

新建速冻食品厂加工污水处理站

产品名称	新建速冻食品厂加工污水处理站
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

新建速冻食品厂加工污水处理站

一、新建速冻食品厂加工污水处理站——介绍

冻肉清洗废水中含有一定量的油脂，主要污染因子为ss、codcr、bod5、TP及少量的食品添加剂等，废水具有排放不稳定、可生化性较好、悬浮物含量较高、PH值变化大等特点，公司研发的冻肉清洗废水破乳剂针对该类废水多样的特点具有多效性。该类废水必须严格处理，如直接排放，会对周围环境造成严重污染。

二、新建速冻食品厂加工污水处理站——工艺流程

污水先经过格栅去除水中较大的悬浮物进入调节池，调节池的主要作用是均衡水质水量，使系统可以在一个较为稳定的条件下运行。调节池的水采用泵提的方式加入絮凝剂后进入斜管沉淀池，该斜管沉淀池是利用浅池理论原理，将水中的悬浮物在絮凝剂的作用下快速沉淀至池子底部，去除率可达到90%以上。经过预处理的污水进入生化处理设备，生化污水处理设备由（水解酸化池、一级接触氧化池、二级接触氧化池、沉淀池组成），污水在水解酸化池进行酸化处理，通过水解并在产酸菌的作用下，将废水中的大分子难降解的**物分解成小分子**物、去除部分COD及可溶性的**酸，并调节废水水质、水量，确保后续处理负荷稳定；厌氧分解过程中，由于不用供氧耗能设备，能够节约大量能耗，减少投资，但是由于缺乏氧作为氢受体，因而对**物分解不彻底，代谢产物中包括众多的简单**物，因此需要好氧工艺进一步去除。经水解酸化池流入生物接触氧化池进行生化反应，生物接触氧化池在充足供氧的条件下，好氧微生物群以污水中的**物为营养，通过分解吸收**物来进行自身的新陈代谢活动，从而达到去除污水中**物的效果。

三、新建速冻食品厂加工污水处理站——优势：

- 1、抗冲击负荷的能力强。接触氧化法的平均停留时间在6小时以上；
- 2、具有脱氮除磷能力,并可以通过调节设备的构造,达到处理工业废水,生活污水,城市污水的能力；
- 3、接触氧化池内的填料多为组合软填料,质轻、高强、物理化学性质稳定,比表面积大,生物膜附着能力强,污水与生物膜的接触效率高；
- 4、接触氧化池内采用曝气器进行鼓风曝气,使纤维束不断漂动,曝气均匀,微生物生长成熟,具有活性污泥法的特征；
- 5、出水水质稳定,污泥产量少并易于处理；
- 6、潜水泵中可设于设备之中,减少工程投资；
- 7、设备可设于地面上,也可埋于地下。埋于地下时,上部覆上可用于绿化,厂区占地面积少,地面构筑物少；
- 8、易于完成自动控制,管理、操作简单。