量、浓度达标，不少合成革企业已投资引进环保设备，加强VOCs的治理。1干湿法车间的有组织排放废气在干湿法车间的湿法浆料停放区、湿法车间涂台处可设置密闭的涂台间，预含浸槽、含浸槽、凝固槽、水洗槽也需密封处理，贝斯进出口局部可设小包围间，确保内部风速控制在4m/s以上。干法配料、过滤等工序可设置负压式人料分离密闭配料间、过滤间，并采用密闭且自带输送浆料装置的标准料桶。涂台处设置移门，使工人通过移门进出。山东上门回收乙二醇丁醚我公司面向全国主要回收化工原料，染料，颜料，色粉，油漆，油墨，树脂，助剂，橡胶，沥青，香精，石油化工，丁基橡胶 丁苯橡胶 及各类橡胶 树脂 塑料原料 聚异丁烯 107硅橡胶 偶联剂 橡胶助剂 塑料助剂 各类化工原料。耐晒染料、金红石钛、皮革染料、色浆、色粉、松香、树脂。各类橡胶、聚异丁烯 松香、松香甘油酯 sbs/热塑性弹性体 聚丙烯酰胺 石蜡 瓜儿胶 纤维素 各类胶粉 聚氨酯 抗氧化剂、防老剂、促进剂、白炭黑、橡胶厂助剂、塑料厂助剂，色淀、色源、氧化铁颜料等各种化工原料，化工产品等。在NH₃/NO_x为1(摩尔比)的条件下，可以得到8%~9%的脱硝率。在反应过程中，NH₃有选择性地和NO_x反应生成N₂和H₂O，而不是被O₂所氧化。艺流程SCR废气脱硫装置的工艺流程如所示，主要由氨气供应系统、氨气控制系统、催化剂、排气系统、预热系统和反应器等组成。液氨由槽车运送到液氨储罐，液氨储罐输出的液氨在蒸发器内蒸发为氨气，并将氨气加热到常温后，送到氨气缓冲罐备用。氨气缓冲罐的氨气经调压阀减压后，通过喷氨格栅的喷嘴喷入废气中与废气混合，再经静态混合器充分混合后进入催化反应器。