

碎渣机

产品名称	碎渣机
公司名称	青岛力通环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市胶州市中云工业园
联系电话	0532-87285725 13964821596

产品详情

一、概述 DGS系列单辊碎渣机（DGS-830）是原DGS-40型单辊碎渣机（DGS-40）和CE-830型单辊碎渣机的更新产品。其技术参数见表1，较DGS-40和CE-830技术进步见表2。表1 DGS-830技术参数 序号 项目 参数 1 入口尺寸 830 × 830mm 2 出口尺寸 812 × 500mm 3 灰渣破碎后粒度 25~50mm 4 辊轴转速 31r/min 5 出力 有水冲 60t/h 无水冲 20t/h 6 电机功率 7.5kW 表2 DGS-830比DGS-40和CE-830技术进步 序号 项目 DGS-40 CE-830 DGS-830 技术进步之处 1 齿辊外径 500mm 600mm 600mm 提高了大渣块喂入能力 2 齿辊结构 整体堆焊齿辊 B型齿辊 有A、B、C三种型号 满足了淡水、海水除渣和不同维修习惯的多种需求 3 轴承及轴承座形式 链孔滚动轴承整体式轴承座 滑动轴承整体式轴承座 柱孔滚动轴承、剖分式轴承座 滚动轴承比滑动轴承寿命高而维护简单,剖分式轴承座便于拆装辊轴,柱孔轴承排除了锥孔轴承内圈相对轴颈的滑转之弊 4 辊轴与机壳端壁间“轴封”结构 只有“水隔填料”式 只有“水隔填料”式 半孔迷宫式、多槽迷宫式、水隔填料式三种 分别适用于连续排渣、定期排渣和地下灰浆泵房碎渣三种情况,比一律采用“水隔填料”式更合理 5 颚板及颚体 结构 颚板以螺栓紧固于固定颚体上 颚板与颚体合铸一体,以螺栓紧固在壳体上 钩形颚板嵌装于可调颚体上,不需螺栓紧固 实现了灰渣碎后“粒度可调”和“无螺栓连接”,更换方便,运行费用低 6 灰渣碎后粒度 不大于40mm但不可调 不大于40mm但不可调 可在25~50mm间调节 既可满足灰渣泵对小粒度的要求双可通过日后周节而保持粒度(不因辊齿和颚齿磨损而增大) 7 机体结构 只有Q型 只有Q型 有Q、V、Y三个型号 分别适用三种情况,从而更加合理 为适应电厂多种需要,DGS-830齿辊结构有A、B、C三种;而其辊轴与机壳端壁间轴封结构也分“半孔迷宫”式、“多槽迷宫”式和“水隔填料”式三种;其机体结构又有Q、V、Y三种。现分述如下:

A型齿辊,辊面全部布设辊齿板,破碎后粒度更细,适合于粒度要求高的场合。B型齿辊在结构上通用C E-X的辊齿板,是应用最广泛的机型。辊齿板磨损失效后,可方便的更换新齿板。C型齿辊结构。适用于海水除渣或强结焦碎渣。渐开线布齿的辊齿圈装于鼓形辊轴上,只在一端加六只螺栓、螺母紧固,更换辊齿圈时也将螺栓、螺母更换,从而适应海水腐蚀。C型齿辊的破碎力比A型和B型的强,有利于强结焦情况下的碎渣。颚板设计成钩形,嵌装于可调颚体上,不需螺栓紧固,更换方便,运行经济。

“半孔迷宫”式轴封(代号H)结构,适用于连续排渣运行。“多槽迷宫”式轴封(代号M)结构,适用于进出口或仅入口与大气隔绝的封闭或半封闭式定期排渣运行。

“水隔填料”式轴封(代号W)结构,只有设于地下灰浆泵房内的碎渣机采用。在不必要的情况下采用“水隔填料”式轴封不仅无益反而有害—增加了不必要的水耗、轴颈腐蚀和日常维护。

“半孔迷宫”和“多槽迷宫”式轴封不耗水,无填料(腐蚀轴颈),也不需日常维护,深受电厂欢迎。

Q型机体结构，适用于进出口无需法兰连接的炉下连续排渣。

V型机体结构，适用于法兰连接而出口不需法兰连接的炉下碎渣。

Y型机体结构，适用于进出口都需法兰连接的封闭式炉下或灰浆泵房内碎渣。与V型机体配套的上、下接口，便于同上、下进出管道焊接，上口法兰面水平倾斜 10° ，以利碎渣机装入和撤出。侧面大手孔用于更换辊齿板和颚板以及取出卡阻碎渣机的金属等异物。DGS-830的破碎力很大，可破碎近似石灰石（ CaCO_3 ）强度的物料。其碎渣出力视灰渣状况而异：在灰水混合通过碎渣机（如“大灰斗定期排渣”）或辅以喷水冲刷碎渣机颚板时，其出力可达 60t/h （干基），灰渣脱水后通过碎渣机且无喷水冲刷颚板时，其出力可达 20t/h （干基）；大量灰渣块径大于 200mm 时，将降低出力。

DGS-830的驱动机构由行星摆线针轮减速机、液力偶合器和普通异步交流电动机组成。具有电气“自控排障”及电气+液力双级过载保护功能，安全可靠。其自控排障与保护过程是：若碎渣机过载卡死，则电气自控碎渣机交替正反转以排除卡阻，若正反转三次仍不能排除卡阻，则自动停转电机并发出警报；一旦电气失灵，则液力偶合器能避免电机“闷车”而烧毁—电机带动偶合器输入端旋转不停（输出端被卡阻）而使偶合器迅速升温至油塞熔化（ 125°C ）而泄油泄荷。驱动机构至碎渣机的传动方式有联轴传动和链条传动两种，以满足不同适用环境下的选择。应优先选择联轴传动。链条传动加重了轴承径向负荷而降低了轴承寿命，链条、链轮需润滑密封，必须有地脚螺栓固定和链条张紧调节机构。只有当环境多水或空间尺寸不容联轴传动时，才考虑链条传动。为缩短联轴传动的整机总长，另备胶带传动偶合器的联轴传动型，以供必要时采用。

联轴传动和链条传动都有左传动和右传动之分。驱动机构在碎渣机左端（面向碎渣机铭牌看）

者为左传动，而驱动机构在碎渣机右端者称为右传动。二、安装 1. 联轴传动安装 平置于灰沟上口或基座平台上，不需地脚螺栓固定。连续排渣时，Q型机体的碎渣机入口叠加一导流法兰，以防灰水外漏。排渣口插入导流法兰，排渣口下沿与导流法兰间留出不小于 30mm 的间隙（以利碎渣机装入或撤出）并围填石棉绳密封。定期排渣而灰沟冲渣时，V型机体的碎渣机上接口与大灰斗排渣口焊接。定期排渣而碎渣机出口与喷射泵连接时，Y型机体的碎渣机下接口与通向喷射泵的管道焊接。 2. 链条传动安装 链条传动安装与联轴传动安装不同的是：(1)驱动机构可置于碎渣机周边的多种位置 and 不同标高上，因而链条长度需相应确定，密封与润滑用链罩也需用户现场配制。

(2)碎渣机和驱动机构均需地脚螺栓固定。