

Asahi旭化成 全氟烷氧基PFA 可溶性聚四氟乙烯Fluon PFA P-65P

产品名称	Asahi旭化成 全氟烷氧基PFA 可溶性聚四氟乙烯Fluon PFA P-65P
公司名称	宁波市时锦塑料有限公司
价格	.00/件
规格参数	种类:PFA 性能1:低摩擦系数 性能2:耐热性
公司地址	余姚市中国塑料城中心交易区F区22楼
联系电话	021-51619876 18668803991

产品详情

Asahi旭化成 全氟烷氧基PFA 可溶性聚四氟乙烯Fluon PFA P 65P

Asahi旭化成全氟烷氧基PFA是具有优异耐热性、耐化学品性能和低摩擦系数的一种高性能工程塑料。Fluon PFA P 65P是一种可溶性聚四氟乙烯，性能与全氟烷氧基PFA相似。它们均由双重键的芳香族氧化物和全氟丙烯共聚合而成，属于同一种类的PFA。

产品特点

- 低摩擦系数** 全氟烷氧基PFA可以减少运动部件之间的摩擦，因此在高温和高速条件下有很好的耐磨性能。这也使得其非常适用于需要低摩擦系数的流体传输系统和动力传动系统等。
- 耐热性** 全氟烷氧基PFA的最高使用温度可以达到260℃，在峰值条件下可短时间耐受320℃。这种优异的耐热性使得其非常适用于高温热媒介和高温高压环境下的使用，如航空航天和半导体工业等。
- 耐化学品性能** 全氟烷氧基PFA的耐化学品性能非常优异，能够耐受多种酸、碱和有机溶剂的侵蚀。

应用领域

全氟烷氧基PFA和Fluon PFA P 65P广泛应用于许多高性能工业设备和工程项目，如

- 航空航天工业** 高温和高压环境下的密封件、温度传感器、气门座圈等。
- 半导体工业** 半导体生产设备的配件、夹具、O型密封圈等。
- 化学品输送系统** 化学制品输送管道、阀门、泵体和泵叶等。

4.电子工业 电子配件和光学拉丝模具等。

相关专业知

1.PFA的真空蒸镀应用

PFA具有低气体渗透性和优异耐热性，广泛应用于真空蒸镀。在真空蒸镀过程中，PFA可以作为光学膜层的包覆材料，并且在高温和高真空环境下保持其性能。

2.PFA的注塑成型技术

PFA具有非常高的熔体粘度和低的热膨胀系数，因此在注塑成型时需要特殊的加工工艺。常见的PFA注塑成型方法有低压注塑、压缩注塑和熔体注塑等。

3.PFA的加热特性

在高温环境下，PFA会发生四氟乙烯的解聚反应，产生有毒气体，对人体和环境有害。因此，使用PFA需要遵守相应的安全规定。

问答

1.Q 什么是全氟烷氧基PFA

A 全氟烷氧基PFA是由双重键的芳香族氧化物和全氟丙烯共聚合而成的高分子材料。它具有低摩擦系数、优异耐热性和耐化学品性能等优点。

2.Q PFA能否直接用于食品接触材料

A 可以。PFA是一种无毒、无味、符合FDA标准的高分子材料，可以用于食品接触材料的制造。

3.Q 如何正确存储PFA材料

A PFA材料应存储在阴凉、干燥、避光的地方，避免受潮、日晒和高温。存储温度应在15-25℃之间。在运输和存储过程中，应避免重压和高温，以免影响材料的性能。