

山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货

产品名称	山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	长春电路板焊接厂家:长春实验板焊接厂家 长春pcb焊接厂家:长春贴片焊接厂家 长春样板焊接厂家:长春电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货

山东楚天鹰科技有限公司是一家山东电子焊接厂家，从事电路板焊接、实验板焊接、BGA焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、研发板焊接、电子焊接、smt贴片加工、贴片焊接、山东线路板焊接加工等电子产品加工山东焊接厂家/公司/企业。山东电子焊接厂家电路板加工厂 山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

山东电子焊接厂家-山东小批量焊接，山东小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更加高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距 BGA等精度的焊接能力。-山东小批量焊接 山东我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。层以上板(优点是：防干扰辐射)，优先选择内电层走线，走不开选择平面层，禁止从地或电源层走线(原因：会分割电源层，产生寄生效应)。多电源系统的布线：如FPGA+DSP系统做6层板，一般至少会有3.3V+1.2V+1.8V+5V。3V一般是主电源，直接铺电源层，通过过孔很容易布通全局电源网络。5V一般可能是电源输入，只需要在一小块区域内铺铜。且尽量粗(你问我该多粗——能多粗就多粗，越粗越好)1.2V和1.8V是内核电源(如果直接采用线连

的方式会在面临BGA器件时遇到很大困难), 布局时尽量将1.2V与1.8V分开, 并让1.2V或1.8V内相连的元件布局在紧凑的区域, 使用铜皮的方式连接, 如下图: 总之, 因为电源网络遍布整个PCB, 如果采用走线的方式会很复杂而且会绕很远, 使用铺铜皮的方法是一种很好的选择! 邻层之间走线采用交叉方式: 既可减少并行导线之间的电磁干扰(高中学的哦), 又方便走线(参考资料1)。

山东电子焊接厂家, 山东楚天鹰科技有限公司对于小批量贴片加工, 一般只需要3天, 快速打样让客户第一时间看到样品, 缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工, 制作周期不同。在标准PCB生产条件下, 生产周期的长短由电子焊接厂家山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货-快速交货北京楚天鹰科技有限公司所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的, 它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的, 从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接, pcb加工不断发展升级, 但是其中基础的原理却还是不变的。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案, 在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺, 可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB, 封装元件0201, 支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA, 我们都从印刷钢网, 到贴片机的程序调整, 炉温曲线的调整, 以及AOI的检测, 都层层把关, 我们相信, 对于SMT贴片加工厂来说, 好的产品是生产出来的, 而不是返修出来的, 因此, 在制程的控制上, 我们十分严格, 包括锡膏的搅拌时间, 钢网的擦洗时间, 首件的核对, 上料的核对, 以及IPQC的巡检, 我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行, 并不断改善, 旧机种我们的直通率能达到99.99%以上, 平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 山东楚天鹰科技有限公司在SMT贴片过程中, 我们的工程师会总结分析可制造性报告, 提出关于电路板生产中的缺陷(容易导致SMT贴片封装的不良率提升)问题, 便于推动客户对于电路板设计工艺的优化, 整体帮助客户提升电子组装直通率。金属OR塑料电器敷设时, 需要用到穿线管和接线盒。这二者的材料主要有两种——金属和塑料。在安装时, 用户可任意选择材质。但是需要注意一点: 选择金属穿线管时, 必须使用金属接线盒; 塑料也是一样, 不能出现金属材质和塑料材质混用的情况。施工要求1.穿线要求穿线管长度超过15米或超过两个直角, 必须增设拉线盒——拉线盒是指, 在穿线过程中增加一个接线盒, 盒内没有接头, 只为了方便维修时换线。穿线管内穿入电线数量不得超过8根, 同时应保证, 电线(含绝缘皮)的截面积, 不得大于穿线管内部空间截面积的40%——16线管可穿入6根2.5平方铜电线和3根4平方铜电线。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司, 专业的行业知识, 丰富的实战经验, 为您的产品质量和交期保驾护航。山东电子焊接厂家山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货电子焊接厂家-山东小批量焊接电子焊接厂家-快速交货 电动机采用变频器调速后, 将产生噪声和振动, 这是由变频器输出波形中含有高次谐波分量影响的。随着电动机运转频率的变化, 基波分量、高次谐波分量都在大范围内变化, 很可能引起与电动机的各个部分产生谐振。用变频器驱动电动机时, 由于输出电压、电流中含有高次谐波分量, 气隙的高次谐波磁通增加, 故噪声增大。电磁噪声的特征是: 变频器输出中的低次谐波分量与转子固有机率频率谐振, 则转子固有频率附近的噪声增大。变频器输出中的高次谐波分量与铁心机壳轴承架等谐振, 在这些部件的各自固有频率附近处的噪声增大。安装减震器可以降低噪音步进电机安装在机器上时, 在固定电机处可垫硬质橡胶等减震器材, 以便阻止与底板产生的共振。此种方法降低噪音效果明显, 被广泛使用。具体方法有两种: 一种为用厚度为几mm的硬质橡胶将安装步进电机的前面钢板夹成三明治状态, 作为步进电机的前面连接板使用; 另一种是将两片钢板用硬质橡胶像三明治那样连接, 置于步进电机与安装设备之间。这些称为装置减震器, 其降低噪音效果明显, 但步进电机要依靠安装底板散热, 而橡胶材料的热传导性能差, 所以要注意电机温升。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的, 它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的, 从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接, pcb加工不断发展升级, 但是其中基础的原理却还是不变的。

