

磁力管道切割机

产品名称	磁力管道切割机
公司名称	上海伟晟焊接技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海宝山新农工业区牡丹村2100号三号厂房
联系电话	86-02157317366 18918728692

产品详情

本机的主要特点永久磁性滚轮能吸附在钢管上自动环绕爬行切割钢管，倾斜割炬可切割坡口，也能在水平垂直、仰面上切割。

适用范围：

广泛用于管道工程网管的切割。

- 1.将切割机轻放在钢管上,以免将车轮碰撞变形,并且握住把手,方可进行切割工作;
- 2.切割机在运转切割中,如果改变方向,必须先停车,拨动倒顺开关,再开车,不能在运转过程中,直接改变行走方向,以免损坏电气原件和机械零件;
- 3.切割开始前,先调节好合适的氧气压力、乙炔压力,切割速度,切坡口角度.开始时调整氧-乙炔预热火焰移动割炬对准割口,待钢管加热到局化时,再打开切割氧阀门进行切割,切割完毕,关闭氧气及乙炔阀门,切断电源.

技术参数：

切割钢管直径 > 108mm，壁厚5-50mm;切割精度在 159-426mm无缝钢管上切割一周;中心偏差 < 0.5mm，切割表面光滑，粗糙度达 (12.5-6.3) ;切割速度：5-750mm/min ;重量：23.5kg.