

## 第三方验货公司--真皮沙发工艺检验

产品名称	第三方验货公司--真皮沙发工艺检验
公司名称	广州华检商品检验有限公司
价格	800.00/件
规格参数	广东验货公司:生产过程检验 第三方检测机:工厂审核服务 生产过程检验:质检公司
公司地址	广州市白云区人和镇方华公路南兴泰路1号A幢201(自主申报)
联系电话	020-28912259 15800000705

## 产品详情

在整个沙发加工工艺流程中,裁皮这个流程是第一步,它品质的好坏,也直接影响到下一步的电车,以及后面的扒皮工序和整个沙发的成品,所以我们在检验过程中,严格遵守沙发裁皮检验标准也是非常重要的一环.

- 1、检查前先对客户订单的品名、颜色、规格是否同该检查的产品相符合。
- 2、对于检查的牛皮应先了解该沙发的样式、形状、清楚的了解感光部分和不感光部分。
- 3、在沙发重要部位（如：座面、扶手面、并面）的感光部分不可以有牛筋、牛疤、烙印、爆裂、沙眼和牛肚皮等不良牛皮，或者说在其部分要用A级牛皮。
- 4、对于一些感光不强的部位（如：手内、并下方等）可用一些小牛筋、小牛疤的牛皮（也称B级牛皮）。
- 5、在弹脚的不可视部分可用C级牛皮，在普通椅的不可视部分可用C、D级牛皮。
- 6、同张沙发的牛皮颜色必须在色差可接受范围之内。
- 7、所有皮面的裁剪必须按模板剪顺，误差不超过1MM，该直的要直，该弯的要弯，数量必须同模板相符，不可有多片、少片；并按要求打剪口，不可漏打、多打、打错位置等现象。
- 8、皮片必须清洁干净，不能有水银笔、粉笔和其它污渍。

## 牛皮检验标准

牛皮是沙发上与人皮肤接触的部分,所以牛皮检验标准中安全性是\*重要的.

牛皮检验中需要注意下面几个问题

1,外观

2,厚度

3,牛皮的色牢度测试

4,牛皮的耐黄变测试

5,牛皮表面脱层测试

牛皮检验一般是采取抽检的方式,如果有特殊要求,可以全检.

木架检验标准

沙发木架虽然我们看不见,但木架是整张沙发结实,牢固,安全的保证,所以,我们需要在沙发加工工艺的前道工序中按照沙发木架检验标准来验收.

一、成品木框注意事项：

1. 木框要对称（不可有变形现象）。
2. 各个部位间的连接需严密吻合。
3. 木框用手推不可有摇晃现象。
4. 马钉不可钉穿木方或夹板。
5. \*\*簧之40\*40木方头尾加三角或小夹板（按款式而定）。

二、每种木方都必须上胶，特别注意的有：

1. \*\*簧的木方与夹板的接口处。
2. 并侧竖向木方夹板的接口处。
3. 需上木脚的转角。
4. 并架、座架的加固木。
5. 外架和木脚的接口处。

三、备料注意事项

1. 所裁的夹板一定要与其模板大小一致。
2. 所钻的孔位大小及位置一定要标准。

3. 木方长度误差不可以超过2MM。
4. 小配件锯斜度的阴影部份必须与模板上相符合。

#### 四、弹脚椅注意事项

1. 扶手与座架结合必须牢固，扶手必须钉直，靠背顶必须平直，座后同座下木必须成一线。
2. 二位座架与座架间的间隙为1.8cm-2cm之间，靠背与座侧与座侧为2.2cm-2.5cm之间，三位座式装开关外木方的距离必须一致。
3. 所有弹脚椅并顶与并侧必须成90°；且上下拉松紧带木方需用三角木加固。
4. 所有扶手内与座架组装木方必须加三角木杉上胶水。

#### 五、所有木架都必须打磨，特别注意的有：

1. 钉夹板多出的部分。
2. 并顶的两边。

品牌沙发在加工工艺的每一个阶段都是会严格按照沙发生产的标准来要求,我们在验货过程中也要严格按照这些标准来查验.

#### 海绵检验标准

海绵检验标准非常重要,海绵的好坏,直接影响到沙发成品,坐感,靠感(有些沙发的靠背不是用海绵做材料)的舒适度.

我们在检验海绵时,主要需观注两个方面:

1,海绵外观,海绵外观的检验方法主要以目测为主,需要注意以下方面:

- 1)、不得有雨水、油渍、杂物等污染；
- 2)、色泽均匀与样板相符；
- 3)、不得有穿孔、气孔、刀纹、裂缝

2,海绵的尺寸,海绵尺寸的检查主要以尺子工具来测理.

