

# 汽配摩配专用压铸机

产品名称	汽配摩配专用压铸机
公司名称	蚌埠市鸿正机械厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	安徽省蚌埠市燕山路东首
联系电话	18655225711 13855225711

## 产品详情

型号：	HZ168	品牌：	鸿正
用途：	压铸汽配摩配	电源电压：	380 ( V )
占地面积：	10 ( 平方米 )	加工定制：	是
压铸机：	卧式冷室压铸机		

hz168g卧式冷室压铸机

horizontal cooling chamber die-casting machines

特点features

hz168g型1800kn卧式冷室压铸机是我厂结合160t和200t压铸机特点，运用cad技术独家开发出的新产品。其性能相当于200t，但效率优于200t。合型部分采用200t斜排曲肘扩力机构，这一机构能够满足合型运动特性要求，具有平稳可靠锁模力大且耗能少等特点。压射部分采用单回路结构，这样有助于提高生产效率，压射位置0-140无极可调，分四级压射，高压、高速是本机压铸的特点。各项工艺参数均可通过plc、液压系统得到稳定可靠的调整，以达到满意的生产效果。

### 主要规格和参数main specifications and parameters

合模力	kn	1800	一次金属浇铸量	kg	2.0(吨)
die locking force			the weight of metal feeding per time		
拉杆内间距	mm	460*440	铸件投影面积	cm <sup>2</sup>	90~400
inner space between tie bars			projecting area of casting		
压型厚度(最小-最大)	mm	250~550	压射行程	mm	350~450

die thickness(min-max)			injecting area of casting		
动型板行程	mm	380	压射力	kn	110~2
moving plate stroke			injecting force		
顶出行程	mm	90	顶出力	kn	100
ejection stroke			ejection force		
压射位置	mm	0~140	空循环周期	s	7
injection position			circle period		
压射室直径	mm	50,60 , 70	管路工作压力	mpa	13
injection room diameter			pipe line pressure		
电动机功率	kw	11	外形尺寸	mm	4850 × 135
motor power			overall dimensions(l × w × h)		