

巴斯夫德国PA66(防火等级UL94V0)

产品名称	巴斯夫德国PA66(防火等级UL94V0)
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	basf:品牌 巴斯夫:德国品牌 防火等级:全系列)
公司地址	总部位于美国，分公司位于中国
联系电话	15338001126 15338001126

产品详情

巴斯夫德国PA66(防火等级UL94V0) , +

PA66	德国巴斯 夫 8233G	品牌商 家易脱+ 热稳定PA 66	德国巴斯 夫 A3EG6
PA66	德国巴斯 夫 C3U BK	PA66	德国巴斯 夫 A3X2G5
PA66	德国巴斯 夫 A3EG10 NC	PA66	德国巴斯 夫 A3X2G5 BK
PA66	德国巴斯 夫 A3GE10	PA66	德国巴斯 夫 A3K
PA66	德国巴斯 夫 A3WG3 BK20560	PA66	德国巴斯 夫 A3EG3
PA66	德国巴斯 夫 A3WG3 NC	PA66	德国巴斯 夫 A3WG6
PA66	德国巴斯 夫 A3WG5 NC	PA66	德国巴斯 夫 A3WG6-B K
PA66	德国巴斯 夫 A3WG7 BK 00564	PA66	德国巴斯 夫 A3EG7
PA66	德国巴斯 夫 A3W BK	PA66	德国巴斯 夫 A3EG10
PA66	德国巴斯 夫 A3WG7-BK	PA66	德国巴斯 夫 A3X2G7
PA66	德国巴斯 夫 A3XZG5	PA66	德国巴斯 夫 A3EG6 BK

PA66	夫 德国巴斯 A3EG4 BK	PA66	夫 德国巴斯 A3HG6
PA66	夫 德国巴斯 A3GE3	PA66	夫 德国巴斯 A3X2G7
	夫	PA66	夫 BK
		PA66	德国巴斯 A3Z
		PA66	夫 德国巴斯 C3U
		PA66	夫 德国巴斯 A3WG10
		PA66	夫 德国巴斯 A3HG7
		PA66	夫 德国巴斯 A3W
			夫

平均粒径10-15um

磷含量%25

氮含量%23

水溶性g/100ml 0.3

分解温度 250

加工指南

- 1、建议挤出温度 180 左右,注塑温度 210 左右。KF-100A在氮气中的分解温度为260 ,但加工过程中经螺杆剪切,物料的实际温度偏高很多,很可能超过260 ,因此建议尽量低的温度进行加工。
- 2、使用过程要保持机台的清洁,加工前一定要将设备清理干净,其他物料会严重影响材料的阻燃性能。
- 3、体系中影响阻燃的物质应避免使用,酞青绿、炭黑、玻纤、碳酸钙、滑石粉、硫酸钡、有卤阻燃剂等组分。