

# PBT/沙伯基础(原GE)/DR48-1001增强级阻燃

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | PBT/沙伯基础(原GE)/DR48-1001增强级阻燃   |
| 公司名称 | 苏州百锦润塑化有限公司                    |
| 价格   | .00/件                          |
| 规格参数 | 品牌:沙伯基础<br>包装:25KG/包<br>品类:PBT |
| 公司地址 | 昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城             |
| 联系电话 | 0512-86896609 13732660920      |

## 产品详情

作为一种结晶性热塑性聚酯，PBT在电子、汽车、家电等行业有着广泛的应用。而其中，阻燃PBT材料的需求逐年增加，这主要得益于人们对于产品安全性和环保要求的提高。在PBT阻燃材料中，沙伯基础(原GE)公司的DR48-1001增强级阻燃材料备受青睐。本文将就该材料的特性、应用等方面进行阐述。

### 一、品牌介绍

沙伯基础（原GE）公司是一家跨国化学企业，主要生产塑料、化工产品和电力设备等产品。该公司在PBT材料方面拥有丰富的经验和技能，并经过多年的研发，推出了DR48-1001增强级阻燃材料。该材料性能突出，已成为众多厂商选择的优质原材料。

### 二、包装规格

DR48-1001增强级阻燃材料的包装规格为25KG/包。这样的规格便于厂商在生产中使用，同时也保证了产品在运输和储存过程中的安全。

### 三、品类特性

#### 1.高韧性

DR48-1001增强级阻燃材料的强韧性能十分出色，该材料可以在环境温度范围内保持其机械性能，且不需要额外的增强材料。这种强韧不仅使该材料在生产中易于加工，同时也提高了产品的使用寿命。

#### 2.自润滑性

DR48-1001增强级阻燃材料具有很好的自润滑性，这使其在生产中减少了摩擦及磨损，同时也保护了加工

设备。此外，这种自润滑材料还有助于降低产品的噪音。

### 3.高温耐性

PBT材料在高温下能够保持其原有的性能，不变形、不熔化。DR48-1001增强级阻燃材料在高温环境下依然保持良好的力学性能和阻燃性能。

## 四、应用领域

DR48-1001增强级阻燃材料在电气、电子、汽车、家电等领域均有广泛的应用。其高温、高强度、高韧性等特性常用于汽车中的燃油管理系统、发动机塑料附件及电气连接器等部件，具有非常好的应用效果。同时，在电子领域中该材料的阻燃性能亦得到了广泛的应用，例如电源插座、继电器、保险丝盒、电子滤波器等电子元器件上进行应用。

## 五、小问答

### 1. PBT材料和PET材料有什么区别？

PBT材料和PET材料分别指聚对苯二甲酸丁二醇酯和聚乙二醇对苯二甲酸酯，两者的区别主要在于化学结构不同，前者含有两个甲基基团，后者则只含有一个乙基基团。此外，PBT材料的应用范围更广泛，可用于汽车、电子、机械等领域。

### 2. 什么是阻燃材料？

阻燃材料是指在火灾条件下，能够延缓明火蔓延速度的一类材料，经过处理后能够使材料不易燃烧或者阻止其燃烧，从而保护人们的生命财产安全。阻燃材料有着广泛的应用领域，涉及到建筑、电子、汽车、家具等多个方面。

### 3. 喷涂的阻燃剂和加入阻燃剂制造的阻燃材料哪一种更优？

具体要看应用环境和需求。如果产品有特殊要求，需要达到更高的阻燃等级，建议使用加入阻燃剂制造的阻燃材料。而如果对阻燃等级要求不高，或者产品已经成型且需要进行阻燃处理，喷涂的阻燃剂可能更为适合。