

间歇式回转工作台 CKD

产品名称	间歇式回转工作台 CKD
公司名称	北京希凯帝气动液压自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:CKD 型号:RG, RK 中心高:200
公司地址	中国 北京市 北京丰台区顺三条21号院 2号楼 1102室
联系电话	86 010 87673040-1812

产品详情

品牌：CKD

工作台面直径：200（mm）

定位键宽度：20（mm）

型号：RG, RK

主轴连接尺寸：DD（mm）

适用机床：车床

中心高：200

T型槽宽度：10（mm）

是否批发：是

分度头的基本动作。分度的基本动作主要分为分度，摆动和减速3种类。在ckd产品中，各自构成系列的商品体系。

分度头：分度头是通过给与输入轴均速回转，让输出轴按照规定的角度连续重复进行旋转，停止的动作。在输入轴上安装的凸轮上，具有按照几何学解析而得的运动曲线，或者通过在输出轴上的附加的随动机构，变换成输出轴的最佳运动。

1.同步特性。输入轴的回转与输出轴的回转是函数关系，因此，动作时间是确定的，各个动作是同步的。

2.运动特性。凸轮通过平滑的运动曲线，能够实现输出轴的高速，高频的旋转和停止动作。能够对速度加速度进行最佳化运动曲线的控制。

3.重复特性。

通过输入轴的等速回转，在规定的时间内进行规定角度的旋轮和停止这样的连续的重复的动作，并再现极其精确的精度。使用凸轮的分度头单元通常有滚子齿轮凸轮方式、平行凸轮方式和滚筒凸轮方式3种基本的方式。

以上3种方式的各自的机构不同，按照“分割数”“割付角度”“凸轮曲线”等的组合，产生各种各样的动作。

往复时间不同的摆动系列的标准是分割的角度和停留角度在往复中取相同的数值。但是输入轴匀速转动的时候，摆动端的停留时间可以发生变化，也可以让往复移动时间发生变化。因此，在输入轴360°回转的范围内可以任意设定割付角度和停留角度。

停止位置有3个以上的摆动当工件在摆动杆的末端时，输出轴上安装的力臂或夹持器有时会与摆动端上其它装置发生干涉的问题。这个场合，作为处置在摆动端设定其它停留点。也就是在输入轴侧设置一定量的停留角度，在这个角度内停止驱动，等到工作完成后再驱动。这个方法在周期停止点之外，中途完了时的停留点、驱动停止时规定位置的停留点等，有时必须使用机械的结构。为了制作这样的摆动，必须确定输入输出轴的旋转方向、输出轴的键槽和螺纹孔位置关系、计时器等规格。