

3A1超薄电镀合金砂轮 150外径1.0厚31.75内孔 钨电极开槽

产品名称	3A1超薄电镀合金砂轮 150外径1.0厚31.75内孔 钨电极开槽
公司名称	东莞市虎门东巨磨具经营部
价格	400.00/件
规格参数	品牌:东巨 形状:3A1 产地:广东东莞
公司地址	广东省东莞市虎门镇北面联队新村十二巷十号
联系电话	0769-81558773 13713305752

产品详情

3A1超薄电镀合金砂轮 150外径1.0厚31.75内孔 钨电极开槽

电镀砂轮对磨粒的把持强度高，寿命长，磨耗少，使得电镀砂轮在高速和速高效磨削加工中充分发挥其性切削能力强的特点，尤其在硬脆难加工材料更显其明显，应用。电镀砂轮在工业各部门各领域几乎都有应用，航空航天、模具制造业、半导体制造业、光学加工制造业等。目前，钨电极、陶瓷材料、光学材料、航空发动机涡轮叶片、硅片制品等多多用电镀砂轮进行打磨。

外径：150mm

厚度：20mm

内孔：31.75mm

磨削厚度：1.0mm

磨削宽度：2mm

磨料：金刚石

粒度：300目

公差：0.02mm

用途：微小零件如钨电极窄槽精磨及开槽作业

交期：一周

起订量：一片

产地：广东

在纯钨电极，铈，镧和钍电极中使用的尖形或截断的头应用于逆变器的交流和直流焊接工艺。要正确研磨钨为了避免研磨受污染要使用制定的砂轮，它是由能抵御钨的硬度的金刚石做成的电镀砂轮，因此更适用于纯钨电极。

对于钨钢或含钨材料的磨削加工来说，大多数厂家选择的还是树脂金刚石砂轮，虽然也可以得到我们想要的磨削结果，但是磨削效率很低，对于相同的磨削余量，电镀金刚石砂轮的磨削效率较树脂金刚石砂轮要提高一倍左右，欢迎厂家下单检验。

东巨超硬磨具店在国内研发制造砂轮片，主打人造金刚石砂轮、CBN（立方氮化硼）砂轮，含树脂结合剂、陶瓷结合剂、电镀结合剂、金属结合剂，可来图纸定做加工，品种、，重信用、守合同、保障产品质量，以多品种经营特色和薄利多销的原则，为广大客户提供的砂轮售前和售后服务。

关键词：钨电极开槽砂轮，电镀合金砂轮，超薄合金砂轮，1毫米电镀砂轮，3A1砂轮，合金磨轮