

活塞环失效分析，钢笔中性盐雾试验

产品名称	活塞环失效分析，钢笔中性盐雾试验
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

活塞环失效分析，钢笔中性盐雾试验

选用时，应根据密封的类型、工作介质的种类、压力、温度以及被密封的两对偶件之间的相对运动速度合理选择密封圈的形状、种类及材料等。

装配前应仔细检查选用的密封件是否过期、老化、变形等;同时，应彻底清洁各密封表面，装配的场所应无污染无风沙;装配时，应用专用工具压入，以保证密封件与轴的同心度，特别是轴上有螺纹、键槽及花键时，必须应用引导套装入，严禁强行压入或用锤子及锐器直接敲打。

油液选用不当及污染

油液选用不当，主要表现在与橡胶制品的相容性，如果所用的油液与密封件的相容性差，将加速胶料变质、密封件膨润老化以及产生不沉性油泥等，加速密封件的磨损，造成密封失效。所以选用油液时必须重视与橡胶材料的相容性

密封件管理不当

橡胶制品的化学成份决定了存放与管理必须符合规定要求。调查发现，橡胶制品因放置、存放、运输等管理不合理，是造成密封件早期失效的主要因素。所以必须重视对橡胶制品的日常管理工作。

其它因素

(1)工作温度及环境条件

系统内油液工作温度以及密封件周围温度过高，极易造成橡胶产生软化、膨胀、硬化及龟裂等;另外，外部环境恶劣、尘土多，对密封件唇部会造成不同程度的磨损和拉伤现象。

(2)系统内溶入空气

系统内有空气，则油液内会产生大量的气泡，当气泡到达密封件的内侧压力面时，会迅速释放出很大的能量，而导致密封件唇部严重损伤;另外，若系统内油蒸气过多，且压力和温度达到一定值时，会引起油液“自燃”，造成密封件支承环、防挤环烧蚀或熔化、橡胶制品局部碳化等损伤。