

日立金属HPM38模具钢

产品名称	日立金属HPM38模具钢
公司名称	上海奔来特殊钢有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区沪松公路2511弄70号
联系电话	021-67899960 13524932603

产品详情

日立金属HPM38模具钢：上海奔来特殊钢全方位服务介绍

作为国内模具钢产业龙头企业，上海奔来特殊钢有限公司一直致力于为客户提供优质的钢材和专业的服务，是日立金属HPM38模具钢的授权代理商之一。本文将为大家详细介绍日立金属HPM38模具钢的产品特点、使用场景、加工工艺等相关知识，帮助您更好地了解该钢材，为模具制造带来更好的效果。

一、产品概述

HPM38是日本**钢铁生产厂商日立金属开发的一款极高的冷工具模具钢，因其强度、韧性和成形性的卓越性能而获得了广泛的应用。它具有很好的硬化深度和热稳定性，可用于制造深成型模、大尺寸模、高速冲压模、塑性模等各种类型的模具。

二、产品特点

1. 良好的硬化性能

HPM38具有极高的硬化深度，可达50mm左右，因此能够保证零件表面的硬度和耐磨性，有利于提高模具的寿命。此外，它的高温淬火硬度及退火韧性都很好，且不易出现裂纹，确保模具加工的稳定性。

2. 良好的热稳定性

由于采用了特殊的组织结构设计，HPM38的热稳定性非常出色，即使长时间工作在高温下也不易发生变形或软化，从而有效地保证了模具的稳定性和使用寿命。

3. 优异的成形性

HPM38具有良好的成形性，包括可塑性、可冷冲性、可热冲性、可铸性等。并且，由于采用了特殊的高强度钢材，因此它的成形性能要比其他普通的模具钢更**，可以大大提高模具在复杂成型过程中的可靠性和稳定性。

三、产品应用场景

1. 模具加工

HPM38冷模具钢在制造零件时，可用于制造复杂形状的零部件，例如汽车钣金、冲头、模具凸模、模具底部和冲压模等，有效改善模具的使用寿命和效果。

2. 机械加工

HPM38亦可应用于各类机械结构件制造，如制齿机构、轴承等，它的高硬化深度性能可以保证制件表面硬度和耐磨性的稳定性，并保证了使用寿命。

四、加工工艺

1. 热处理

(1) 硬化处理：将HPM38钢的钢材加热到820-850 的温度，然后快速冷却到室温，即可达到较高的硬化效果。

(2) 回火处理：将HPM38钢加热到300-600 进行回火处理，可获得相应的强度和韧性。

2. 机加工

HPM38钢材在切削过程中需要注意控制进给速度和切削深度，以避免钢材表面出现划痕及热软化导致沟槽等表面不好的情况。

小于3个Q&A

1. HPM38模具钢有哪些优势？

HPM38模具钢具有优异的硬化性能、热稳定性、成形性，可以制造复杂形状的模具零部件，如汽车钣金、冲头、模具凸模、模具底部和冲压模等，提高模具的使用寿命和效果。

2. 如何进行HPM38模具钢的热处理？

HPM38模具钢的硬化处理需要将钢材加热到820-850 的温度后快速冷却到室温，回火处理则是将钢材加热到300-600 进行回火处理即可。

3. 如何保证HPM38模具钢的机加工质量？

在HPM38模具钢的机加工过程中，应注意控制进给速度和切削深度，以避免钢材表面出现划痕和热软化等问题。加工时应尽量采用高速切削工具和硬质合金刀片，以提高加工效率和质量。