- 1)、允许误差+2mm，-00mm

根据不同的沙发产品,不同的地区,对海绵检验标准有不同的要求,还需要注意下面这些细节.

- 1)、刀纹不允许超过1.5mm，对穿孔小于3mm，大气孔小于6mm；
- 2)、对照样板，用手压海绵，发现硬度、回弹力有疑问时，送实验室用仪器检测再进行判定；

我们做任何产品的检验时,都做好相应的检验报告,以备追塑.

## 车缝检验标准

车缝品质是否合格,直接影响到后段沙发加工工序,所以车缝工序的品质一定要严格按照沙发车缝检验标准进行质量控制.

- 1、检查前先核对沙发皮套品名、颜色、规格是否相符合。
- 2、整张皮套的颜色是否在色差允许范围内。
- 3、车线的颜色与皮色相符合，车口：美式为4分，英式为2分（拼棱形除外）；针距：车缝一二层牛皮每寸4针，PVC每寸5针，压明线每寸4针。
- 4、由小块拼成的整体，剪口要对好，该直的要直，该弯的要弯，弧形要自然流畅，收皱要自然，均匀。
- 5、活动套拉链正面贴皮，反面贴布，有拉链头的车在并（拉链头向中间）、扶手架上（拉链头向手后），没有拉链头的车在咕臣（“咕臣”是个外来词,根据英语单词cushion音译而来.也就是垫子、抱枕、枕头的意思。用英语单词cushion音译称作咕臣(粤语发音更加相近)）上，拉链头、尾都要倒针。
- 6、压明线要按照要求的宽度，不能大小不一，压的要顺畅、美观，折缝松紧力度要适当一致。
- 7、拉布的长短必须按照工艺要求的尺寸，不需长也不能短。
- 8、包胶管和棉绳必须松紧合适，包直不可弯曲。
- 9、白色或灰色的拉链、拉布、魔术贴、橡筋带、长圆扣须配浅色牛皮；黑色的拉链、拉布、魔术贴、橡筋带、长圆扣必须配深色牛皮，
- 10、一张皮套的扶手、座垫、靠背不能有同边的现象，不缺配件（如：前板皮、底布等）。

在验货过程中,只有我们严格按照沙发车缝查验标准来执行品质检验,才能保证整个沙发产品的品质.符合客户的需求.

## 成品沙发检验标准

成品沙发检验是我们将产品送到客人手中之前进行的\*后一次检验,要保证客人的满意,我们需要严格遵守成品沙发检验标准来执行我们的检验工作.在成品沙发检验中,我们需要注意下面这些细节.

- 1、成品沙发的外观(包括牛皮的颜色)和对称性。
- 2、清洁问题（水银笔、线头、油迹等表面脏物）。
- 3、在沙发感光的地方有无牛筋、牛疤、烙印、爆裂等不良牛皮,。
- 4、有无松线、跳线、爆线、断线、漏车、车错、压线大小不一致、返工针孔等针车问题。
- 5、各边、角是否扞到位，有无皱纹。
- 6、有无浮钉、断钉、漏钉。
- 7、有无擦伤、刮伤的痕迹。

- 8、 弹脚开关是否掉油漆、灵活、螺丝是否锁平。
- 9、 铁架标签、塑胶脚是否有损坏，铁架有无生锈、变形。
- 10、 弹脚功能是否顺畅，有无摩擦声。
- 11、 弹脚支撑小木方是否碰到座垫。
- 12、 弹脚沙发的并、座、前板的间隙是否过大。
- 13、 活动套拉链是否装反，包装时有无拉好。
- 14、 公仔棉是否饱满。
- 15、 所有座垫和靠背的舒适程度是否一致。
- 16、 铜钉是否打错、漏打、没打到位，串钉是否打顺、打浮。
- 17、 擦色是否均匀。
- 18、 内容物是否外露。
- 19、 木脚是否装正确（包括颜色），有无刮伤和外露，有无脚钉。
- 20、 底布是否打平顺，标签是否贴正确。
- 21、 包装好的标签、流程卡和沙发是否符合。
- 22、 布艺沙发检验

