

秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定

产品名称	秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定
公司名称	北京楚天鹰科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	长春电路板焊接厂家:长春实验板焊接厂家 长春pcb焊接厂家:长春贴片焊接厂家 长春样板焊接厂家:长春电子焊接厂家
公司地址	北京市昌平区科技园
联系电话	13671009092

产品详情

秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定

秦皇岛楚天鹰科技有限公司是一家秦皇岛焊接厂，从事电路板焊接、实验板焊接、BGA焊接、样板焊接、PCB贴片、小批量pcb焊接、研发板焊接、电子焊接、smt贴片加工、贴片焊接、秦皇岛线路板焊接加工等电子产品加工秦皇岛焊接厂家/公司/企业。秦皇岛焊接厂电路板加工厂 秦皇岛焊接厂-

秦皇岛小批量焊接-质量稳定 北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂

秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接，秦皇岛小批量电路板焊接公司，我公司拥有1条全自动SMT贴片加工生产线，贴片能力达到日产300万点，现有员工20人左右，其中管理人员在SMT行业都有5-8年的经验。强大的团队是为客户提供优质服务的基础，因此，我们在团队建设方面不遗余力，今后也将吸引更加高级的人才来加入我们的团队，打造成贴片加工供应商，为客户创造出更大的价值。配备高端SMT生产线，实现诸如汽车pcb、通讯板、板、工业控制板等具有技术难度的PCBA产品加工，封装0201物料、0.22mm间距 BGA等精度的焊接能力。-秦皇岛小批量焊接 秦皇岛我公司品质: 我公司珍视SMT加工客户的品质要求，遵循IPC电子验收标准，严格执行SOP作业流程，加强SMT加工品质。我公司在SMT贴片加工工艺方面积累了丰富的经验，虚焊、缺料等常见问题能有效得到控制。

秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定 秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定 所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。个的软元件之间执行成批复位的指令。用于在中断运行后从初期开始运行时，以及对控制数据进行复位时。功能和动作说明1.16位运算(ZRST、ZRSTP)将同一种类的D1~D2全部复位。D1，D2为位软元件时D1~D2

的软元件范围全部被写入OFF(复位)。D1,D2为字软元件时D1-D2的软元件范围全部被写入K0。注意要点1
软元件时的注意事项D1, D2为同一种类的软元件, 且D1编号 D2编号。

