

隧道型废钢连续加热炉-废钢水平加料电炉

产品名称	隧道型废钢连续加热炉-废钢水平加料电炉
公司名称	河南泰航节能科技发展有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河南省鹤壁市城乡一体化示范区国家863鹤壁科技创新园7号楼3楼H15号（注册地址）
联系电话	18939274707

产品详情

在电炉的一侧设置隧道型废钢连续加热炉，热的废钢可以连续输入熔池，熔化过程在液态熔池内进行，供电电网负荷较稳定的电弧炉炼钢法。可以实现连续加料、连续预热、连续熔化、连续冶炼等，同时减少烟尘排放量的电弧炉炼钢技术。它从废钢料场用电磁吸盘、液压抓斗、料篮把废钢装上输送机，自动、连续地从电弧炉1号和3号电极一侧的炉壳上部部位加入电弧炉内（有轨道），并始终在炉内保持一定的钢水量。电弧可直接加热钢水，通过钢水直接熔化废钢，使操作平稳，对前级电网的冲击小，降低变压器容量，节约能源。也被称为10米恒温系统，当温度达到500-600 后再入炉。这种系统促使产量提升将近一倍，以前50-60分钟出一炉，现在只需30分钟即可出炉。