

# 景德镇定制跨境透明PVC双肩书包 ,景德镇亚马逊爆款PVC时尚透明双肩包定制

产品名称	景德镇定制跨境透明PVC双肩书包 ,景德镇亚马逊爆款PVC时尚透明双肩包定制
公司名称	温州市途润制袋有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	温州市苍南县钱库镇兴华北路377号
联系电话	13958963318 13958963318

## 产品详情

景德镇PVC手提袋定制LOGO【产品制作】：质量合格，品质精致，针角极密，客户满意度高，交活迅速。【功效分为】：手拎袋，束口袋，紧松绳袋，绳索袋等。【产品制作工艺】：机器设备缝纫缝制，手提可以用原材料本身或者毛纺织带或消费者特殊原材料，色彩的布料（可以按客户规定定制色彩）

### 景德镇PVC腰包定做

【车缝走线】：车缝这里就如同缝制衣服一样，把各块布料缝制在一起，后把拎手缝制在袋身上，车缝走线越细密越工整，整个布袋就越牢固，这里还有一些细节，拎手和袋身处的车线需不需要打叉等，边上是几根走线，包袋的后有效长度等。【产品印刷包装】：生态环境保护水印图片，印刷油墨，数码快印彩色印刷，热转印工艺，热转印墨水，台湾版印刷包装，覆亚膜印刷包装，印刷包装精美 印刷包装清晰，能够做到不退色预期效果（印刷工艺可供消费者选择）【产品类型】：紧松绳袋，束口袋，手拎袋，折迭袋，打洞袋等；

n值的大小受到四点影响（n值约介于1.5~3.05之间）：a.纸张种类 b.半色调网屏线数  
c.半色调网点大小 d.满版浓度（注：李台炯，平版印刷中灰色平衡数学模式之探讨，P21-P22）

七、n值修正挪克伯方程式（n-value Modified Neugebauer Equation）：此方程式是对挪克伯方程式作更进一步的修正，因为修正挪克伯方程式仅考虑n值对计算浓度所产生的影响，但却没有考虑光线在纸张内的散射、反射等现象对所测量的八原色的三刺激值产生误差。因此Yule建议改成如下的公式：

伍、控制方式的比较：因为网屏线数的控制方式是用不同的网屏线数（85~200）来比较何种线数能得到较佳的品质，与用彩色复制方程式来计算得较佳灰色平衡的方式不同。两者不能比较其优劣，所以我把网屏线数的控制首先比较不同网屏线数上三色叠印与四色叠印的优劣，再来比较三色叠印与四色叠印在各网屏线数的优劣。一、网屏线数的控制方式：首先比较不同网屏线数上三色叠印与四色叠印的优劣，再来比较三色叠印与四色叠印在各网屏线数的优劣。二、彩色复制方程式的比较：

比较a、修色方程式b、经验方程式c、那克伯方程式d、修正那克伯方程式e、n值修正那克伯方程式五种方程式的准确性以及适用范围。由于印刷彩色复制已朝向色度学与分光光度学的领域发展，因此以浓度学为基础的修色方程式以及经验方程式在未来的实用性较挪克伯方程式低。而挪克伯方程式是求

出中性灰色的网点面积来对应的其浓度值，但是有一点需要考虑，那就是网点扩大以及网点形状的问题，是否往後的研究可加以解决挪克伯方程式因网点扩大而产生的误差。陆、结论 灰色平衡的控制法则就是能够在不同的条下，藉由方程式求得正确所需的墨量。传统印刷印刷品质的管理需要有数据化的标准，才能控制复制品的稳定性。早期的方法是由灰色平衡及版调复制的导表、浓度计以及经验方程式的配合，建立数据化的观念。随着色度学与分光光度学的发展，现在数据化的标准是以色度计以及n值修正挪克伯方程式来建立，当数据化的标准建立後，实际印刷时，须注意印刷机是否能够稳定的印出所需的墨量，如此才能使印刷品质提升。挪克伯方程式是求出中性灰色的网点面积来对应的其浓度值，所以有几点需要考虑，那就是网点扩大以及网点形状的问题，因此方程式是否能够解决其误差是非常重要的。未来的印刷趋势 " 数位印刷机 其灰色平衡的控制方式与传统印刷应有很大的不同，传统印刷主要是控制网点面积来达到灰色平衡的要求，而数位印刷机的印刷方式有分有版印刷以及无版无压印刷等等，其控制灰色平衡方式可能有些不同，而彩复方程式能否适用。

## 景德镇定制PVC单肩包

【定制常见问题】生产制造生产流程及周期：

- A.先告之包或包装袋子的类别及原材料。
- B.规格型号规格，LOGO设计图案或具体地址公司传真名称等印刷包装内容。
- C.方案设计打试品的。
- D.消费者明确样包包装袋子比较满意可做大批量。
- E.签订合同付定金，购买原材料生产加工，生产加工完后拍照和后付余款配送。

【产品制作】：质量合格，品质精致，针角极密，客户满意度高，交活迅速。【车缝走线】：车缝这里就如同缝制衣服一样，把各块布料缝制在一起，\*后把拎手缝制在袋身上，车缝走线越细密越工整，整个布袋就越牢固，这里还有一些细节，拎手和袋身处的车线需不需要打叉等，边上是几根走线，包袋的\*后有效长度等。

## 景德镇定制透明PVC洗漱包

本公司是集设计、印刷、生产加工、拥有完整服务的综合性厂家；定做PVC袋、保温袋、帆布袋、手提袋、麻布袋、棉布袋、抽绳袋、束口袋、牛津布袋、毛毡布袋、绒布袋、折叠袋、包装盒、包装袋、无纺布袋。景德镇透明PVC书包定制【阿里门店】：<https://shop459a82945c7z0.1688.com>

我们秉承“诚信为本，品质，服务至上”的经营理念，欢迎各界朋友来我厂参观、指导和业务洽谈！行业咨询：由于水性光油很难充分干燥，水性上光油的真正干燥需要上光油中的丙烯酸乳剂聚结。要加快它在印刷机上的干燥必然引起其他问题。虽然有些印刷品用这种上光效果很好，但面对品种繁多的印刷品来说还有一定难度。近年来，一些油墨生产商研制把普通油墨材料与固化材料混配，在UV上光机组前放上UV灯使混合油墨干燥固着，UV上光后在印刷品表面形成高光泽，这样就诞生新型混合油墨。如太阳化工公司的Hy-Bryte Max就是结合普通材料同UV固化材料的一种混合油墨，使用时在印刷机组末端和UV上光机组前放UV灯使混合油墨彻底固化。具体上光效果取决于所使用的UV上光油、承印材料和上光装置类型，但当混合油墨同UV上光油结合并固化很好时，将获得光泽均匀一致且很亮的印刷品。混合油墨的特性与普通油墨相比，混合油墨优点不少。混合油墨印刷结合了UV光固化和传统胶印材料的特点，使油墨经UV光固化后能大限度地呈现UV油墨之特点。这种工艺的关键在UV光固化技术，高能量UV灯在印刷机和上光装置间瞬间使混合油墨固化干燥。这种瞬间固化大大减少耗能量，降低生产、储存和处理的成本，提高

生产效率。混合油墨不要求使用UV 油墨所用的特种墨辊、橡皮布和润版液。这样，印刷厂在需要联机上光时就用混合油墨，不需上光时就用普通油墨印刷。混合油墨与普通油墨印刷时的情况一样，不同的墨辊、橡皮布同混合油墨一起使用时效果可能会有些差别。