

石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧

产品名称	石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	长春电路板焊接厂家:长春实验板焊接厂家 长春pcb焊接厂家:长春贴片焊接厂家 长春样板焊接厂家:长春电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧

石家庄楚天鹰科技有限公司是一家石家庄电路板焊接厂家，从事电路板焊接、实验板焊接、BGA焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、研发板焊接、电子焊接、smt贴片加工、贴片焊接、石家庄线路板焊接加工等电子产品加工石家庄焊接厂家/公司/企业。石家庄电路板焊接厂家电路板加工厂
石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧 北京楚天鹰科技有限公司北京楚天鹰科技有限公司

石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接，石家庄小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更多高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距 BGA等精度的焊接能力。-石家庄小批量焊接 石家庄我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧
北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。住宅小区及工厂使用的电压220V/380V,低压变电所为我们用户提供的供电方式有两种方式：一个是TN-C供电方式（用的线制是三相四线制），第二种是TN-S供电方式（用的线制是三相五线制）那么我们分别对这两种进行讲解。TN-C供电方式TN-C方式供电系统它是用工作零线兼作接零保护线，可

以称作保护中性线，可用PEN表示TN-

C供电方式属于三相四线制，这种供电方式中，中性线直接于大地连接。接地线 and 中性线合二为一。

石家庄电路板焊接厂家，石家庄楚天鹰科技有限公司对于小批量贴片加工，一般只需要3天，快速打样让客户第一时间看到样品，缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工，制作周期不同。在标准PCB生产条件下，生产周期的长短由电路板焊接厂家石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧-品质无忧 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案，在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺，可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB，封装元件0201，支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA，我们都从印刷钢网，到贴片机的程序调整，炉温曲线的调整，以及AOI的检测，都层层把关，我们相信，对于SMT贴片加工厂来说，好的产品是生产出来的，而不是返修出来的，因此，在制程的控制上，我们十分严格，包括锡膏的搅拌时间，钢网的擦洗时间，首件的核对，上料的核对，以及IPQC的巡检，我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行，并不断改善，旧机种我们的直通率能达到99.99%以上，平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。

石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧 石家庄楚天鹰科技有限公司在SMT贴片过程中，我们的工程师会总结分析可制造性报告，提出关于电路板生产中的缺陷（容易导致SMT贴片封装的不良率提升）问题，便于推动客户对于电路板设计工艺的优化，整体帮助客户提升电子组装直通率。应用于大型的电力设施时，应该具有较强的热、动稳定性、足够的绝缘强度、灵敏的操作性能，刀闸能够进行分、合处理，能够最快的时间内进行的操作。对于电力系统中有接地刀闸的隔离开关，必须配备相应的连锁设备，在人工和突发情况下能够进行正确操作，在停电时应该先断开隔离开关，然后进行人工或者自动的闭合接地刀闸的流程进行，保证发生意外情况时，能够进行有效保护。在高压隔离开关运行的过程中严格注意各个电路的连接点、闸口处接触是否良好，定期检查维修，保证闸嘴处不会出现过热造成表面腐蚀的现象，监视温度的蜡片有无严重熔化的情况的出现，同时还要注意对设备中应用的瓷瓶、瓷套管等设备进行检查，看瓷体表面有无裂痕、破碎的状况，及时的进行更换；对出现闪络放电痕迹进行监控，并及时的解决。所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。石家庄电路板焊接厂家石家庄电路板焊接厂家-

石家庄小批量焊接-品质无忧电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接电路板焊接厂家-品质无忧 电池供电，电池的输出是纯直流，干净得很，电池的电压既不可能也不需要设计得很高，锂电池的化学特性决定了一节电芯的输出电压只能在3.6V左右，所以很多电池都是采用三级串联的方式，1.8V也就成了很流行的电池电压。有些电池的标称值比3.6V的整数倍稍大一些，比如3.7V或者11.2V等等，其实是为了保护电池。电源供电，情况就复杂一些，首先需要对加入电行进一步的稳压滤波，以保证在电源性能不很好的情况下稳定工作，稳压后的电压分成两个部分，一路给本本工作供电，另一路给电池充电，给本本供电的那部分同电池供电的时候相同，而给电池充电的那部分需要通过电池的充电控制电路才可以加在电芯上，控制电路可以很复杂，所以电源电压必须大于电芯电压才有充分的能力供应给充电控制电路的各单元。再说一下电器外壳接地时的保护情况。当电器的电源线对电器外壳或裸露导电部件漏电时，电流会经过地线流向大地，此时漏电断路器的零序电流互感器会检测到线路中电流矢量合不再为零。剩余电流继电器同样会动作，开关同样会跳闸保护。但是有接地线和没有接地线是有一点区别的。我们来说说区别在哪里？1.有接地线的情况下:你厨房电器或者热水器等等用电设备漏电了。在有接地线的情况下。你插头插进插座的瞬间，漏电保护器直接就跳闸了。贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。

