

定制11V9/12V9电镀合金碗型砂轮45度 修磨碳化钨刀具高强度金刚石磨轮

产品名称	定制11V9/12V9电镀合金碗型砂轮45度 修磨碳化钨刀具高强度金刚石磨轮
公司名称	东莞市虎门东巨磨具经营部
价格	230.00/件
规格参数	品牌:东巨 形状:11V9/12V9 产地:广东东莞
公司地址	广东省东莞市虎门镇北面联队新村十二巷十号
联系电话	0769-81558773 13713305752

产品详情

定制11V9/12V9电镀合金碗型砂轮45度 修磨碳化钨刀具高强度金刚石磨轮

自动磨刀机是对碳化钨/钨钢/硬质合金刀具进行研磨的一种工具设备，其作用是使被研磨的刀具在使用的时候拥有更好的锋利度，具有更好的使用性能。但是在使用它的时候重要的是能够正确的对其进行操作，这样才能获得好的效果。

如何正确使用磨刀机呢？首先在使用磨刀机之前要将刀置放到刀台上，要注意对刀具的探出量进行调整，调到适当的位置，然后便可以将电磁装置的开关接通，并且需要将电镀合金砂轮与刀片的角度调整到合理的位置，并使其保持分离。然后将磨刀机的电源接通，并将其开关保持开启的状态，这样机器才能够正常的进行工作。并且磨刀机在进行工作的时候，要用手对进刀手轮进行转动，能够将刀片缓慢并且能够保持匀速向里推，直到能够与合金碗型砂轮接触，但是要注意其松紧度，这样才能够达到较好的工作效果。

磨料	钻石/金刚石
结合剂	电镀
粒度	100# 200# 300# 或定制砂砾
D(直径)	100mm
T(厚度)	16mm
H(孔)	20mm
W(磨料宽度)	10mm
U(磨料厚度)	10mm
角度	45度

用法 该合金砂轮装配在自动磨刀机上，用于碳化钨、硬质合金刀具的磨削。

包装 1片

如需定制其他尺寸磨具，请联系客服，一片起订，一周交货。

东莞东巨超硬磨具店，可订制生产各种形状的磨刀机碗型砂轮，包括11C9、12V9、11V9、11A2等，A级金刚砂磨料，台湾电镀工艺制作，粗砂磨削锋利，细砂表面均匀，东巨的配方技术，使得砂轮磨粒具有高强度和坚实的度，如果您想提升工作效率，节省工时，采用我们的订制产品将是您的选择。

关键词：11V9砂轮，12V9砂轮，电镀碗形砂轮，合金碗形砂轮，45度合金碗形砂轮，碳化钨刀具砂轮，高强度金刚石砂轮