

通辽双立柱保护套 双立柱保护套定做加工 恩邦制造

产品名称	通辽双立柱保护套 双立柱保护套定做加工 恩邦制造
公司名称	盐山恩邦机床附件制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县边务开发区
联系电话	17734478256 17734478256

产品详情

防火液压缸保护套工艺和用途

采用先进的生产设备与工艺技术、利用各种不同材质布内衬钢丝圈一次液压成型。它可有效地保护油缸、丝杠及活塞杆等不受灰尘等外特的污染与破坏，能够随部件做伸开或压缩运动，双立柱保护套制造商，垂直或水平使用均可。拉伸长度大时可以在每个折中加上金属环，提高护罩的稳定性。连接或固定端通常使用PVC材质法兰盘和金属法兰盘，也可以选择套箍式。具有防尘、防水、防油、耐腐蚀、抗老化、直径大小可与按照要求制作、护罩一般比值：1000：100。能够完全防漏可任意弯曲伸缩管的直径和长度不受限制均可按客户要求制。材料可根据工作环境的不同有多种选择，有防水布、防火布、耐高温、阻燃布、塑胶布、尼龙复合布、石棉布、三防布、布等材质，客户订货时需要对环境来选择材质。

保护套-----可按要求加工定做

弹簧式液压缸保护套可有效的保护油封，双立柱保护套定做加工，油缸

油封的安装方法：

一. 领取固定的油封数量.

二. 从油封领取到装配，必须保持乾淨.

三. 装配前，做好油封检查，量好油封各部位尺寸是否与轴及腔体尺寸相符. 油封在安装前，先将轴径的尺寸与油封的内径尺寸对照清楚，要相符。腔体内尺寸要与油封的外径宽度相适合. 检查油封的唇口有没有损伤、变形，通辽双立柱保护套，弹簧有没有脱落、生锈。防止油封在运输过程当中无平放，受外力

挤压和撞击等影响，而破坏其真圆度。

四. 装配前做好机加工检查程序.量好腔体与轴各部分尺寸是否正确.尤其内倒角.不能有坡度.轴与腔体的端面加工要光洁，倒角没有损伤和毛刺，清洁装配部位，在轴的装入处(倒角)部份不能有毛刺、沙子、铁屑等杂物，会产生油封唇口不规则的损伤，建议倒角部位采用r角。

五. 在操作技巧上，可以用手感觉一下，是否光滑、真圆。

保护套-----可按要求加工定做

保护套

液压缸保护套厂家按加工方式，同时也考虑到不同材质液压缸保护套（光杠防护套 液压杆防护套）使用寿命做了技术参数

三十多年来恩邦机床附件制造有限公司致力于生产适应不同工业领域需要的防护产品。我们在以往的生产中，取得了丰富的技术经验，研制出灵活多样的丝杠防护罩系列产品，它可有效地保护丝杠、光杠、轴、立柱等零部件不受灰尘等外特的污染与破坏，煤矿用双立柱保护套，能够随部件做伸开或压缩运动，垂直或水平使用均可。

料适于不同加工工艺的因素，可分为两形式。

一种是钢圈支撑的丝杠防护罩，此种护罩采用多种面料，内有坚硬的钢丝圈支撑、能在高温110、低温-40之间正常工作。可有效的防尘、防水、防油、防乳剂和化学**，此护罩具有外形工整，不易变形的特点，基于它的严密，坚挺，此护罩且可用于众多机械的通风、除尘等。本产品的灵活不但在材料可选，更在于它可以根据的具体要求来确定所需直径和长度。

保护套-----可按要求加工定做

通辽双立柱保护套-双立柱保护套定做加工-恩邦制造(推荐商家)由盐山恩邦机床附件制造厂提供。“生产机床附件,风琴护罩,钢铝拖链,塑料拖链,钢板护罩,防尘罩”选择盐山恩邦机床附件制造厂，公司位于：盐山县边务开发区，多年来，恩邦制造坚持为客户提供好的服务，联系人：李猛。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。恩邦制造期待成为您的长期合作伙伴！