山东电子焊接厂家小批量焊接, 山东SMT贴片电路板焊接厂山东楚天鹰科技! 山东楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的山东电路板焊接厂, 山东PCB焊接厂, 山东样板焊接厂, 山东实验板焊接厂, 山东小批量电路板焊接厂, 山东电路板焊接厂家, 山东SMT贴片焊接厂家, 山东电路板焊接公司, 因为专注于小批量, 所以具有先天性的质量稳定, 交期快速等优势。山东楚天鹰科技主要经营范围有: 山东电路板焊接, 山东PCB焊接, 小批量PCB焊接, 山东样板焊接, 山东实验板焊接, 山东PCB

打样，小批量电路板焊接，山东BGA焊接，山东SMT贴片焊接，山东电子焊接，山东电路板加工，山东小批量电路板焊接，山东小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司热继电器的形式多样，常用的有双金属片式和热敏电阻式，目前使用最多的是双金属片式，同时有的规格还带有断相保护功能。双金属片热继电器主要由主双金属片、热元件、复位按钮、动作机构、触点系统、电路调节旋钮、复位机构和温度补偿元件等构成。当电动机正常运行时，热元件产生的热虽然能使主双金属片弯曲，但是弯曲产生的推动力不足以使热继电器的触点动作。当电动机过载时，双金属片的弯曲位移加大，推动导板使常闭触点断开，通过控制电路使得交流接触器断电分闸从而切断电动机的工作电源，由此保护了电动机。

山东电子焊接厂家，山东楚天鹰科技有限公司成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量山东电路板焊接厂，山东样板焊接加工，山东PCB焊接厂，山东实验板焊接加工，山东研发板焊接，选择山东楚天鹰科技准没错。当然，能够获得有使用经验的老师或工程师的指导则是最直接、最有效的方法。随着单片机学习以及使用的深入，遇到的问题将越来越复杂化，这时候外界因为缺乏对此项目的深入了解，所能起到的协助作用就会减弱，这个时候独立的问题以及解决问题的能力就必须具备。所以在学习的整个过程中，都应该有意识地培养这种能力。当熟悉单片机的使用之后，就应该完成一个视野转换的过程。这个时候关注范围则应该由单片机扩展到整个单片机系统上，不仅仅关心单片机上代码的实现，还需要考虑如何构建以单片机为核心的电子系统。

山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。一般我们使用的基本上都是低压电机，使用500伏级别的摇表就可以了，电机好坏，先要用万用表简单判断三相电阻是否平衡，在这个基础上，在利用摇表判断电机线圈之间，线圈和地之间的绝缘，都要高于0.5兆欧（一般正常的都会高于5兆欧），否则会认为是绝缘不良的电机。用摇表测电机好坏的方法有2种。测量定子绕组（三相）对地（外壳）的绝缘这种方法是电机绕组烧毁或绝缘受损后，绕组（漆包线）的绝缘受热融化，绕组的导体直接与铁芯或外壳直接接触，用摇表测量绕组和外壳之间的绝缘电阻值就可以判断绕组是否烧毁，当绝缘电阻值低于0.5 M 时，可判断为绕组烧毁（电机受潮的情况除外）。

