

1.2842模具钢介绍

产品名称	1.2842模具钢介绍
公司名称	上海奔来特殊钢有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区沪松公路2511弄70号
联系电话	021-67899960 13524932603

产品详情

1.2842模具钢介绍

作为模具应用行业的重要材料之一，1.2842模具钢具有优异的机械性能、易受切削、便于热处理等特点，被广泛应用于制造模具、塑料模具、冲模、刻蚀模具等领域。作为一家专业提供模具钢材的公司，上海奔来特殊钢有限公司将为您介绍1.2842模具钢的详细产品服务介绍。

一、产品规格及性能

1.2842模具钢的材料牌号为O2，在化学成分上含碳0.90% 1.05%，锰1.00% 1.40%，硅0.10% 0.40%，磷不超过0.030%，硫不超过0.030%，铬0.30% 0.50%等元素，能够满足制造塑料模具、冲模、刻蚀模具等需求。该材料的硬度在供货时为HB230 280，经过适当的热处理工艺加工后，硬度可达到HRC64 66，张伸强度可达到2150 2300Mpa，屈服强度1500 1800Mpa，延伸率在10% 15%。

二、产品使用及维护

1.2842模具钢应用广泛，能够制造塑料模具、冲模、刻蚀模具、毛坯切削刀具、刨刀、薄板弯曲模具等，具有优异的性能，但在使用和维护过程中也需要注意以下几点

1. 保持材料表面的清洁，避免与酸碱物质接触，以免损伤材料的表面质量；
2. 存放1.2842模具钢时，应避免与其它金属材料直接接触，以免出现氧化现象；
3. 在制作1.2842模具钢的模具时，应尽量减少或避免出现冲压冲击和剪断等超负荷情况，以保证模具的使用寿命；
4. 定期进行维护和保养，检查模具表面是否有损伤或裂纹，及时修复和处理。

三、1.2842模具钢的加工工艺

1.2842模具钢的加工工艺应根据使用需求和机械加工设备的不同，采用不同的切削工艺和孔加工方法，使得加工工艺更为高效、精准。常用的加工工艺有电火花加工、钻孔、切割、粗加工、深孔钻等。

问答

Q1 1.2842模具钢的热处理工艺如何

A 1.2842模具钢的热处理工艺包括热处理和回火两个环节。热处理的温度为840-880℃，以油冷却。回火温度600-650℃，以空冷为宜。

Q2 1.2842模具钢与其它模具钢有何区别

A 1.2842模具钢的硬度、韧性和易切削性能都表现出色，尤其适用于制造冲切模和挤压模等。相比之下，P20模具钢具有更强的耐磨性和良好的加工性，H13模具钢则适用于高温工况下的模具加工。

Q3 1.2842模具钢的金相组织有何特点

A 1.2842模具钢的金相组织应为珠光体与砖红体，以及一定比例的渗碳体。珠光体是指石墨状或蝴蝶状的碳化铁分布在铁素体基体中，具有良好的强度和韧性；砖红体则是指先热处理至885℃以上的珠光体转变而成的铁素体基体，具有更高的硬度和耐磨性。