秦皇岛焊接厂, 秦皇岛楚天鹰科技有限公司对于小批量贴片加工, 一般只需要3天, 快速打样让客户第一时间看到样品, 缩短产品设计到生产的时间。对于不同批量的贴片加工, 制作周期不同。在标准PCB生产条件下, 生产周期的长短由焊接厂秦皇岛秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定-质量稳定 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称, SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上, 通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容, 电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的, 所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司, 专业的行业知识, 丰富的实战经验, 为您的产品质量和交期保驾护航。批量大小决定。我们同时提供PCBA贴片加工解决方案, 在SMT制程工艺方面支持有铅、低温无铅、高温无铅、红胶工艺, 可贴装20mm*20mm到420mm*500mm尺寸的PCB, 封装元件0201, 支持BGA、PQFP、PLCC、SOP、SOJ等集成电路的贴装。多功能机、AOI光学检测仪、十温区回流焊、波峰焊等设备支持产能实现及工艺品质。针对每一块PCBA, 我们都从印刷钢网, 到贴片机的程序调整, 炉温曲线的调整, 以及AOI的检测, 都层层把关, 我们相信, 对于SMT贴片加工厂来说, 好的产品是生产出来的, 而不是返修出来的, 因此, 在制程的控制上, 我们十分严格, 包括锡膏的搅拌时间, 钢网的擦洗时间, 首件的核对, 上料的核对, 以及IPQC的巡检, 我们严格按照ISO9001:2008体系标准执行, 并不断改善, 旧机种我们的直通率能达到99.99%以上, 平均直通率在99.9%以上。同时还可支持柔性线路板FPC的贴片。秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定 秦皇岛楚天鹰科技有限公司在SMT贴片过程中, 我们的工程师会总结分析可制造性报告, 提出关于电路板生产中的缺陷(容易导致SMT贴片封装的不良率提升)问题, 便于推动客户对于电路板设计工艺的优化, 整体帮助客户提升电子组装直通率。弱电传输的是信息, 如果受到干扰, 家中的电视等就会因信号不好而影响功能使用。如何尽量减少这种情况的发生呢?这就需要在弱电施工时做好防护了。强弱电线路需分开布线电路改造时一大禁忌, 就是施工队为了施工方便, 将所有线路收纳到一起。这样做的后果是线路之间会受到干扰, 导致信号不稳定, 而且还会留下火灾隐患。因此在电路改造的时候, 强弱电应该分开走线, 严禁强弱电共用一管和一个底盒, 强电线路平行间距不能低于30cm, 尽量是50cm, 交叉必须成直角。北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司, 专业的行业知识, 丰富的实战经验, 为您的产品质量和交期保驾护航。秦皇岛焊接厂秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定焊接厂-秦皇岛小批量焊接焊接厂-质量稳定 2019年初级工仪表试题对常用仪表原理、安装、调试、使用等知识均有涉及, 熟练掌握这些仪表专业内容, 对仪表初学者提高技能有很大帮助。2019年仪表初级工试题附有正确, 方便仪表工自己进行测评。填空仪表运行特性通常分为(静态)和(动态)特性。测量误差是(测量值)与()之间的差值。在整个测量过程中保持不变的误差是(系统)误差。(粗差或疏忽误差)指显然与事实不符的误差, 没有任何规律可循。调校用的标准仪器, 基本误差的值不应超过敏校仪表基本误差值的(1/3)。实践中也有一些偶尔开的设备, 使用了100多HZ甚至200HZ的频率来运转普通异步电机, 这样不是长期使用, 也没有什么问题。当然, 超过50HZ的工作频率, 电机处于恒功率调速状态, 也就是转速越高, 电机输出的扭力会越小, 扭矩和转速是反比例关系, 这时候需要考虑负载是否能拖动得了, 一般就是保证电机的工作电流不要超过额定电流就可以, 当然如果电机温度随着频率而变高, 也要考虑单独的散热措施。还有一种情况, 频率越高, 电机声音会越大, 噪音污染严重, 对于长期在设备边上工作的人而言, 会引起听力受损, 所以建议使用带着耳塞来工作。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称, SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上, 通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容, 电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的, 所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

秦皇岛焊接厂小批量焊接, 秦皇岛SMT贴片电路板焊接厂 秦皇岛楚天鹰科技!秦皇岛楚天鹰科技是一家专注于中小批量SMT贴片焊接电路板焊接的秦皇岛电路板焊接厂, 秦皇岛PCB焊接厂, 秦皇岛样板焊接厂, 秦皇岛实验板焊接厂, 秦皇岛小批量电路板焊接厂, 秦皇岛电路板焊接厂家, 秦皇岛SMT贴片焊接厂家, 秦皇岛电路板焊接公司, 因为专注于小批量, 所以具有先天性的质量稳定, 交期快速等优势。秦皇岛楚天鹰科技主要经营范围有:秦皇岛电路板焊接, 秦皇岛PCB焊接, 小批量PCB焊接, 秦皇岛样板焊接, 秦皇岛实验板焊接, 秦皇岛PCB打样, 小批量电路板焊接, 秦皇岛BGA焊接, 秦皇岛SMT贴片焊接,