石家庄电路板焊接厂家小批量焊接,石家庄SMT贴片电路板焊接厂石家庄楚天鹰科技!石家庄楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的石家庄电路板焊接厂,石家庄PCB焊接厂,石家庄样板焊接厂,石家庄实验板焊接厂,石家庄小批量电路板焊接厂,石家庄电路板焊接厂家,石家庄SMT贴片焊接厂家,石家庄电路板焊接公司,因为专注于小批量,所以具有先天性的质量稳定,交期快速等优势。石家庄楚天鹰科技主要经营范围有:石家庄电路板焊接,石家庄PCB焊接,小批量PCB焊接,石家庄样板焊接,石家庄实验板焊接,石家庄PCB打样,小批量电路板焊接,石家庄BGA焊接,石家庄SMT贴片焊接,石家庄电子焊接,石家庄电路板加工,石家庄小批量电路板焊接,石家庄小批量PCB焊接,元器件采购,钢网制作,产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧 贴片元器件焊接的方法:将元器件放在焊盘上,在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏,然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230),看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁,待焊锡凝固后焊接就完成。

北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂北京楚天鹰科技有限公司总之这种成本价不足十元钱的充电宝,不论是使用安全性亦或性能指标均存在巨大隐患。所以当大家外出时,不妨提前准备一只正规的充电宝备用为好。节电器轻则上当受骗重则触犯法律在一些城镇店铺或者农村集市中,部分摊主会伺机向人们推销所谓可以省电的节电器。为了能打动和说服围观者,他们多会使用“精心处理”过的电表等道具表演一番。其实这些节电器,绝大多数都是利用人们贪图小利之想法而炮制出来的假货,根本不会起到所谓的节电效果,反而还存在一定的安全隐患。

石家庄电路板焊接厂家,石家庄楚天鹰科技有限公司成立于2010年6月,生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过,具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力,现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量石家庄电路板焊接厂,石家庄样板焊接加工,石家庄PCB焊接厂,石家庄实验板焊接加工,石家庄研发板焊接,选择石家庄楚天鹰科技准没错。因此它对人机界面的要求也有一定的特殊性。在可靠性、节能、耐用度和结构紧凑性方面要求较高,但是对界面质量方面的要求和动态响应的能力则相对低一些。普通的液晶显示屏在提供界面的能力方面,灵巧度及功耗等方面,至少目前是可以接受的。但是作为界面上的鼠标,可靠性一般,而且似乎有些累赘。于是我们对能在界面上直接用手位的“触摸屏技术”情有独钟。因为它太符合我们人的本能和习惯了。至于如何实现这种的功能,使用的是变电阻型还是变电容型,是压敏型还是红外型等,作为这项新功能的用户,可以“漠不关心”,坐享其成便是了。

石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称,SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上,通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容,电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司断电延时时间继电器的触点,是在继电器通电工作后触点动作,继电器断电后,延时时间到达预置设定的时间触点恢复原始状态。通电延时时间继电器的触点,在继电器通电工作后,延时时间到达设定的时间触点动作。继电器断电后触点恢复原始状态。国内生产延时继电器厂家及型号太多,大家在购买和使用阅读电路图纸过程中,怎样看一个继电器是断电延时还是得电延时继电器呢?下面给大家介绍一种看继电器外壳印制的电器符号来判别。在电路图中或实物图上如何辨识时间,主要看图形符号中圆弧的画法。

石家庄电路板焊接厂家线路板,电路板,PCB板,石家庄pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程,可北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺,这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点,使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用,无论是插装件还是SMD.继而人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插装件的焊接方法,而且与将来的无铅焊接完全兼容。

