

# PA6 日本宇部 1022B 刚性高 ;减震 ;降噪 ;抗溶剂性 ;良好抗撞击性

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | PA6 日本宇部 1022B 刚性高 ;减震 ;降噪 ;抗溶剂性 ;良好抗撞击性 |
| 公司名称 | 东莞市晟华塑胶原料有限公司                            |
| 价格   | 11.59/千克                                 |
| 规格参数 | 品名:PA6<br>型号:1022B<br>产地:日本              |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇先威路68号之四栋109                      |
| 联系电话 | 0769-89386984 13922933895                |

## 产品详情

特性

刚性 , 高 ;减震 ;降噪 ;抗溶剂性 ;良好抗撞击性

用途

单丝

形式

粒子

加工方法

挤出 ;注射成型

物理性能

干燥

单位制

测试方法

调节后的

密度 / 比重

1.14

g/cm

ASTM D792

1.14

收缩率 - 流动

> 1.4

%

ASTM D955

> 1.4

吸水率

24 hr

1.8

%

ASTM D570

1.8

饱和

11

%

ASTM D570

11

硬度

干燥

单位制

测试方法

调节后的

洛氏硬度

M 级

85

ASTM D785

R 级

120

ASTM D785

机械性能

干燥

单位制

测试方法

调节后的

抗张强度

屈服

73.5

MPa

ASTM D638

39.2

断裂

70.5

MPa

ASTM D638

70.5

伸长率

屈服

8.0

%

ASTM D638

8.0

断裂

200

%

ASTM D638

200

弯曲模量

2450

MPa

ASTM D790

686

弯曲强度 (屈服)

108

MPa

ASTM D790

39.2

压缩强度

19.6

MPa

ASTM D695

9.80

剪切强度

63.7

MPa

ASTM D732

58.8

冲击性能

干燥

单位制

测试方法

调节后的

悬壁梁缺口冲击强度

23 ° C

69

J/m

ASTM D256

490  
-30 ° C

49

J/m

ASTM D256

49  
可燃性

干燥

单位制

测试方法

调节后的  
UL 阻燃等级 (3.0 mm)

V-2

UL 94  
热性能

干燥

单位制

测试方法

调节后的  
载荷下热变形温度  
0.45 MPa, 未退火

170

ASTM D648

170  
1.8 MPa, 未退火

65.0

ASTM D648

65.0

熔融温度

> 215

线形热膨胀系数 - 流动

8.0E-5

cm/cm/ ° C

ASTM D696

8.0E-5

RTI Elec (3.0 mm)

65.0

UL 746

65.0

RTI Imp (3.0 mm)

65.0

UL 746

65.0

RTI (3.0 mm)

65.0

UL 746

65.0

电气性能

干燥

单位制

测试方法

调节后的  
体积电阻率

1.0E15

ohms · cm

ASTM D257

1.0E12  
介电强度

20

kV/mm

ASTM D149

20  
介电常数  
1 MHz

3.50

ASTM D150  
60 Hz

3.90

ASTM D150  
耗散因数  
1 MHz

0.020

ASTM D150  
60 Hz

0.010

ASTM D150

耐电弧性 (3.05 mm)

118

sec

ASTM D495

118

注射

干燥

建议的\*大水分含量

0.10

料筒后部温度

220

料筒中部温度

230

料筒前部温度

245

射嘴温度

245



加工（熔体）温度

250

模具温度

70到80

注塑压力

63.7

背压

9.80

螺杆转速

100到150