

管道接口电热熔套，防腐电热熔套，接口皮子厂家

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 管道接口电热熔套，防腐电热熔套，接口皮子厂家 |
| 公司名称 | 廊坊勋旺节能科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊 |
| 公司地址 | 河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村 |
| 联系电话 | 15631606333 15631606333 |

产品详情

管道接口防腐电热熔套

钢管外径(mm)Steel Pipe Dia. 外套管外径 (mm) Jacket Pipe Dia. 管件宽度 (mm) Sleeve Width 管件厚度(mm)Sleeve Thickness
DN159 DN250 500 4DN219 DN315 500 5DN273 DN400 500 6DN377 DN500 550 6DN426 DN560 600 7DN478 DN600 600 7DN529 DN655 600 8DN630 DN760 600 8DN720 DN850 600 9DN800 DN950 600 10DN920 DN1055 600 12DN1020 DN1155 600 14DN1220 DN1380 600 17

安装热熔套时需要将接头部位的泥土、污物清除掉，在把热熔套放于接口中间，并将电热丝放在外套管上。将热熔套搭接，使得热熔套按照纵向的方向将接缝处放置在压板，这样就可以保证接口处的搭接处能够紧密接触起来，热熔套中间及两端的电热丝部位需要用打包带进行扎紧，扎牢，不能让其松动。热熔套上的电热丝与控制箱进行【输出】连接（别连击错误哦），启动开关，可根据规格参考表设定电压计通电时间。如果接头的边缘融化后的出现聚乙的溢出，那么必须切断电源或安装自动断电装置。热熔套接口需要20-30分钟自然冷却，然后才能卸下打包带和压板。