全检布料颜色是否一致、有无跳纱和疵点、贴合布是否牢固，  
无鼓泡、无异味。

检验有植物图案和花纹的布艺沙发时应检验植物图案和花纹是否对称、自然。

清洁（清洁布艺沙发时应注意清洁剂是否对布有腐蚀）油迹等表面脏物。

## 海绵的种类介绍

家具沙发中使用海绵种类很多，我们常见的海绵有发泡棉、定型棉、橡胶棉、记忆棉等。

### 1 定型棉

此材料棉由聚氨酯材料，经发泡剂等多种添加剂混合，压剂入简易模具加温即可压出不同形状的海棉，它适合转椅沙发座垫、背棉，也有少量扶手也用定型棉做。目前，采用为55#~60#材料密度，其弹性较符合国家相关标准。

海绵弹性硬度可调整，依产品不同部位不同进行调整。一般座棉较硬度高，密度较大，背棉次之，枕棉更软。

## 2. 发泡棉

此材料用聚醚发泡成型，像发泡面包一样。可用机械设备发泡也可人工用木板围住发泡，经发泡的棉好像一块方型大面包一样，使用切片机经过切片工序，按不同要求切削厚度，发泡棉也可调整软硬度。座棉一般采用25~28kg/m<sup>3</sup>，其它采用20~22kg/m<sup>3</sup>密度。

海棉的软硬度与密度虽然有直接关系，但与不同添加剂配方也有关系，因此行业内分高弹力、灰超、黑灰超、软棉。产品设计使用时应视不同造型、结构进行合理科学搭配，一般分上、中、低三个部位搭配不同弹性、密度的海棉。”

海棉中有一种叫防火棉材料，其实是海棉发泡前，材料配方中添加防火剂，如氯、溴使之海棉着火时能产生扑火浓烟，起到阻燃作用。

## 3. 橡胶棉

海棉中一种，它采用主料是天然乳胶原料发泡而成，它具有橡胶特性、弹力极好、回弹性好、不会变形，但价格不菲，比发泡棉高出3~4倍。

上述三种棉价格从高到低排序：

橡胶棉

定型棉

发泡棉

## 4. 再生棉

家具产品有一种叫“再生棉”，其实它是海棉碎料挤接而成。成本极低，但弹性极差，密度不一。

牛皮拉裂测试方法/测试电机功能性的方法/测试牛色牢度的方法

怎么分辨真皮假皮

怎么分辨真皮假皮真皮和假皮,如果不是对皮很了解的人是很难分辨出来的,而且有些做工很好的假皮,真皮和假皮的区别非常小.

我们在验货过程中是如何辨别真皮假皮的一些方法和技巧

1、视觉鉴别法辨别真皮假皮：首先应从皮革的花纹、毛孔等多方面来辨别，在真皮的表面可以看到清晰的花纹、毛孔，并且分布的不均匀，反面有动物纤维，侧断面，层次明显可辨，用手指刮会出现皮革纤维竖起，有起绒的感觉，少量纤维也会掉落下来，而人造合成革反面能看到织物，侧面无动物纤维，一般表皮无毛孔，但有些仿皮有人造毛孔，花纹也不明显，或者有较规则的人工制造花纹，毛孔也相当一致。

2、手感鉴别法辨别真皮假皮：真皮用手触摸富有弹性、丰满，将真皮正面向下弯折90度左右会出现自然褶皱，分别弯折不同部位，产生的折纹粗细、多少，有明显的不均匀，基本可以认定这是真皮，因为真皮具有天然性的不均匀的纤维组织构成，因此形成的褶皱纹路表现也有明显的不均匀。而人造合成革手感象塑料，表面发涩、死板，按压表面没有明显的毛孔皱纹，弯折下去后皱纹粗细都相似，不会明显自然消失。

3、气味鉴别法辨别真皮假皮：真皮具有一股很浓的皮毛味，即使经过处理，味道也较明显，而人造革，则有股塑料的味道，无皮毛的味道。

4、燃烧鉴别法辨别真皮假皮：主要是嗅焦味和看灰烬状态，从真皮和人造革背面撕下一点纤维点燃，真皮燃烧时会发有一股毛发烧焦的气味，烧成的灰烬一般易碎成粉状，而人造革，燃烧后火焰较旺，收缩迅速，并有股很难闻的塑料味道，烧后发粘，冷却后会发硬结成疙瘩。

真皮和假皮,质量好的真皮和质量好的假皮之间的成本相关非常远,所以我们在验货过程中都要严格按照牛皮检验标准来查验.

## 如何检验沙发

沙发普及近几年的速度非常快,如何检验沙发,保证沙发的质量,下面是一些检验沙发的方法和原则.

