

铜基化学镀锡液

产品名称	铜基化学镀锡液
公司名称	温州奥洋科技有限公司
价格	22.00/kg
规格参数	
公司地址	温州市龙湾区永中街道度山村纪风路228号（B幢一、三楼）
联系电话	86-57427894557 13250888080

产品详情

OY-212铜基化学镀锡液

一、主要用途：

OY-212金属镀锡层能在铜的表面沉积一层光亮金属锡镀层，铜基化学镀锡液主要用于紫铜及黄铜的化学镀锡使用，增加铜的焊接性能、装饰性。广泛应用于服装辅料、电子工业、家用器具、食品包装方面，具有防氧化，增加铜件装饰性、增强可焊性、导电性等用途。

二、性能特点：

1. 无毒镀液，增加可焊性，不影响导电性。
2. 铜基化学镀锡液添加量少，操作简便，成本低廉。
3. 提高铜防氧化防变色性能，延长防锈期。
4. 能将紫铜和黄铜表面变成光亮银白色表面，具有白铜的外观效果。

三、理化指标：

序号	项 目	指 标
1	外观状态	微浊白色或无色透明液体

2	PH值	0.5-1.0 (最佳0.8)
3	温度	常温-60
4	时间	5秒-1分钟
5	溶器	塑料槽或PP/PVC材质

四、使用方法：

1. 工艺流程：

OY-29铜件除油脱脂 三级逆流水漂洗 OY-54或OY-89化学抛光处理 三级逆流水漂洗 OY-212铜基化学镀锡处理 三级逆流水漂洗 OY-48锡防变色 三级逆流水漂洗 烘干

2. 工艺说明：

(1) 铜材除油脱脂及去氧化皮，主要去除铜材机加工过程产生的油脂及铜材在热处理过或焊接后或长期储存中所产生的氧化皮，将铜材进入OY-29铜材除油去氧化皮剂中，常温，1-10分钟。取出水洗干净进入下一道工序；

(2) 将工件放入OY-54或OY-89铜化学抛光液中，OY-54环保型双氧化铜化学抛光工艺温度45-55℃，时间1-3分钟（以光亮为原则）；OY-89铬酐型化学抛光工艺温度为常温，时间1-5分钟（以光亮为原则），目的是使紫铜表面具有光泽，取出水洗干净进入下一道工序；

(3) 将工件放入OY-212铜基化学镀锡液中，温度25-60℃左右，浸泡1-10分钟，取出水洗干净进入下一道工序；（从抛光液中出来水洗到进入镀锡液的时间要尽可能缩短，防止铜氧化。如果工艺时间长，有出现氧化现象，建议中间增加一道活化液去除氧化层，然后再进行化学镀锡）。

(4) 将工件进入OY-48锡层钝化剂中，温度25-60℃，3-5分钟;如果常温处理,则需要8-10分钟,然后取出水洗干净后烘干。

(5) 本品为工作液，将工件浸泡于本品中，数分秒紫铜表面即变成银白色，参考镀速为0.3um/min。根据盐雾实验结果。浸泡时间为10-30分钟时，表面镀层质量最好（可延长时间增加镀层厚度或工件可重复浸泡，增加变色层厚度，可获得满意效果）。

3. 槽液维护：镀液有一定的使用寿命，当镀了2-3次工件后,直接添加OY-212化学镀锡原溶液补充,无特别的局限性,当镀层出现发黄现象,则更换全部镀液。

4. 使用过程中调整液体PH值至最佳值，有利于镀液的稳定。PH值过低，影响锡向金属上吸附，PH值过高会造成液体中有絮状物沉淀，可用硫酸降低PH值，用次亚磷酸钠提高PH值。

五、注意事项：

1. 本品有轻微腐蚀性，操作时戴好劳动防护用品；
2. 废液用碱中和处理后排放；
3. 本品因是加热使用，建议在通风良好的环境下生产操作；
4. 镀液勿触及皮肤，勿入眼口，如触立即清水冲干净，
5. 产品保存远离光热，单独存放，光热及高温很容易造成产品保质期缩短。

六、产品包装：

25公斤/塑料桶。