

高分机EP刮刀烘缸刀片

产品名称	高分机EP刮刀烘缸刀片
公司名称	马鞍山威恒冶金机械厂
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市博望工业区威恒业务部
联系电话	86-05556062413 13635553823

产品详情

高分子EP刮刀是造纸机上的关键部件，它是利用工程塑料的增强技术和合成树脂的改性技术，EP刮刀应用高性能纤维增强复合材料，EP刮刀采用国际先进的层压一次性整体成型工艺而制成的一种高科技产品，是我国三大新材料发展的重点领域之一。EP刮刀技术特点：1、采用层压工艺，生产长13m，大尺寸产品一次成型不粘接，强度大、均匀、耐高温，综合性能好；2、优化配比，对树脂进行改性，填加固体润滑剂，提高产品的耐磨性，使产品的使用寿命超过国际同类产品；3、生产过程智能化控制，即PLC控制。4、用国产基体材料、增强材料生产出国际同类产品；5、填加固体润滑材料，降低磨耗，延长使用寿命；6、解决国内外复合材料界公认的双氰胺很难与环氧树脂混溶的技术难题。EP刮刀关于EP刮刀的产品特点：一、EP—I高密度聚合物（HDPE）；额定温度100度；适于与通常刀架装配，磨擦系数小，抗磨力强，任何部位软软辊。二、EP—II添加棉纤维的酚类树脂层压板；额定温度130度；具有磨擦系数小，适于任何部位硬胶辊。三、EP—III玻璃纤维增强、高等研磨填料、使用高温环氧类胶粘剂；额定温度220度；常用的刮刀，具有广泛的应用，在许多场合允许将金属刮刀转换为合成材料，在某些压力缸和干燥缸中其性能表现良好。四、EP—IV玻璃纤维增强环氧类胶粘剂；额定温度160度；用树脂材料制成的刀片，用在清洁度要求的场合。五、EP—V玻璃纤维增强中间加有耐磨损材料，脂环类胶粘剂额定温度150度，这种材料的优良的机械特性，确保刮刀完美干净的动作及良好的工作性能。六、EP—VI玻璃纤维增强、中等研磨填料、酚类环氧树脂；额定温度130度；新一代的树脂，具有改进了的抗磨损性。七、EP—VIII刀应用范围：该产品主要应用在造纸机上。