

日本富士牌T系列茶叶袋咖啡袋专用封口机

产品名称	日本富士牌T系列茶叶袋咖啡袋专用封口机
公司名称	北京富士音派路思机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区潘家园南里12号潘家园大厦311室
联系电话	010-87789651/52 13718295481

产品详情

t-130k / t-230k (日本原装进口)

台式、手动、较厚褶口袋封口机

材质较厚的褶口袋（茶叶袋、咖啡豆袋等）专用封口机。

图标解说：

照片为t-130k

照片为t-230k

主要特征

用途、特长：：台式、手动 通称：：茶叶袋用封口机 操作方法：手动 包装形态：：封口专用
机种选定标准使用次数/日：：手动 = 1000袋以下 袋宽（最大）：以下： t-130k=12cm以下
t-230k=22cm以下 最新型号：：e型

适用包装材料（2层以上合计）：：

pe->0.6mm、pp->0.4mm、ny->0.4mm、pva->0.4mm、其他复合袋->0.5mm

t-130k、t-230k概要

t-130k、t-230k是可以对以茶叶袋、咖啡豆袋为代表的较厚褶口袋进行完美封口的上下加热式封口机。该机虽是一款体积小巧的台式封口机，但因其内部的特殊构造，只要轻轻按下加压手柄，就可以得到强大的封口压力，加之采用可吸收高度差的柔韧性极强的丝带式加热条，所以可完成对较厚褶口包材的完美封口。

采用丝带式加热条 t-130k、t-230k采用可吸收较大高度差的柔韧性极强的丝带式加热条，可对较厚包材、气密性包材、较厚褶口袋进行封口。

丝带加热条是由镍镉合金的细丝按纽带装编织而成，是一款柔软性极高的加热条。和以往的薄片式加热条相比，即使是高度差较大的包材（例如褶口袋），也可以实现精确封口，使内容物不会洒出。另外，因柔韧性强，该加热条即使长时间重复使用，也不容易受损变形，耐久性高。另外，因加热条边缘为圆形，所以封口时包材不会被加热条边缘压出过深痕迹，可在一定程度上保护包材，使封口部更牢固。

丝带式加热条

使用丝带式加热条时应留意以下几点。封口部会留有加热条本身的网状痕迹。

封口宽度会因产品不同、更换加热条等因素略有差异。丝带式加热条和薄片式加热条在厚度上有所不同。在两者之间相互进行更换时，需对封口机的加热温度、封口压力进行适当的调整。在进行量产前，请进行足够的封口实验，若无法得到完美封口，请对加热温度进行适当调节，并参照下图对封口压力进行适当的调整（产品出厂时，按照使用丝带式加热条进行调节）。

操作简单 根据使用包材厚度，调节定时器中部的"加热时间调节旋钮"，设定加热时间。将包装袋放入封口部后用左手拿好，然后用右手将机体右侧的加压手柄向前方拉下，当加热指示灯熄灭后继续保持2-3秒钟后抬起，即可得到完美牢固的封口（上面照片为t-230k）

可对较厚的褶口袋进行完美封口 用于包装茶叶及咖啡的包装袋多为材质较厚的铝箔制褶口袋，并且包材中间部分如下图所示为4层。若要对此完成封口，需要具备强于一般封口机的"封口压力"和"可将包材熔化的热源"。t-130k和t-230k封口机不但使用了可对包材进行上下同时加热的"上下式加热"方式，而且还采用了可产生强大压力的特殊机体构造，因此可对上述各种合计厚度为0.5mm以内的包材进行完美封口，且操作轻便、不费力 1

1 若为上述所示褶口袋，其最厚部分为4层，所以，单层厚度为0.125mm以下的包材均可完成封口。
总厚度 $0.5\text{mm} \div 4 \text{片} = 1 \text{片为 } 0.125\text{mm}$

可用于多种包材 本机出厂时的封口压力，已被调整为可对应一般厚度包材的范围。因根据包材材质及厚度的不同，所需压力也会不同，所以当封口效果不完美时，您可以适当旋转压力调节螺母对封口压力进行微调。