

ISO9606焊工证认可要求-焊接认证

产品名称	ISO9606焊工证认可要求-焊接认证
公司名称	深圳市环通检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道南昌社区航城大道华丰国际机器人产业园B栋一层
联系电话	15019214175 15019214175

产品详情

国际焊工认可标准概述

欧洲钢的焊工考试标准EN287-1:2011已于2013年被国际焊工考试标准ISO9606-1:2012所取代。

涉及焊接方法包括：气焊，焊条电弧焊，钨极氩弧焊，金属熔化极气体保护焊，埋弧焊，等离子弧焊，电渣焊，螺柱焊，激光焊，压力焊，塑料焊，爆炸焊，钎焊，摩擦焊等。

ISO9606-1与EN287-1的区别在于按照焊接材料划分组别（FM1~FM5）代替原来的按照母材材料划分组别（1~11），焊工证的效期也由原来的2年更改为2年或3年。

欧盟焊工证的主要标准:

EN ISO 9606-1 焊工的认可试验-熔焊--第1部分:钢

EN ISO 9606-2 焊工的认可试验-熔焊-第2部分:铝和铝合金

EN ISO 9606-3 焊工的认可试验.熔焊.铜及铜合金

EN ISO 9606-4 焊工的认可试验-熔焊接-第四部分:镍和镍合金

EN ISO 9606-5 焊工的认可试验熔焊第5部分:钛及钛合金、锆和锆合金

EN ISO 17660-1 焊接.钢筋焊接.承载焊接接缝

EN ISO 17660-2 焊接.钢筋焊接.非承载焊接接缝

EN ISO 14732:2013 焊接人员-金属材料机械化焊接和自动焊的焊接操作工资格认可

EN ISO 13585-2012 钎焊-钎焊工和钎焊操作工的资格考试

EN 13067-2003 塑料焊接人员.焊工的资格检验.热塑焊接组件

EN ISO 14555-2017-焊接.金属材料的电弧螺栓焊

3.欧盟焊接工艺评定标准：

ISO 15609-1:2019- 金属材料焊接程序的规范和鉴定-焊接程序规范-第1部分:电弧焊

ISO 15609-2:2019- 金属材料焊接程序的规范和鉴定-焊接程序规范-第2部分:气焊

ISO 15613:2004-金属材料焊接程序的规范和鉴定-基于生产前焊接试验的鉴定

EN ISO 15614-1:2017-钢、镍及镍合金的焊接工艺评定

EN ISO 15614-2:2005 铝及铝合金的焊接工艺评定

EN ISO 15614-4:2005/AC:2007 -铸铁的焊接工艺评定

EN ISO 15614-5:2004 -钛/锆及其合金的焊接工艺评定

EN ISO 15614-6:2006-铜及铜合金的焊接工艺评定

EN ISO 15614-7:2007 -堆焊的焊接工艺评定

EN ISO 15614-8:2002-金属材料焊接程序的规范和鉴定

EN ISO 15614-11:2002 -电子束/激光焊的焊接工艺评定

EN ISO 15620:2000 -焊接.金属材料摩擦焊接

EN ISO 14555-2017-焊接.金属材料的电弧螺栓焊

4.焊工认可的技术要求

预焊接工艺评定/pWPS；

原材料质量证明书；

焊材质量证明书；

焊接试板；

现场考试和过程数据记录；

焊工身份识别信息；

焊工照片-1寸数码照（现场拍照）；

焊缝检测报告/实验室报告；