秦皇岛电子焊接，秦皇岛电路板加工，秦皇岛小批量电路板焊接，秦皇岛小批量PCB焊接，元器件采购，钢网制作，产品研发等业务。为客户腾出更多的精力来研发产品。秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定所以在smt贴片加工工艺的同时弄懂pcb加工重点是很重要的，它是分析、解决疑难SMT贴片打样工艺问题的底层知识。表面组装焊接技术也就是smt贴片打样工艺是一门比较复杂焊接技术而且smt是不断发展变化的，从有铅工艺到环保的无铅工艺、从大焊盘焊接到微焊盘焊接，pcb加工不断发展升级，但是其中基础的原理却还是不变的。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司,专业的行业知识,丰富的实战经验,为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司HB型混合式步进电机结构为两个导磁圆盘中间夹着一个永磁圆柱体轴向串在一起，两个导磁圆盘的外圆齿节距相同，与前述的VR型可变磁阻反应式步进电机转子结构相同，其两个圆盘的齿错开1/2齿距安装，转子圆柱永磁体轴向充磁一端为N极，另一端为S极。此种电机转子与前面叙述的PM型永磁步进电机转子从结构来看，PM型转子N极与S极分布于转子外表面，要提高分辨率，就要提高极对数，通常20mm的直径，转子可配置24极，如再增加极数，会增大漏磁通，降低电磁转矩；而HB型转子N极与S极分布在两个不同的软磁圆盘上，因此可以增加转子极数，从而提高分辨率，20mm的直径可配置100个极，并且磁极磁化为轴向，N极与S极在装配后两极磁化，所以充磁简单。

秦皇岛焊接厂，秦皇岛楚天鹰科技有限公司成立于2010年6月，生产基地座落于哈尔滨市昌平科技园,成员均在南方大型电路板焊接厂工作过，具有超群的阅历和丰富的经验。通过我们4年的不断努力，现已稳定拥有500多家研发公司的小批量电路板焊接业务。小批量秦皇岛电路板焊接厂，秦皇岛样板焊接加工，秦皇岛PCB焊接厂，秦皇岛实验板焊接加工，秦皇岛研发板焊接，选择秦皇岛楚天鹰科技准没错。接触器的接通和分断能力接触器的接通和分断能力包括接通电流和分断电流两个指标。接通电流是指触点闭合且不会造成触点熔焊的电流值，分断电流是指触点断开时能可靠地灭弧的电流。一般通断能力是额定电流的5-10倍。通断能力与电压等级有关，电压等级越高则通断能力越小。在AC-AC-3和AC-4下工作的交流接触器应当能满足AC-3类额定工作电流8倍的过电流。630A及以下的接触器承载时间是10s，630A以上的接触器承载时间会略微缩短。

秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。数字电路刚通电时都需要进行复位，复位的功能是将单片机里的重新开始，主要防止程序混乱，也就是跑飞、或者死机等现象，目的是使系统进入初始状态，以便随时接受各种指令进行工作，CPU的复位可靠性决定着产品系统的稳定性，因此在电路当中，发生任何一种复位后，系统程序将从重新开始执行，系统寄存器也都将恢复为默认值。下面总结几种CPU复位方式上电复位上电复位就是直接给产品上电，上电复位与低压LVR操作有联系，电源上电的过程是逐渐上升的曲线过程，这个过程不是瞬间的完成的，一上电时候系统进行初始化，此时振荡器开始工作并提供系统时钟，系统正常工作看门狗复位看门狗定时器CPU内部系统，它是一个自振式的RC振荡定时器，与外围电路无关，也与CPU主时钟无关，只要开启看门狗功能也能保持计时，该溢出时候也会溢出，并产生复位LVR低压复位每个CPU都有一个复位电压，这个电压很低，有1.8V、2.5V等，当系统由于受到外界的影响导致输入电压过低，当低至复位电压时候系统自动复位，当然，前提是系统要打开LVR功能，有时候也叫掉电复位。

秦皇岛焊接厂线路板，电路板,PCB板，秦皇岛pcb焊接技术近年来电子工业工艺发展历程，可SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。以注意到一个很明显的趋势就是回流焊技术。原则上传统插装件也可用回流焊工艺，这就是通常所说的通孔回流焊接。其优点是有可能在同一时间内完成所有的焊点，使生产成本降到。然而温度敏感元件却限制了回流焊接的应用，无论是插装件还是SMD.继而

