

铸铝抛丸喷砂去油（取代汽油片碱）

产品名称	铸铝抛丸喷砂去油（取代汽油片碱）
公司名称	温州奥洋金属表面处理有限公司
价格	14.00/公斤
规格参数	
公司地址	温州龙湾区瑶溪金岙村
联系电话	13676791483

产品详情

奥洋公司研发的环保 硅铝压铸合金清洗防霉

工艺，解决了传统工艺（汽油、煤油、强碱除油粉等）污染大、职业危害大、加温能耗高、清洗效果不明显、总体成本高等弊端，具备常温处理、

除油脱脂效果优越、防霉效果持久、环保无毒、成本低廉等特点，并具备优良的增白光亮

的效果，处理后可获洁白光亮的外表，是您提升产品的品质及附价值的最佳选择，至今已为包括（吉利、比亚迪、东风）在内的国内一百多个汽摩配件厂家提供长期稳定的服务，获得客户的一致好评！

一、适用范围 主要针对化油器、水泵、压缩机、发电机、汽车缸体缸盖等各种喷砂抛丸压铸铝部件的矿物油、植物油、切削液、皂化油的清洗 二、产品优点

1、本产品是国内唯一一款常温的压铸铝除油增白剂

、为企业节约了大量加温成本，并且清洗效果高于任何加温产品，清洗后得到清洁洁白的光亮外表，受到压铸铝厂家青睐 1、本品是采用进口非离子表面活性剂为主要原料，易分解环保

2、低（无）泡适合超声波或喷淋清洗线清洗，避免由于泡沫残留对铝的氧化

3、保持铝件的光泽度，且无水印、无花斑、无残污、不腐蚀、不变色

4、本品槽液配制容易，操作方便，管理简单。 5、本剂及水溶液相当稳定，无毒无害，对皮肤刺激小，对高硅铝合金无腐蚀，不会有发黑现象，且可循环反复使用，节约能源，综合成本低。 三、技术指标：

序号	项 目	指 标
1	外 观	乳白色液体
2	配 比	8-12%加入清水中
3	工作温度	常温-40

4	处理时间	超声波处理：1min-3min 浸渍处理：1min-5min
5	使用方法	浸渍、超声波
6	搅拌	人工抖动、机械搅拌、气动搅拌

四、工作液的日常管理维护：

A、按建浴浓度配制槽液，充分搅拌溶解即可使用（配槽时将桶内液体摇匀倒出）。 B、随着处理工件数量的增加，使用时间延长和工件带走槽液等原因，槽液的有效成分和液面会有所下降，如果表面油污不多及槽液不是太脏，可以及时补充OY-122常温酸性高硅铝合金除油洗白剂；如果槽液比较脏，而且有一定的油污，建议槽液全部更换。

五、注意事项： 1.产品经过抛丸（喷砂）处理后，请注意不要在潮湿地方存放，否则容易造成氧化，一旦氧化的表面，在清洗剂中就很难得到良好的处理效果，因为氧化皮已经深入基层的表皮，要处理掉氧化皮，同时也损伤了喷砂表面。
2.使用时将产品摇到均匀。

六、产品包装：25公斤/桶。

奥洋铝及铝合金表面处理系列产品			
产品型号	产品名称	产品型号	产品名称
OY-9A	铝化学抛光光亮剂	OY-9B	铝化学抛光光亮剂
OY-10A	铝彩虹色化学导电氧化液	OY-10B	铝无色化学导电氧化液
OY-29C	铝材专用除油剂	OY-34	常温铝锌皮膜剂
OY-45A	铝化学抛光剂(无烟型)	OY-45B	铝化学抛光剂(高亮型)
OY-61	铝化学导电氧化封闭剂	OY-67	铝合金本色防霉剂
OY-67	高硅压铸铝防霉剂	OY-120	铝合金水基切削液
OY-121	超声波铝线清洗剂	OY-122	高硅压铸铝光亮清洗剂
OY-123	无硅铝亚光清洗剂	OY-124	铝合金研磨光亮剂

OY-125	铝合金常温发黑剂	OY-126	铝合金除油粉
OY-132	铝锌合金表调剂	OY-4	铝合金发黑封闭剂

备注:相关产品详细说明请直接点击
或店铺搜索中搜索相关型号,或致电13676791483(石先生)索取.

关于(金属表面处理剂)免费试样说明

奥洋公司依据自身强大的技术力量,自主研发生产金属表面处理产品300多种,并拥有自己的专利,根据不同用户现状为客户选择最

合理的工艺及产品是我们的任务,选择奥洋,便选择

了最专业的工艺设计、技术支持、免费试样等无忧表面处理服务机构.欢迎来电咨询:1367691483

QQ:1539390151

奥洋以环保为研发理念,致力于开发最简单(易操作)的表面处理工艺,为简化企业生产流程,降低企业生产成本而努力!

经营范围包括:

金属表面处理化学品(清洗除油剂、环保铜抛光剂、铸铝专用清洗剂、化学抛光剂、封闭钝化剂、金属染色剂、仿古染色剂、磷化铬化、防腐防锈剂、研磨光亮剂等)三百多种;金属清洗设备(清洗线)的专业设计和生产;金属表面处理工艺流程设计和技术服务;服务客户包括:五金机电、制冷配件、汽摩配件、空调管件、铝制品厂、铜制品厂、厨卫洁具、仪表配件、阀门制造厂、饰品五金厂、轴承配件厂、金属工艺品厂、拉链厂等。温州奥洋金属表面处理有限公司阿里诚信通旺铺:

<http://kellyguang123.cn.alibaba.com> 电话:13676791483