石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧

石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司，专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。任何复杂的电路图都是由基本的简单的电路图构成的，只不过增加了更完备的保护或者设计功能更为复杂点，原理都是相通的。想要快速的看懂复杂的电路图，你可以参考以下方法：电工专业知识积累。1，首先至少要清楚电路的原理和电路的基本构成，特别是电气拖动这一块。2，熟练掌握电气拖动电路组成元器件的功能和作用。：交流接触器通电动作后，本身触点会发生什么变化，相应的电路会发生什么样的动态反应。3，基础电路图积累。任何复杂的电路图都是由基本电路图构成的，你可以首先掌握基本的常用的电路，：电机正反转控制电路，电机星三角降压启动电路，电机双速调节电路等等。

SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。石家庄楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧大部分小公司要求你全能，也就是说一个项目你要从芯片的选型，到外围电路的搭建，最后I/O口的定义，程序的编译调试，最后PCB板的制作，焊接，调试等等，你都要掌握。当然你的工资也是客观的。我的意思是学习单片机是要学习电路。接下来学编程语言，单片机的编程语言是结构化的C语言。C语言的学习也不是那么容易的，至少指针就够你迷糊一段时间的。学习C你可以先系统的学习一段时间，做一些练习，不用着急去将它应用到单片机上。

电路板焊接厂家

石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。

石家庄楚天鹰科技有限公司PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

电路板焊接厂家石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧 本文将详细讲述双浮球液位开关在家庭自动供水中的应用，选择的双浮球开关是304/316不锈钢材质的双浮球开关，由于双浮球的触点容量、开关电流较小，不能直接接水泵，所以要控制小水泵或是电池阀，所以还选了一个欧姆龙的小

型继电器，如果水泵功率大些的还要考虑加交流接触器。实物图如下：双浮球内部开关原理如下：图：当水位下降时，环状磁铁下降，磁簧开关处于接通状态；图：当水位上升时，环状磁铁上移使磁簧开关处于断开状态。

石家庄楚天鹰科技有限公司焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧电路板焊接厂家石家庄-石家庄小批量焊接-品质无忧北京楚天鹰科技有限公司干燥中，加热温度应逐步升高，较潮湿的电机，应缓慢加热到50~60℃，保持3~4h，再逐步升高温度。电机干燥初始阶段，由于温度的升高、潮气的排放，绝缘电阻会下降，然后逐渐上升，上升速度变慢，最后达到稳定，在恒定的温度下，绝缘电阻值保持3~4h以上不变时，干燥工作即可结束。对转子不抽出的电机干燥过程中，如条件满足，定期盘动电机转子180°，预防转子受热不均导致变形，也利于潮气散发。其实，电机受潮后干燥的具体方法有很多，生产现场中应根据具体情况选用合适的干燥方法对电机进行干燥处理，但无论选用何种方式干燥电机，必须注意电机温度不能超过其允许值，不能对电机绝缘产生新的破坏，干燥期间注意设备和人身安全防护；生产现场中往往要求电动机能及时投运并安全运行，南方环境多雨、潮湿，为保证电机不因受潮影、进水响其投运或安全运行，应制定具体的电机防潮措施同时应注意潮湿环境的电机选型。

石家庄电路板焊接厂家贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

石家庄楚天鹰科技有限公司贴片式元件的焊接方 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。石家庄

电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧 石家庄楚天鹰有限公司第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

石家庄电路板焊接厂家-石家庄小批量焊接-品质无忧北京楚天鹰科技有限公司电流反馈以为例,图中反馈电流 i_F 为电阻 R_1 和 R_2 对输出电流 i_O 的分流，所以是电流反馈。另一种简便方法就是将负载 R_L 开路（ $R_L = \infty$ ），致使 $i_O = 0$,从而使 $i_F = 0$,即由输出引起的反馈信号消失了，从而确定为电流反馈。运算放大器负反馈

电路组态分析以下守于运算放大器负反馈电路的四种方式：1,并联电压负反馈是反相比例运算电路。从反馈类型来看，反馈电路自输出端引出而接到反相输入端。设输入电压 μ_i 为正，则输出电压 μ_o 为负。

[山东pcb板焊接厂家-山东小批量焊接-质量稳定](#)