

认准福世德科技 PC工法桩施工 荆州PC工法桩

产品名称	认准福世德科技 PC工法桩施工 荆州PC工法桩
公司名称	杭州福世德岩土科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州上城区同协路西子智慧产业园8号楼5楼
联系电话	13606708009 13606708009

产品详情

工法桩PC工法桩

场地平整a、拔H型钢前，PC工法桩安装，需要先开展顶圈梁上的清土工作中，以确保液压千斤顶竖直稳定置放。b、工作中表面物品清理干净，以达到25吨吊车起拔型钢为标准，以型钢里侧8米范畴为吊车主题活动地区，并有拔出来H型钢后的堆积场所和运送H型钢的安全通道。c、依据本工程项目的具体情况，请施工单位积极协调，总包单位紧密配合，预留充足的实际操作面和安全通道。d、因为一部分圈梁早已拆卸，充分考虑具体情况要用挖掘机消除型钢中间的混凝土垫块，清除余土，挖出施工技术水泥土才行，以便捷铁保护层垫块的放置。9.4、组装液压千斤顶将2个液压千斤顶（型号规格为QD-200T）稳定地放置在顶圈梁上，若圈梁拆卸的放到铁保护层垫块上，要拔掉的型钢的两侧用吊车将H型钢起拔架吊起来，冲针一部分‘哈夫’圆孔指向插进H型钢上端的圆孔并把销子插进，销子两边用销钉固定不动防止销子滑掉，随后插进起拔架与H型钢翼羽中间的锤型钢板夹到H型钢。9.5、H型钢拔掉打开喷油器，2个液压千斤顶与此同时往上抵住起拔架的承重梁一部分开展起拔，待液压千斤顶行程安排及时时，敲松锤型钢板，起拔架随液压千斤顶慢慢学会放下至原点。待第二次起拔时，吊车须用镀锌钢丝绳穿进H型钢上端的圆孔吊住H型钢，相同之上工艺流程将H型钢拔出来。9.6、拔出来的型钢井然有序堆积，待一定量时运输，当场应空出充足的渠道和地下停车场地，运输集福卡约18米长。

SMW桩PC工法桩

SMW桩与钻孔围护桩连接头的接缝处解决钻孔桩施工时因为砼外流，导致界面处不规律，易造成规模性涌水、涌砂问题。在钻孔桩与SMW桩接头处采用下列技术措施：a)在接头处的桩提升水泥砂浆量和搅拌频次，提升混凝土摄入量并使之与土体充足搅拌，施工中禁止水冲下移。b)在接头处两侧作 650旋喷桩止水帷幕，起止水和填补结构加固土体功效。c)在里侧选用t=12mm的厚钢板将SMW施工技术中挨近钻孔桩的根槽钢与钻孔桩梁主筋电焊焊接，焊接要求为焊透，PC工法桩施工，厚钢板身后间隙用迅速混凝土堵漏。别的状况的解决a)有异常情况时，如施工遇没法做到设计深度时，PC工法桩租赁，应及时上报招标方、工程监理，经多方探讨后，采用防范措施。b)在遇到路面沟或地下管道没法按设计方案迈向施工时，宜与设计单位、小区业主、工程监理一同商议，明确解决方案。c)施工情况下，如碰到断

电或特殊情况导致关机造成成墙加工工艺终断时，均应将搅拌机降低至停浆点下列0.5m处，待修复供浆时再锚喷钻搅，以避免出现不连续墙面；如因事停机时间很长，荆州PC工法桩，宜先拆装输浆管道，妥为清理，以避免浆体硬块堵塞管道。d)发觉管道堵塞，应该马上停泵解决。等待处理结束后马上把搅拌钻探设备上提和下移1.0m后才能再次灌浆，等10~20秒修复往上提高搅拌，防止爆桩产生。

选用SMW施工技术桩做为基坑围护构造，其一般施工加工工艺如下所示 (1)施工提前准备在施工前，必须加强各种各样准备工作。在施工场所内的各种各样电线、管道及其各种各样花草树木沉积物要提早迁移与消除，与此同时，为了更好地便捷机械设备出入当场，必须对施工现场开展场所的整平，事先消除阻碍物，事前解决机械设备开展调节，便捷机械设备在后面的常规工作中。(2)导沟施工明确槽钢的置放部位。依据深基坑两侧沿深基坑迈向的布局，基坑开挖宽为1m、深层为1.5m的沟槽，沟槽规定不可以坍塌，可以独立。在沟槽外场两边置放二根300mm×300mm的工型钢，并在规定插进槽钢的部位标上标识，以便捷钻探机的施工到位。

认准福世德科技(图)-PC工法桩施工-荆州PC工法桩由杭州福世德岩土科技有限公司提供。认准福世德科技(图)-PC工法桩施工-荆州PC工法桩是杭州福世德岩土科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：胡总。