山东电子焊接厂家线路板，电路板,PCB板，山东pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD. 继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货

山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表

面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。使用方法：根据工作现场的实际照明需要,确定灯具的安装位置和方式,然后按灯具到220V电源接点的距离备好相应长度的三芯电缆线(如采用钢管布线则将三芯电缆线引入钢管至灯具安装处)。先卸下接线腔上的固定螺钉,拔出接线盒的接线部分;从包装盒内取出密封圈和接头(带紧定螺钉),依次套入电缆;然后将三芯电缆线的一端分别接入盒内的标识“L”、“N”和接地处,用压线卡压紧电缆后,并用紧固螺钉固定好,然后拧紧接头,压紧密封圈,并从侧面拧紧紧定螺钉。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。山东楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货，模拟量输出端口：用来控制模拟量输出等。：控制阀的开度。4，数字量输出端口：用来控制电路的通断等。工业自动化控制中：传感器属于前端信号测量设备，PLC集中处理控制信号，还有输出执行器等。1，模拟量传感器和PLC模拟量输入端口相连，对应的输出端口可以是模拟信号也可以是数字控制信号。2，数字量传感器和PLC数字量输入端口相连，对应的输出端口一般为数字信号。传感器和PLC相连注意事项：1，传感器信号类型需要和PLC输入端口类型相同。

电子焊接厂家

山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。

山东楚天鹰科技有限公司PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

电子焊接厂家山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 所谓星三角降压启动是指启动时，先把三相鼠笼式异步电动机定子三相绕组做星形链接，等电动机转速升高到一定值后再改成三角形。因此这种降压启动方法只能用于正常运行时坐三角形接法的电动机上。其原理线路图如下图所示。鼠笼式电动机星三角降压启动原理线路图电机启动时将星三角（Y-）转换开关的手柄S2置于启动位置，则电动机定子三相绕组的末端UVW2连成一个公共点，三相电源LLL3经开关S1向电动机定子三相绕组的首端UVW1供电，电动机以星形接法启动。

山东楚天鹰科技有限公司焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致碳化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货电子焊接厂家山东-山东小批量焊接-快速交货 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。相对于直流电机的结构，步进电机正好相反。步进电机的转子侧安装永久磁铁，磁通从转子N极出来，经过气隙、定子铁芯，再由S极下的气隙回到转子S极，构成闭合磁路。激磁线圈绕于定子磁极上，磁极中磁通及相应的磁通密度B穿过转子。转子轴方向的定子有效长度为L，图为两相PM型步进电机的一相结构。图的步进电机，永久磁铁安装在转子上作为电机的激磁磁极，这种方式称为旋转磁极式。相应的，图所示的电机称为旋转电枢式，步进电机的电磁转矩得： $T = E0I / m$ 式中，E0为感应电动势，I为电流，m为机械角度。

山东电子焊接厂家贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

山东楚天鹰科技有限公司贴片式元件的焊接方 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。 山东

电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 山东楚天鹰有限公司第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

山东电子焊接厂家-山东小批量焊接-快速交货 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。对于一个有想法有志向想拿月薪过万的电工，一直都不会满足现状。有句话说的好，人往高处走，水往低处流，说的就是这个道理。那满足一个月薪过万的电工走向电工高端世界大门的首要条件要求，那就是必须会看电气线路图。那看懂电路图真的就这么重要吗？对。非常重要。电气线路图是电气技术人员相互交流的一种"语言"，这些语言是由许多"符号"组成。你不懂这种语言，就不会打开电工的大门，你将被电工圈子拒之门外，我们要走进去，那就要必须了解要读懂这种语言，所有学习、实践操作、检修维修、互相交流沟通都要用这种"符号"构成的电气图，这些符号图就是我们所称为的电气电路原

理图，它是由文字符号、图像符号、回路标号和项目代号构成。

[保定样板焊接厂家-保定小批量焊接-快速交货](#)