

马钢出厂澳标H型钢200UC46.2耐高温

产品名称	马钢出厂澳标H型钢200UC46.2耐高温
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4800.00/吨
规格参数	规格:UB/UC 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:AS/NZS 3679.1
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24（双）号3层 （注册地址）
联系电话	19946279018 19526212133

产品详情

1、澳标H型钢200U6.2能够看出，跟着复原剂用量的添加，铁档次呈逐步上升趋势改变，铁收回首先呈升高趋势改变，铁的收回率有必定的下降；铁精矿中的磷含量呈逐步下降的趋势改变。归纳考虑，挑选复原剂用量为11%比较适宜，能够得到产率为4.98%、含磷.191%、铁档次为79.4%、铁收回率74.58%的铁精矿选矿目标。磁场强度实验磁场强度实验成果，焙烧温度9 ，焙烧时刻6min，磁选物料细度 - .74mm占75%。

2、200U6.2澳标H型钢的执行标准：AS/NZS 3679.1，材质有：G250、G300、G350等

4、澳标H型钢规格型号表：型号

规格

150UB 14.0

150*75*5*7

米

14

150UB 18.0

155*75*6*9.5

18

150UC 23.4

152.4*152*6.1*6.8

23

150UC 30.0

157.6*153*6.6*9.4

30

150UC 37.2

161.8*154*8.1*11.5

37

200UB 18.2

198*99*4.5*11

18

200UB 22.3

201.6*133*5*7

22

200UB 25.4

203.2*133*5.8*7.8

25

200UB 29.8

207*134*6.3*9.6

29

200UC 46.2

203.4*203*7.3*11

46

200UC 52.2

206.4*204*8*12.5

52

200UC 59.5	209.8*205*9.3*14.2	59
250UB 25.7	248*124*5*8	25
250UB 31.4	251.6*146*6.1*8.6	31
250UB 37.3	256.2*146*6.4*10.9	37
250UC 72.9	253.8*254*8.6*14.2	72
250UC 89.5	260*256*10.5*17.3	89
310UB 32.0	298*149*5.5*8	32

澳标H型钢 热轧增大辊面摩擦系数，改善咬入的措施咬入时辊面不进行润滑，增大辊面的摩擦；低速咬入，告诉轧制，也可以增大咬入时的摩擦，改善咬入条件，同时对提高轧制生产效率也有利；根据金属摩擦与温度的关系特性，通过适当改变轧制温度来增大摩擦，对于大部分金属，提高轧制温度由于轧件表面氧化皮的存在，能增大摩擦等。氯化钾（或氯化钠）镀锌工艺是20世纪80年代发展起来的一种全新无氰镀锌工艺。它主要成分为：氯化锌主盐，一般使用含量为70-90g/L。氯化钾作导电盐，使用含量从140-280g/L不等，根据不同需求可任意调整。硼酸作PH值缓冲剂，以稳定PH值在4.6-5.6之间。由于这种镀液是在室温条件下工作，硼酸的溶解度不高，一般含量控制在25-30g/L。

冶金矿产：对用椭圆模型预测的压坏值和预测UOE钢管抗压强度的普通公式的计算值进行了比较，发现不同D / t(外径 / 壁厚)和正圆度的预测值与普通公式预测值相同，由此推定采用成形 - 压坏综合模型也能获得相同的结果。可以说综合模型能解析压坏机理，可以应用于成形条件对抗压强度影响的量化。2UOE钢管的压坏机理调查了采用圆棒试样模拟UOE钢管生产过程中预测的等效塑性应变滞后时的应力 - 应变关系，并对预测的S - S曲线和模拟曲线进行了比较，结果可知预测的S - S曲线与实际钢管的S - S曲线较一致，即使是受到不同应变滞后作用的壁厚断面，其YS也与实测值相同。