

# 重庆市澳标H型钢310UC137参数

产品名称	重庆市澳标H型钢310UC137参数
公司名称	上海绪杰贸易有限公司
价格	4800.00/吨
规格参数	规格:UB/UC 厂家:莱钢/马钢/日照 执行标准:AS/NZS 3679.1
公司地址	浦东新区新场镇沪南公路7508弄2-24(双)号3层 (注册地址)
联系电话	19946279018 19526212133

## 产品详情

1、澳标H型钢310UC137为做好此项工作，热轧部生产技术室几位年轻的工程师成立了热轧低温轧制技术攻关小组，开始研究此项技术工艺。由于技术新，各家的工艺又都不同，所以可借鉴的资料少，只能自己摸索轧制难点，再解决这些难题。从轧制工艺上讲，由于温度低，板坯在炉内时间短，但是要求板坯在炉内加热均匀性更好，否则将影响轧制质量，甚至导致事故。温度较低，轧制时产生的氧化铁皮少，但要使用较大的压下量，轧制负荷就会增大，要校验轧辊等设备的强度和适应性。

2、310UC137澳标H型钢的执行标准：AS/NZS 3679.1，材质有：G250、G300、G350等

4、澳标H型钢规格型号表：型号

规格

米

150UB 14.0

150\*75\*5\*7

14

150UB 18.0

155\*75\*6\*9.5

18

150UC 23.4

152.4\*152\*6.1\*6.8

23

150UC 30.0

157.6\*153\*6.6\*9.4

30

150UC 37.2

161.8\*154\*8.1\*11.5

37

200UB 18.2

198\*99\*4.5\*11

18

200UB 22.3

201.6\*133\*5\*7

22

200UB 25.4

203.2\*133\*5.8\*7.8

25

200UB 29.8

207\*134\*6.3\*9.6

29

200UC 46.2

203.4\*203\*7.3\*11

46

200UC 52.2	206.4*204*8*12.5	52
200UC 59.5	209.8*205*9.3*14.2	59
250UB 25.7	248*124*5*8	25
250UB 31.4	251.6*146*6.1*8.6	31
250UB 37.3	256.2*146*6.4*10.9	37
250UC 72.9	253.8*254*8.6*14.2	72
250UC 89.5	260*256*10.5*17.3	89
310UB 32.0	298*149*5.5*8	32

澳标H型钢带钢热轧机由粗轧机和精轧机组成。a.只能在无铅状态下镀锌，镀层的合金层很厚且粘附性很坏。冶金矿产：废塑料经此处理后产油率很高，聚塑料瓶的出油率可达88%。当废塑料和煤以大致1：1的比例混合和液化时，可以得到更为优质的燃料油。经过此工艺方法的经济效益进行评估后预计，采用废塑料生产燃料油会在5 - 1年内变得蜕变具有高炉效益。目前，德国已开始在建一座有希望日产2t塑料燃油的反应炉。五.减类设计法研究开发部门在设计产品时就考虑到回收和拆卸处理的须要，美国适宜回收的材料，考虑的重点不在于制作个别的零部件应采用哪一种塑料最为理想，而是考虑可以广泛动用的材质，这是在构思上的性转变。