人们把目光转向选择焊接。大多数应用中都可以在回流焊接之后采用选择焊接。这将成为经济而有效地完成剩余插件件的焊接方法，而且与将来的无铅焊接完全兼容。

秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定

秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的，所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。北京楚天鹰科技有限公司专业从事：电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务，北京电路板加工厂交流接触器是一种应用非常广泛的电气元件，维修电工在工作中经常遇到。现本人就工作中遇到的几种典型案例，来和大家分享一下。这些案例大致分为以下几类：一：交流接触器的线圈电压等级问题二：动作频繁的交流接触器三：尺寸比较大的交流接触器四：工作环境中粉尘比较多的交流接触器下面来详细地一一介绍。交流接触器的线圈电压等级问题我们在工作中，比较常用的交流接触器线圈的电压等级有：AC36V、AC220V、AC380V。

北京楚天鹰科技有限公司是一家从事pcb焊接、实验板焊接、pcb加工、小批量pcb贴片、pcb制板加急于一体的pcb焊接公司，专业的行业知识，丰富的实战经验，为您的产品质量和交期保驾护航。北京楚天鹰科技有限公司专业从事：电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务，北京电路板加工厂 秦皇岛楚天鹰科技有限公司回流焊机主要功能是应用于各类表面组装元器件的焊接。这种焊接技术的焊料是焊锡膏预先在电路板的焊盘上涂上适量和适当形式的焊锡膏。再把SMT元器件贴放到相应的位置焊锡膏具有定粘性。使元器件固定然后让贴装好元器件的电路板进入再流焊设备！传送系统带动电路板通过设备里各个设定的温度区域。焊锡膏经过干燥，预热、熔化润湿、冷却将元器件焊接到印制板上。回流焊的核心环节是利用外部热源加热。使焊料熔化而流动浸润。完成电路板的焊接过程。秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定电动机的功率为30kW，由式 $I_e = (PM \times 10^3) / (K \times UN)$ ，有 $I_e = (30 \times 1000) / (1.25 \times 380) = 63.2A$ ，故取交流接触器的额定电流为63A。需要指出的是：接触器的额定通断能力应当高于通断时电路中可能出现的电流值，而接触器耐受过载电流的能力则应当高于电路中可能出现的过载电流值。由于电路中这些数据均可以通过使用类别和工作制来确定，因此按使用类别和工作制来选用接触器是合理的。这也是用接触器生产厂家给出的接触器选用表格的依据。

焊接厂

秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定 北京楚天鹰科技有限公司专业从事：电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务，北京电路板加工厂 贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成。

秦皇岛楚天鹰科技有限公司PCBA电路板焊接之后的检查对PCBA加工厂家对客户来说都至关重要，尤其是不少客户对电子产品要求严格，如果不做检查的话，很容易出现性能故障，影响产品销量，也影响企业形象和口碑。那么，PCBA电路板焊接后怎么检测质量呢？接下来为大家介绍PCBA电路板焊接后检测质量的四种方法。

焊接厂 秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定 接触器的接通和分断能力接触器的接通和分断能力包括接通电流和分断电流两个指标。接通电流是指触点闭合且不会造成触点熔焊的电流值，分断电流是指触点断开时能可靠地灭弧的电流。一般通断能力是额定电流的5-10倍。通断能力与电压等级有关，电压等级越高则通断能力越小。在AC-AC-3和AC-4下工作的交流接触器应当能满足AC-3类额定工作电流8倍的过电流。630A及以下的接触器承载时间是10s，630A以上的接触器承载时间会略微缩短。

