

新建食品厂污水处理设备改造价格

产品名称	新建食品厂污水处理设备改造价格
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

新建食品厂污水处理设备改造价格

一直以来国家对环保非常重视，食品污水直接排放是会污染水源，危害人类身体健康的，食品污水处理设备可以很好的对污水进行处理，达到污水排放标准。废水特点是废水排放量大，有机物浓度高，成分较复杂，全国各地都在安装食品污水处理设备。下面小编为大家介绍一下污水处理设备。

新型食品厂污水处理设备

工艺流程：

原水 格栅 调节池 提升泵 生物反应器 循环泵 膜组件 消毒装置 中水贮池 中水用水系统

污水经格栅进入调节池后经提升泵进入生物反应器，通过PLC控制器开启曝气机充氧，生物反应器出水经循环泵进入膜分离处理单元，浓水返回调节池，膜分离的水经过快速混合法氯化消毒（次氯酸钠、漂粉、氯片）后，进入中水贮水池。

反冲洗泵利用清洗池中处理水对膜处理设备进行反冲洗，反冲污水返回调节池。通过生物反应器内的水位控制提升泵的启闭。膜单元的过滤操作与反冲洗操作可自动或手动控制。当膜单元需要化学清洗操作时，关闭进水阀和污水循环阀，打开药洗阀和药剂循环阀，启动药液循环泵，进行化学清洗操作。

本一体化生物反应器采用可编程序控制器（PLC）控制。有以下功能：·膜生物反应器全过程采用自动控制系统，大大减少了运行管理费用。·当生物反应器内水到高水位时，提升泵停止运行，当水位降至低水位时提升泵自动开启。

根据中水贮水池水位自动开启、关闭循环泵。·自动开启、关闭加药泵，加药量可根据需要调整。·自动运行膜清洗、消毒程序。·电机设有过流、过载保护。

食品污水处理设备集去除BOD5、COD、NH3-N于一身，具有技术性能稳定可靠，处理效果好，投资省，占地少，维护方便等优点。设备埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其它用地，不需要建房及采暖、保温。整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。

新型食品污水处理设备使用范围包括

宾馆、疗养院、医院、学校、住宅小区、别墅小区等生活污水的处理及高浓度污水的生化处理。工业废水、食品废水、水产加工厂、畜牧加工厂、鲜奶加工厂等生产废水的处理。

新型食品厂污水处理

1.清水进入食品加工污水处理设备。

2.启动曝气机进行曝气，以增加水中的溶解氧含量。

3.控制温度约为20度。

4.放置微生物和营养素，营养素一般是淀粉或葡萄糖。

5.按比例将食品加工废水注入设备，注意1：3：6。

6.观察食品加工废水中的生物膜是否完成，检查在填充物上附着一层锈色粘性物质以完成培养。

食品加工废水处理设备可处理的污染物：细菌及病毒，PH值，氨氮，BOD和动植物油。