

Rynite PET 415HP NC010 美国杜邦 华东代理商供应

| | |
|------|--|
| 产品名称 | Rynite PET 415HP NC010 美国杜邦 华东代理商供应 |
| 公司名称 | 无锡市达塑凯新材料有限公司 |
| 价格 | 30.00/公斤 |
| 规格参数 | 美国杜邦:杜邦原产原包 产品颜色:本色/黑色 材料重量:25KG/包 |
| 公司地址 | 无锡市惠山区洛社镇洛神路1号 |
| 联系电话 | 0510-83308896 13376231168 |

产品详情

材料特点：15%玻璃纤维,PET具有优异的抗冲击性

产品外观：本色

树脂鉴别 PET-IGF15 ISO 1043

制品标识码 >PET-IGF15< ISO 11469

注塑

建议干燥 是

干燥温度 120 °C

干燥时间，除湿干燥机 4 - 6 h

加工前水分含量 0.02[1] %

优良熔体温度 285 °C

注塑 熔体温度 270 °C

注塑 熔体温度 290 °C

螺杆大的切线速度 0.2 m/s

优良模具温度 95 ° C

模具温度 75 ° C

模具温度 95 ° C

保压范围 80 MPa

保压时间 4 s/mm

喷射温度 170 ° C

PET Rynite 408 NC010 30%玻璃纤维,增韧,抗冲击 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite 408 BK515 30%玻璃纤维,增韧 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite 415HP BK503 15%玻璃纤维,抗冲击 汽车/电器/机械工程

PET Rynite 415HP NC010 15%玻璃纤维,抗冲击 汽车/电子电气

PET Rynite 530 BK503 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite 530 NC010 30%玻璃纤维 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite 530HTE BK503 30%玻璃纤维,优异的高温电气性能

PET Rynite 530HTE NC010 30%玻璃纤维,优异的高温电气性能 汽车/电子电气/电器/机械工程

PTE Rynite 545 NC010 45%玻璃纤维 汽车

PET Rynite 545 BK504 45%玻璃纤维 电子电气/电器/机械工程

PET Rynite 545K BK504 45%玻璃纤维,高刚度和抗蠕变性 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite 550HTE BK503 50%玻璃纤维,优异的高温介电性能 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite 815ER BK503 15%玻璃纤维,抗冲击 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite 815ER NC010 15%玻璃纤维,抗冲击 汽车/电子电气/电器/机械工程

PET Rynite 830ER BK503 30%玻璃纤维,专为封装应用开发 汽车/电子电气/电器/机械工程

工程塑料优势众多,深受欧美汽车企业重视,且应用广泛。据悉,在其他国,每辆汽车塑料用量从上世纪90年代的100 ~ 130kg上升到2004年的152kg和2006年的174kg,现在用量是230kg。

高嵩介绍,国外汽车牌子现在已经大规模使用塑料复合材料(主要是玻纤增加强度复合材料如:长纤维增加强度热塑性材料(LFT)等)和高性能的工程塑料等.而国内自主牌子汽车在塑料复合材料

上的应用(重量占比)却相对较少。这也反映了我们整车轻量化技术水平的差距到2020年,汽车平均塑料用量将可能达到500kg/辆以上,约占整车用料的1/3以上。