秦皇岛楚天鹰科技有限公司焊接的工艺分为很多种，我们来看看常见的有哪些。焊接电路板是电子工程师的基本技能，您应该知道如何焊接电路板的几个技巧。获取的经济效益。PCB电路板制作流程是什么样的？PCB电路板随着工艺技术的进步而不断变化着，但是，原则上不变的是一个完整的PCB电路板是需要通过打印电路板，再到裁剪电路板、处理覆铜板、转印电路板、腐蚀、钻孔、预处理、焊接经过这些生产工艺流程之后才可以通电，下面具体了解下PCB电路板制作流程。特别是当天然松香用作助焊剂时，焊接温度太高，容易被氧化和剥落而导致炭化，导致虚拟焊接。通孔回流焊接工艺就是使用回流焊接技术来装配通孔元件和异型元件。

贴片元器件焊接的方法：将元器件放在焊盘上，在元件表面和焊盘接触处涂抹调好的贴片焊锡膏，然后用20W内热式电烙铁给焊盘和贴片元件连接处加热(温度应在220~230℃)，看到焊锡熔化后即可拿开电烙铁，待焊锡凝固后焊接就完成了。秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定焊接厂秦皇岛-秦皇岛小批量焊接-质量稳定 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂如按A, C, B, A.....通电，电机就反转。由此可见：电机的位置和速度由导电次数（脉冲数）和频率成一一对应关系。而方向由导电顺序决定。不过，出于对力矩、平稳、噪音及减少角度等方面考虑。往往采用A-AB-B-BC - C-CA -A这种导电状态，这样将原来每步1/3℃改变为1/6℃。甚至于通过二相电流不同的组合，使其1/3℃变为1/12℃，1/24℃，这就是电机细分驱动的基本理论依据。不难推出：电机定子上有m相励磁绕组，其轴线分别与转子齿轴线偏移1/m, 2/m..... (m-1) /m, 1。

秦皇岛焊接厂贴片焊接，指贴片式元件的焊接过程。焊接方法 北京楚天鹰科技有限公司

秦皇岛楚天鹰科技有限公司贴片式元件的焊接方 北京楚天鹰科技有限公司专业从事:电路板焊接、小批量pcb焊接、smt贴片加工、贴片焊接、线路板焊接加工等电子产品加工焊接服务,北京电路板加工厂法有两类：

一种是手工式焊接，方法是先用电烙铁将焊盘镀锡，然后镊子夹住片式元件一端，用烙铁将元件另一端固定在器件相应焊盘上，待焊锡稍冷却后移开镊子，再用烙铁将元件的另一端焊接好。 秦皇岛

焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定 秦皇岛楚天鹰有限公司第二种是机器焊接，方法是做一张漏印钢网，将锡膏印制在线路板上，然后采用手工或是机器贴装的方式将被焊接的片式元件摆放好，最后通过高温焊接炉将贴片元件焊接好。SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。

秦皇岛焊接厂-秦皇岛小批量焊接-质量稳定 SMT贴片指的是在PCB基础上进行加工的系列工艺流程的简称，SMT是表面组装技术是一种将电子元器件安装在PCB的表面或其它基板的表面上，通过再流焊或浸焊等方法加以焊接组装的电路装连技术。在通常情况下我们用的电子产品都是由pcb加上各种电容，电阻等电子元器件按设计的电路图设计而成的,所以形形色色的电器需要各种不同的smt贴片加工工艺来加工。 ，M1=ON、M3=ON情况3修改M1值为OFF状态，M3值为ON状态，发现Y1=ON。以上可以发现执行线圈的双重输出，输出结果以最下面的线圈为准。这时为什么呢，我们知道PLC程序指令顺序是按照从上到下，从左到右进行处理的，因此双线圈无论前面的状态如何都以最后的线圈为输出结果。那么怎么改变上面的双线圈输出呢，采用并联的方法来实现：双线圈对策这样M3就不会影响M1的作用了，在写程序时候经常会遇到这种情况尤其是步数较多时，写后面的时候会忽略前面的输出，编译时三菱plc是不会报错的，怎么办，我们在程序对程序进行一次检查，点击工具程序检查：程序检查点击执行后会在下面的输出结果报错：程序检查结果这样就检查了双线圈输出避免了不必要的调试。

[淄博PCB制板厂家-淄博小批量焊接-品质无忧](#)