

定制2A2T平面SDC/CBN树脂磨盘 端面磨立方氮化硼砂轮 外径400mm

产品名称	定制2A2T平面SDC/CBN树脂磨盘 端面磨立方氮化硼砂轮 外径400mm
公司名称	东莞市虎门东巨磨具经营部
价格	6000.00/件
规格参数	品牌:东巨 形状:2A2T 产地:广东东莞
公司地址	广东省东莞市虎门镇北面联队新村十二巷十号
联系电话	0769-81558773 13713305752

产品详情

定制2A2T平面SDC/CBN树脂磨盘 端面磨立方氮化硼砂轮 外径400mm

2A2-400D*22T*32H*155W*6X CBN180B

CBN树脂磨盘是一种采用CBN研磨粒子通过化学结合技术固化在树脂基体中制造而成的高性能磨盘。氮化硼磨盘也是一种磨盘，在加工热喷涂等高硬度材料时非常有效。因此，定制一款2A2T平面SDC/CBN树脂磨盘和端面磨立方氮化硼砂轮的产品是非常有必要的，这样可以更高效地完成这些高硬度材料的加工任务。

关于CBN树脂磨盘和氮化硼磨盘，以下是一些专业知识

1. 什么是CBN树脂磨盘

CBN树脂磨盘是一种通过化学结合技术将CBN研磨粒子固化在树脂基体中制造而成的高性能磨盘。它具有高硬度、高耐磨、高耐火、高导热等特点，可广泛应用于高速加工、硬质合金、陶瓷、热喷涂涂层等材料的加工领域。

2. 什么是氮化硼磨盘

氮化硼磨盘是一种磨盘，采用氮化硼磨料制造而成，适用于加工硬质合金、陶瓷、热喷涂涂层等高硬度材料。氮化硼磨料具有硬度高、耐磨性能好、热稳定性高、化学稳定性好等特点。

3. CBN树脂磨盘和氮化硼磨盘的优缺点有什么

CBN树脂磨盘和氮化硼磨盘都适用于加工高硬度材料，但它们各自有特点。CBN树脂磨盘具有高硬度、高强度、高耐磨性和高耐火性等特点，适合于加工高速钢、钨钢、硬质合金等材料。氮化硼磨盘具有硬度高、耐磨性强、化学稳定性好等特点，适用于加工陶瓷、热喷涂涂层等材料。根据不同加工任务需求，选择适合的磨盘，能够更高效地完成加工任务。

针对客户的需求，我们可以为客户定制一款2A2T平面SDC/CBN树脂磨盘和端面磨立方氮化硼砂轮。产品通过化学结合技术将CBN研磨粒子固化在树脂基体中制造而成，在端面磨立方氮化硼砂轮中使用氮化硼磨料，能够快速高效地加工高硬度材料。产品外径400mm，形状为2A2T，品牌为东巨，产地在广东东莞，价格为6000元/件。

我们是东莞市虎门东巨超硬磨具，专业生产和销售各种高性能磨具，在质量和性能方面拥有丰富的经验和实力。我们提供的定制服务能够满足客户各种特殊需求，能够帮助客户更高效地完成加工任务，赢得客户的信赖和赞誉。

CBN树脂磨盘原料组成分别是树脂粉为15%-38%,CBN为25%-60%,电解铜粉为10%-50%,绿碳化硅为5%-20%,偶联剂为0.3%-5%。本树脂立方氮化硼磨盘配方工艺为压缩机叶片精磨用，具有良好的打磨锋利性,能够满足压缩机叶片侧面打磨效率及高磨削的要求，且制作工艺生产方便，稳定性好，能够满足侧面精磨加工的要求。

通常用于平面珩磨的氧化铝或碳化硅固定磨盘，在使用过程中需要经常修整平面度，既影响生产效率又影响工件质量。双盘平面珩磨机采用东巨树脂结合剂CBN磨盘,无论是平面度、平行度、表面光洁度，还是尺寸精度，都达到了令人满意的效果，平面珩磨采用了半自动和全自动技术,比平面研磨更

关键词：CBN树脂磨盘，氮化硼磨盘，立方氮化硼树脂磨盘，CBN磨盘400mm，定制树脂磨盘，CBN磨盘砂轮，2A2T砂轮