

东莞考焊工证报名，东莞焊工证报考条件

产品名称	东莞考焊工证报名，东莞焊工证报考条件
公司名称	佛山英捷技能技术有限公司
价格	450.00/本
规格参数	
公司地址	广东省东莞市黄江镇捷诚电工焊工叉车培训考证中心
联系电话	18029353635 18029353635

产品详情

东莞焊工证怎么考，东莞焊工证复审，东莞考焊工证哪个好

【焊工考证知识】

1、为什么焊接电弧有偏吹现象？

答：焊接过程中，因气流的干扰、磁场的作用或焊条偏心的影响，使电弧中心偏离电极轴线的现象。

2、为什么焊接铝、镁及其合金要用交流TIG焊？

答：直流反接时，钨极为正极，产生动能较大的阳离子，撞击铝、镁及其合金表面的氧化膜，具有清洁作用；而钨极为阳极区，温度很高，钨极严重烧损，不能使用较大的焊接电流进行正常焊接。

采用交变的方波电源，正半波加热工件，负半波清理氧化膜，实现了铝、镁及其合金的焊接。

东莞焊工考证，东莞焊工考证报名，东莞附近哪里可以考焊工证