### 一、检验沙发的三大原则

#### 1. 和谐搭配

沙发应与房间的整体装修风格、颜色、面积大小和谐搭配、协调统一。

#### 2. 天然为上

沙发的材质以天然材质为\*\*。布艺沙发的面料应尽可能选择全棉制品，以保证其舒适度及耐久度。框架的材料\*常见为木材，此外富有现代感的金属框架也逐渐流行。

#### 3. 舒适第一

要坐得舒服，沙发的各部位尺寸应符合人体工程学要求。

a. 单人沙发座位前部宽度 480mm；

b. 沙发座深：480~600mm；

c. 沙发座位高度：360mm~440mm之间；

d. 扶手高 250mm；

e. 沙发后背高度：680~720mm为\*\*适宜；

f. 沙发靠背斜度：92~98度为佳。

### 二、沙发检验的八项注意

1. 注意沙发面料和色彩的选择；

2. 注意沙发的结构（强度和钢度）；

3. 注意沙发的材料是否经过正常的干燥，是否有霉烂变形；

4. 注意沙发的扶手大小、高低、长短是否一致；
5. 观察面料颜色是否光亮如新，有无脱边及划损，外露零件有无毛刺、锐角、虚棱和齿口；
6. 推动沙发时脚是否高低一致，螺丝是否上好；
7. 背座垫软硬适中，空手用力加压力于表面时，不应有金属磨擦及其他异响；
8. 沙发内部及外部的金属配件及弹簧不得生锈。

只要我们在沙发检验过程中,严格按照成品沙发检验标准和以上的原则和注意事项,我们就一定能满足客人的需要.

### 验货员检验的基本步骤

验货员检验的基本步骤如下:

- 1, 核对产品外包装上的麦头以及相应的标识标签 ( SHIPPING MARK )
- 2, 核对产品数量,款式,颜色等 ( TOTAL MASTER CARTONS )
- 3, 决定抽检数量 ( SAMPLE SIZES ) 及其允许接受的aql标准 ( A.Q.L. )
- 4, 检验产品的总量,以确定是否产品已完工 ( TOTAL QUANTITY )
- 5, 查看外包装尺寸是否在正确的范围 ( \*\*\*SUREMENT OF MASTER CARTON )
- 6, 检验产品重量是否在接受的范围 ( SCALE UNIT WEIGHT )
- 7, 落地测试,看产品的牢固性 ( DROP TEST )
- 8, 包材的检验,纸箱的质量,包装是否按包装流程操作等 ( ARTWORK AND PACKING )
- 9, 商品外观检验,按沙发检验标准来严格要求 ( PRODUCTS APPEARANCE ) : ( 目视/丈量 )
- 10, 产品功能测试,如手动开关,电动开关,电机测试等 ( PRODUCTS FUNCTION TEST ) :
- 11, 写验货报告.

### 坐感问题

坐感问题是沙发生产过程中经常会遇到的问题，所以，我们验货员必须多加留意这方面的问题，

坐感问题主要表现在下面几种情况！

- 1, 坐感太硬。

2, 坐感太软

3, 同一张沙发上坐垫坐感软硬有差异.

沙发坐感问题关系到沙发的舒适度, 所以, 我们不管是在样品检验还是在成品检验中都需要注意这个问题.

## 木架问题

沙发木架问题是一个比较隐性的问题, 因为沙发一旦经过了装胶工序以后, 木架就包在里面了, 我们就根本看不到, 所以, 木架设计在沙发设计中也很重要, 我们需要开料和订架工序的时候, 就把这些问题控制住.

沙发木架的问题主要有以下几个方面:

1, 木方上有节巴,

2, 结头处没有打胶水, 或者胶水不够.

3, 木加断裂等情况.

4, 因为木架未订好而出现的响声.

沙发木架问题有时候不是能马上表现出来的, 但沙发木架问题确能影响沙发的功能和使用, 所以做为验货员必须关注这个问题.

## 沙发组装问题/沙发检验之手工问题/布的纹路问题/沙发功能性问题/沙发牛皮问题

沙发牛皮问题对于真皮沙发来说是\*重要的, 因为牛皮质量的好坏不但影响着沙发的外观, 而且还会影响沙发的使用时间的长久, 因沙发用的牛皮还跟人身体有直接接触, 所以在真皮沙发检验中, 牛皮是\*重要的一个环节.

sofa牛皮问题一般会出现下面几种情况:

1, 牛皮破损

2, 牛皮刮伤,

3, 肚皮, 牛脖子皮等用在正面部位。

4, 牛皮上有牛筋, 牛疤。

5, 牛皮有色差。

6, 皮裂开