

同心合金大小头制造厂家

产品名称	同心合金大小头制造厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司。 国标大小头生产厂家**我厂， 国标无缝大小头当然要选设备技术力量雄厚的生产厂家,我公司是河北一家的无缝大小头厂家,我厂生产的碳钢大小头分为同心大小头与偏心大小头,材质也可根据客户不同的需求定做,生产的产品均经过严格的质量检测.我们不敢保证我们的价格是,但我们可以保证我们的质量是的,欢迎您的来电!

碳钢大小头顾名思义使用的材质为碳钢，主要代表有有20#、Q235、Q345、16Mn等。用于两种不同管径的管道之间的连接。按照形状的不同，分为同心大小头和偏心大小头两种。同心很好理解就是管的两端的圆的中心点在同一条直线上称之为同心大小头，反之则为偏心大小头。大小头的展开弧长计算方式为方便计算，设大头圆弧的半径为RD，展开的角度为 α ，小头圆弧的半径为RX， $(R1-R2) = (R) \alpha$ ，L为大小头侧面投影的长度。有 $(RD-RX)=L=[(H)^2+(R)^2]^{(0.5)}$ $RD=(R1 \times L) \div (R)$ ， $RX=(R2 \times L) \div (R)$ ，展开的角度为 $\alpha=[180 \times (R)] \div (L \times)$ ，单位是度。异心大小头要根据钣金图纸展开。

异径管又称大小头。化工管件之一，用于两种不同管径的连接。又分为同心大小头和偏心大小头。偏心大小头(异径管)参见管件。异径管材质包括不锈钢异径管，合金钢，异径管碳钢大小头，异径管20号钢q234q345等。产品标准：国标美标英标以及各种非标高压冲压《钢板制对焊管件》GB/T的规定异径管标准

偏心异径管除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形

偏心异径管材质为碳钢，表示方法是大头直径乘以小头直径乘以厚度。

偏心异径管标准：国标美标英标以及各种非标高压冲压。

偏心异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。

偏心异径管特点是强度显著高于相同碳量的碳素钢，具有较好的韧性和塑性以及良好的焊接性和耐腐蚀性等我们将以合理的价格，及时的服务，严格的质量，诚信负责的态度，为客户提供的产品。

同心异径管偏心异径管在水平管线中，如果使用偏心异径管，有两种安装可能：顶端平T F(top flat)和底部平BF(bottom flat)。例如：1.底部平的偏心异径管常应用于管廊中，保持管线在同一标高线上。如果使用同心异径管或者顶端平的偏心异径管，则管廊支撑物改变。2.顶端平的偏心异径管通常使用在泵的吸入管线中，管线顶端水平，气泡不会在管线中堆积。一些制图员常在图纸中标示管道中心线的变量T。当在垂直管线中使用偏心异径管时，偏心异径管的朝向也是非常重要的问题。异径管的长度与管道口径变化关系不大。因此，一些变径比较大的异径管有可能会造成流体骤变。例如：6”-2 1/2”的异径管的长度是140mm，在如此短的距离内，管道口径由168.3mm变为73mm。在一个管道系统的设计阶段，管道设计工程师肯定会考虑到此类问题。在以上方案中，从6“变为2 1/2”总距离延长至573mm，流体的平滑过渡得以保障。在实践中，类似以上的例子可能从未发生。