

制砖机可调出坯口 砖机出泥口 硬质合金机口 耐磨机口

产品名称	制砖机可调出坯口 砖机出泥口 硬质合金机口 耐磨机口
公司名称	河北省宏盾耐磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县
联系电话	86-03195399911

产品详情

砖机合金耐磨机口 标砖砖机可调硬质合金出坯口 挤砖机合金机口可生产适用于粘土空心砖，页岩砖、粉煤灰煤矸石砖等。可调节成型出坯口、带花牙机口和内衬板条的出坯口。及各种型号的砖机硬质合金单层或双层的出坯口。也可根据客户所需订做。

当今砖瓦建材市场以生产节能、环保和利废的新型墙体材料为发展方向。以煤矸石、页岩、粉煤为原料生产的多孔砖和非承重砖已成为砖瓦行业的主导产品。所要求的砖机多为硬塑真空大型砖机，出坯成型口多为带钼片、白铁皮或不锈钢片材料，工作一到三个班就磨损加大二、三毫米，需要更换，而且生产的砖坯尺寸大小不统一，外表也不美观。我厂用高强度碳化钨硬质合金片制成的砖厂砖机机口硬质合金砖机可调出坯口 挤砖机合金机口 制砖机可调出坯口 砖机出泥口 硬质合金机口 砖机出坯口投放市场后，经试用，具有出坯成型美观，光洁度好，砖坯尺寸一致，一般页岩或煤矸石生产600万以上本产品磨损低于1毫米，其耐磨效果是白铁皮、不锈钢片的30倍。减少了频繁更换机口次数，节约了成本，节省了劳动力，提高了产量，受到了客户好评和认可，已在京津冀地区和江浙一带广泛应用。可生产适用于粘土空心砖，页岩砖、粉煤灰煤矸石砖等。可调节成型出坯口、带花牙机口和内衬板条的出坯口。及各种型号的砖机硬质合金单层或双层的出坯口。也可根据客户所需订做。硬质合金砖机可调出坯口 挤砖机合金机口定货热线：13513196406