

包头钢筋焊接网技术

产品名称	包头钢筋焊接网技术
公司名称	内蒙古三弟兄丝网制品有限公司
价格	18.00/米
规格参数	
公司地址	东河区铁西包头豪德贸易广场西南区-5-2
联系电话	86-04722608328 15647292272

产品详情

包头钢筋焊接网 技术规定

包头钢筋焊接网技术规程规定，焊接网宜采用CRB550级冷轧带肋钢筋制作，也可采用CRB510级冷拔光面钢筋制作。一片焊接网宜采用同一类型的钢筋焊成。焊接网按形状、规格分为定型和定制两种。定型焊接网在两个方向上的钢筋间距和直径可以不同，但在同一个方向上的钢筋应具有相同的直径、间距和长度，已在有关标准、规程中作了规定。定制焊接网的形状、尺寸应根据设计和施工要求，结合具体工程情况，由供需双方协商确定。焊接网钢筋直径为4-14mm，其中可采用0.5mm进级直径。考虑运输条件，焊接网长度不宜超过12m，宽度不宜超过3.4m。焊接网制作方向的钢筋（或称纵筋）间距宜为100、150、200mm，另一方向的钢筋间距一般为100、150、200、300mm，有时可达400mm。当焊接网纵横向钢筋均为单根钢筋时，较细钢筋的公称直径应不小于较粗钢筋公称直径的0.6倍，即 $d_{min} \geq 0.6d_{max}$ 。焊接网焊点的抗剪力（单位为N）应不小于150与较粗钢筋公称横截面积（单位为mm²）的乘积。

包头钢筋网是由纵向和横向钢筋十字交叉通过绑扎或焊接制作而成的网。是建设部“2005建筑业重点推广应用10项新技术”内容之一。

包头钢筋网的理论重量计算公式：包头钢筋网理论重量（KG）=包头钢筋网所用钢筋长度（M）*丝径（MM）*丝径（MM）*0.00617（φ10钢筋0.616539kg/m）

包头钢筋网的应用在工业与民用房屋的梁柱楼板、屋盖、墙体、混凝土路面、桥面铺装、机场跑道、隧道衬砌、箱涵、码头地坪、预制构件等领域。

发展前景 钢筋焊接网在我国的应用尚处于起步阶段，目前我国应用量所占钢筋总用量的比例不到十分之一。在20世纪90年代初，钢筋焊接网才被国家科委、建设部列为重点推广项目，并制定了国家标准、规程。近年来，我国的基础建设发展很快，国家对基础建设的投资持续增长；实施西部大开发的战略。国家经济建设进入新阶段，能源、交通、水利、住房和市政工程等基本建设对钢筋焊接网的需求必将成倍增长。其市场应用前景非常广阔；钢筋焊接网适合工厂化、规模化生产，是效益高、符合环境保护要求、适应建筑业工业化发展趋势的新兴产业。1、包头钢筋网施工走焊接网道路是世界钢筋工业发展的潮流。

- 2、包头钢筋网这种新型配筋形式，特别适用于大面积混凝土工程。
- 3、我国冷拔带肋钢筋、热轧III级钢筋广泛、快速的推广应用为焊接网发展提供良好的物质基础。焊接网产品标准及使用规程的正式施行，对于提高产品质量、加速推广应用起到了积极作用
- 4、我国市场对包头钢筋网需求潜力很大。
- 5、包头钢筋网在审美上令人喜爱。
- 6、我国是世界钢材大国。
- 7、包头钢筋网在国内的发展已经具备了软、硬条件。编辑本段焊接技术 焊接采用专用的GWC焊网机，焊接程序均由计算机自动控制生产，焊接网孔均匀，焊接质量良好，焊接前后钢筋的力学性能几乎没有变化。

包头钢筋网宜采用CRB550级冷轧带肋钢筋或HRB400级热轧带肋钢筋制作，也可采用CPB550级级冷拔光面钢筋制作。

分类包头钢筋网按原材料可分为:冷轧带肋包头钢筋网、冷拔光圆包头钢筋网、热轧带肋包头钢筋网，其中冷轧带肋包头钢筋网应用最广泛。包头钢筋网按钢筋的牌号、直径、长度和间距分为定型包头钢筋网和定制包头钢筋网两种。编辑本段优点显著提高钢筋工程质量明显提高施工速度增强混凝土抗裂能力具有较好的综合经济效益