

三、使用方法

(1) 清除浮灰，用钢丝刷或砂布除锈，露出金属本色，然后用布或抹面擦洗一遍。

(2) 在需涂抹耐磨涂料的部位，需焊钩钉，间距200—250m/m，根据使用温度的高低，铺设一层，钢网或耐热不锈钢网，再用钩钉牢牢钩住。

(3) 在钢板与网上均匀涂刷一层高温热堵胶，其目的增强耐磨涂料同钢板和网的粘结力。每公斤高温热堵胶可刷3m²钢板和网。过2小时后再涂抹耐磨涂料。

(4) 按耐磨涂料的一定比例加入稀释剂，如需提高常温强度再可加入一定比例的促凝剂，充分搅拌均匀，即可用抹水泥砂浆方法一样，压实涂抹。一般厚度为10—12m/m厚，然后表面压光即可。每平方米耐磨涂料的用量为30至36公斤。加入稀释剂搅拌好的耐磨涂料，需在6小时用完，否则影响施工质量。

(5) 如温度过高，为了防止温差带来的伸缩，在1—2米的距离处，留3—5m/m的膨胀缝。用硅酸铝纤维棉条嵌入，作膨胀缝填充料。

四、质量指标

(1) 化学成份

名称	al ₂ o ₃	sio ₂	fe ₂ o ₃	cao	mgo
含量%	80	20	3.5	1	1

(2) 耐压强度 200kg/cm²

(3) 耐火度 1750

(4) 保存期 4个月

(5) 包装，塑料编织袋，包装，内衬二层塑料袋，每袋47.5kg，密封包装。稀释剂用塑料桶装。