

西门子CPU317-2DP代理商6ES7317-2AK14-0AB0

产品名称	西门子CPU317-2DP代理商6ES7317-2AK14-0AB0
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC模块代理
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 是否授权:是 质量承诺:全新原装，假一罚十，质保一年
公司地址	上海市松江区广富林路大业领地4855弄88号3楼
联系电话	13122302151 13122302151

产品详情

西门子S7-300 CPU317-2DP 6ES7317-2AK14-0AB0

SIMATIC S7-300，CPU 317-2 DP，中央处理器，带 1MB 主存储器，1 个 MPI/DP 12MBit/s 接口，2 个 DP-Master/Slave 接口，需要微型存储卡。

浔之漫智控技术（上海）有限公司是西门子中国的合作伙伴，授权代理商。

公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修，是全国的自动化设备公司之一。公司坐落于中国一线城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

SIEMENS 可编程控制器

- 1、 SIMATIC S7 系列 PLC：S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET-200、S7-200SMART等
- 2、 逻辑控制模块 LOGO！230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL 等
- 3、 SITOP 直流电源 24V DC 1.3A、2.5A、3A、5A、10A、20A、40A 可并联。
- 4、 HMI 触摸屏 TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,
- 5、 西门子软件、交换机、电缆等。

SIEMENS 低压

1、5SY、5SL、5SN系列小型断路器

2、3VA、3VM、3VT8系列塑壳断路器

3、3WL、3WT系列框架断路器

4、西门子软启动、接触器、继电器等。

SIEMENS 交、直流传动装置

1、交流变频器 MICROMASTER 系列：MM420、MM430、MM440、G110、G120.

2、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70 系列

SIEMENS 数控 伺服

SINUMERIK:801、802S、802D、802D

SL、810D、840D、611U、S120系统及伺服电机，力矩电机，直线电机，电缆，伺服驱动等备件销售。

设计西门子PLC系统有很多种方法。以下这些通用的指南适用于许多设计项目。当然，您还必须遵守您所在公司的规程以及您在培训中和现场积累的实践经验。

1.分解过程或机器

将您的过程或者机器分解成相互独立的部分。这些独立部分决定了控制器之间的界限，并将影响功能描述规范和资源的分配。

2.创建功能规范

写出过程或者机器每一部分的操作描述。包括下列主题：I/O点、操作的功能描述、允许每个执行器（例如螺线管、电机和驱动器）动作之前必须达到的状态、操作员界面的描述以及与过程或机器其它部分相连的任何接口的描述。

3.设计安全电路

出于安全考虑，应识别出需要硬接线逻辑的设备。控制设备若发生故障可能出现不安全状况，造成机器意外启动或运行变化。

若是意外或错误的机械运转可能导致人员身体受伤或重大财产损失，应考虑使用独立于CPU运行的机电超驰装置，以防止不安全的运行。

安全电路的设计中应包含以下任务：

确定可能造成危险的不正确或意外的执行器操作。

确定可确保操作不危险的条件，并确定如何独立于CPU检测这些条件。

确定上电和断电时CPU和I/O如何影响过程，并确定检测错误的时间。

此信息仅用于设计正常和可预期的异常操作，不能用于保障安全的目的。

设计独立于 CPU 的手动或机电安全超驰来阻止危险的操作。

向 CPU

提供独立电路的相应状态信息，便于程序和任何操作员界面都获得必需的信息。

标识其它与过程安全操作相关的安全要求。

指定操作员站

根据功能规范的要求创建操作站的组态图。包括以下几项：

显示与过程或者机器有关的每个操作站的位置总览图

操作站中设备（如显示器、开关和灯）的机械布局

包含 CPU 或扩展模块中相关 I/O 的电气图

创建组态图

根据功能规范的要求创建控制设备的组态图。包括以下几项：

显示与过程或机器相关的每个 CPU 的位置总览图

CPU 和扩展 I/O 模块的机械布局（包括机柜和其它设备）

每个 CPU 和扩展 I/O 模块的电气图（包括设备型号、通信地址和 I/O 地址）

创建符号名称列表（可选）

如果选择使用符号名称进行寻址，需要对***地址创建一个符号名称列表。

不仅要包含物理 I/O 信号，也要包含程序中要用到的其它元素。

西门子PLC的分类：德国西门子可编程序控制器在我国得到广泛应用，如在冶金、化工、印刷生产线等领域都有应用。西门子（SIEMENS）公司的PLC产品包括LOGO、S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400等。西门子S7系列PLC体积小、速度快、标准化，具有网络通信能力，功能更强，可靠性高。S7系列PLC产品可分为微型PLC（如S7-200），小规模性能要求的PLC（如S7-300）和中、高性能要求的PLC（如S7-400）等。

西门子PLC编程的工作原理：当PLC投入运行后，其工作过程一般分为三个阶段，即输入采样、用户程序执行和输出刷新三个阶段。完成上述三个阶段称作一个扫描周期。在整个运行期间，PLC的CPU以一定的扫描速度重复执行上述三个阶段。

输入采样

在输入采样阶段，PLC以扫描方式依次地读入所有输入状态和数据，并将它们存入I/O映象区中的相应单元内。输入采样结束后，转入用户程序执行和输出刷新阶段。在这两个阶段中，即使输入状态和数据发生变化，I/O映象区中的相应单元的状态和数据也不会改变。因此，如果输入是脉冲信号，

则该脉冲信号的宽度必须大于一个扫描周期，才能保证在任何情况下，该输入均能被读入。

用户程序执行

在用户程序执行阶段，PLC总是按由上而下的顺序依次地扫描用户程序(梯形图)。在扫描每一条梯形图时，又总是先扫描梯形图左边的由各触点构成的控制线路，并按先左后右、先上后下的顺序对由触点构成的控制线路进行逻辑运算，然后根据逻辑运算的结果，刷新该逻辑线圈在系统RAM存储区中对应位的状态；或者刷新该输出线圈在I/O映象区中对应位的状态；或者确定是否要执行该梯形图所规定的特殊功能指令。

即，在用户程序执行过程中，只有输入点在I/O映象区内的状态和数据不会发生变化，而其他输出点和软设备在I/O映象区或系统RAM存储区内的状态和数据都有可能发生变化，而且排在上面的梯形图，其程序执行结果会对排在下面的凡是用到这些线圈或数据的梯形图起作用；相反，排在下面的梯形图，其被刷新的逻辑线圈的状态或数据只能到下一个扫描周期才能对排在其上面的程序起作用。

输出刷新

当扫描用户程序结束后，PLC就进入输出刷新阶段。在此期间，CPU按照I/O映象区内对应的状态和数据刷新所有的输出锁存电路，再经输出电路驱动相应的外设。这时，才是PLC的真正输出。

同样的若干条梯形图，其排列次序不同，执行的结果也不同。另外，采用扫描用户程序的运行结果与继电器控制装置的硬逻辑并行运行的结果有所区别。当然，如果扫描周期所占用的时间对整个运行来说可以忽略，那么二者之间就没有什么区别了。