

烟台不锈钢储罐超声侧厚报告

产品名称	烟台不锈钢储罐超声侧厚报告
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	储罐检测:无损检测 超声侧厚:声发射检测 焊缝检测:漏磁检测
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

烟台不锈钢储罐超声侧厚报告 钢结构工程材料及焊接质量检测项目包括：

1、钢材的抽样复验：钢材原材料力学及工艺性能检验，60t为一个检验批；2、高强度螺栓连接副预拉力或扭矩系数的复检。同一材料、炉号、螺纹规格、长度、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的螺栓为同批，同批数量3000套。扭剪型高强度螺栓和高强度大六角头螺栓，按施工现场待安装的螺栓批中随机抽取，每批取8套进行复检。3、摩擦面抗滑移系数检测，按制造厂和安装单位，分别以钢结构制造批为单位进行抗滑移系数试验。制造批可按单位工程的工程量每2000t为一批，每种表面处理工艺单独检验，每批三组试件。4、焊缝 声波（x射线）无损检测：（1）、设计要求全焊透的一、二级焊缝应采用声波探伤进行内部缺陷的检验，声波探伤不能对缺陷作出判断时，应采用射线探伤，其内部缺陷分级及探伤方法应符合现行国家标准《钢焊缝手工

声波探伤方法和探伤结果分级》GB11345或《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》GB 3323的规定。

（2）、焊接球节点网架焊缝、螺栓球节点网架焊缝及圆管T、K、Y形节点相贯焊缝，其内部缺陷分级及探伤方法应分别符合国家现行标准《焊接球节点钢网架焊缝声波探伤方法及质量分级法》JG/T

3034.1、《螺栓球节点钢网架焊缝

声波探伤方法及质量分级法》JG/T3034.2、《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ81的规定。（3）、钢结构

无损检测应在焊接外观检测合格后方可进行；同时，监理人员应在现场对无损检测进行旁站监理，并做好记录。（4）、一级焊缝质量等级内部缺陷 声波探伤比例，二级焊缝质量等级内部缺陷

声波探伤比例20%；（5）、对工厂制作焊缝，应按每条焊缝计算百分比，且探伤长度应不小于200mm，

当焊缝长度不足200mm时，应对整条焊缝进行探伤；对现场安装焊缝，应按同一类型、同一施焊条件的

焊缝条数计算百分比，探伤长度应不小于200mm，并应不少于1条焊缝。 ，不锈钢储罐检测报告。

无损检测常用标准 1、《焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定》（GB/T 11345-2013）；

2、《焊缝无损检测 超声检测 焊缝中的显示特征》（GB/T 29711-2013）；3、《焊缝无损检测 超声检测

验收等级》（GB/T 29712-2013）；4、《承压设备无损检测》（NB/T 47013-2015）；

5、《钢结构超声波探伤及质量分级》（JG/T 203-2007）；6、《金属熔化焊焊接接头射线照相》（GB/T

3323-2005）；7、《石油天然气钢质管道无损检测》（SY/T4109-2015）；

8、《钢结构结构施工质量验收规范》（GB/T 50205-2001）；

9、其他相关技术规范标准及委托方提供的资料。 ，不锈钢储罐超声侧厚。 检测产品:储罐,起重机械,长输

管线,塔吊,管道,锻铸件,锅炉,压力容器,结构件,风力发电塔架塔筒,火力发电,脱硫塔,钢结构,铁水包耳轴,钢

水包耳轴,中频炉耳轴,龙门钩,挂钩,吊钩。 管道检测分类: 1、按材料分类:金属管道和非金属管道。
2、按设计压力分类:真空管道、低压管道、高压管道、超高压管道。
3、按输送温度分类:低温管道、常温管道、中温和高温管道。 4、按输送介质分类:给排水管道、压缩空气管道、蒸汽管道、管道、氧气管道、管道、热力管道、燃气管道、燃油管道、流体管道、有害流体管道、酸碱管道、锅炉管道、制冷管道、净化纯气管道、纯水管道路等。

检测地区:长沙,岳阳,娄底,益阳,常德,衡阳,邵阳,株洲,湘潭,永州,郴州,张家界,怀化,吉首等。 第三方储罐焊缝无损检测探伤公司,检测方法:X射线RT拍片、超声波检测、磁粉检测、渗透检测、电点火花检。

储罐分类:按温度划分,可分为:

按位置分类:可分为地上储罐、地下储罐、半地下储罐、海上储罐、海底储罐等。

按油品分类:可分为原油储罐、燃油储罐、润滑油罐、食用油罐、消防水罐等。

按用途分类:可分为生产油罐、存储油罐等。 按形式分类:可分为立式储罐、卧式储罐等。

按结构分类:可分为固定顶储罐、浮顶储罐、球形储罐等。 1)仪器选用H600a型数字手动超声波探伤仪。仪器和的组合灵敏度、衰减器精度、水平线性和垂直线性等各种性能指标应符合ZBY-230《A型脉冲以射式超声波探伤仪通用技术条件》及ZBY-231《超声波探伤用性能测试方法》的规定。 2)在设备使用及每隔三个月应检查其垂直线性和水平线性。确认垂直线性误差水大于5%,水平线性误差不大于1%。