

上海港日本旧机械设备进口报关/旧机械海关估价如何操作

产品名称	上海港日本旧机械设备进口报关/旧机械海关估价如何操作
公司名称	上海鸿泓供应链有限公司
价格	200.00/票
规格参数	上海港日本旧:上海港日本旧机械设备进口报关/旧机械海关
公司地址	上海市虹口区鼎立大厦2003市
联系电话	15900827399 15900827399

产品详情

上海港日本旧机械设备进口报关/旧机械海关估价如何操作

上海港日本旧机械设备进口报关/旧机械海关估价如何操作

二手旧设备审价99.9%原价过，个别审价高也可想办法降到下限

二手旧设备查验*过，前期做足准备查验准顺利

旧设备预审价、旧设备清关中被验估价与申报价格差距大处理、旧设备口岸商检调离处理

二手旧设备进口国际物流、港口清关报关、外贸代理、海外及国内申请CCIC、许可证、旧设备属地商检等一站式服务代理

全国物流报关：上海港/宁波港/天津港/张家港/深圳港/广州港/大连港/南京港/厦门港/青岛港/连云港

目前，在国际贸易中，used machine可通指用过的设备，是国外二手交易市场的主体设备。另外，“Used equipment (UE)”可以用来做二手设备的统称。

而在我国，较早对于二手设备的定义出现在国家质量监督检验检疫总局2002年12月审议通过的《中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局令》（第37号）中，根据此文件中的规定，所称旧机电产品是指符合下列条件之一者：

(1) 已经使用，仍具备基本功能和一定使用价值的机电产品；

- (2) 未经使用但存放时间过长，超过质量保证期的机电产品；
- (3) 未经使用但存放时间过长，部件产生明显有形损耗的机电产品；
- (4) 新旧部件混装的机电产品；
- (5) 大型二手成套设备。

到了2010年，二手设备有了明确的定义：我国商务部在其发布的《二手设备流通技术规范通则》中明确规定以下三种设备可以认定为二手设备：

- 1.使用过的设备，但保持其基本的使用价值或者全部使用价值；
- 2.经过更换零部件形成混装或经过翻新、恢复，基本保持原有技术性能，发挥原有作用的设备可认同为二手设备；
- 3.此外还有库存积压设备，虽然已经超过生产厂家规定的质保期或有部件明显产生损耗，但仍保持原有技术性能，发挥原有作用的设备也被认定为二手设备。

以下三种设备可以认定为二手设备：

- 1.使用过的设备，但保持其基本的使用价值或者全部使用价值；
- 2.经过更换零部件形成混装或经过翻新、恢复，基本保持原有技术性能，发挥原有作用的设备可认同为二手设备；
- 3.此外还有库存积压设备，虽然已经超过生产厂家规定的质保期或有部件明显产生损耗，但仍保持原有技术性能，发挥原有作用的设备也被认定为二手设备。

下面来说说进口设备清关过程中的一些重要问题点：

A：关键环节

旧机电备案、国外中检、旧机电报关、商检查货、海关审价等环节。

B：进口要素

是否属于国家允许实施备案进口的旧机电产品？

是否需要国家质检总局备案的进口旧机电产品？

C：操作要点

旧机电产品备案时间的选择

中检公司的选择进口口岸的选择

旧机电产品报关申报的选择

D:注意细节

旧机电产品的装柜的清洁情况

机械危险部位的安全警告标示

E:提供

具体中文名称，型号，产地，生产年份，体积，重量，数量，成色，新、旧购买设备的货值，每台设备清晰的全景的正面、左，右两侧和铭牌部位图片各1张

二手/旧机电设备仪器/模具/进口清关流程：（同行切勿抄袭，对自己尊重一下）

- 1、换提货单(提单+电放保函)
- 2、报检（现在要提供出入境货物收/发货人质量安全合格证书）
- 3、电子发送数(信息提供准确，前期资料要准备好)
- 4、出模拟水单并缴税（一般缴纳：关税和增值税，审价可能发生在出税前，也有可能出税后）
- 5、海关查验（主要看申报是否一致，信息是否）
- 6、海关放行（放行后，要做动卫检，港区放箱计划等步骤忽略）
- 7、安排送货（送货是否需要买保险？是否需要用气垫车？根据实际决定）
- 8、属地商检调离(这个现在属地一般不收费，只需要让老师下场即可，如不报会有后果)

备注：以上是个人9年多经验的一些总结部分希望对您有用，如您想知道：具体审价需要哪些资料？审价海关价格过高怎么解决，或者如何提前有效避免审价？海关查验查什么等等问题，可以联系：

因为进口旧的产品是个复杂的过程，有很多细节，不是一两句可以说的清楚的。欢迎随时来电，免费。

进口旧二手设备时间：

1. 提前备案，同时申请O证，所需时间1-3天。
2. 安排中检，10-15天。
3. 驳船，4—30个天。（根据航线不同）
4. 申报，在单证和审价没有问题的情况下，约3—7天。
5. 清关后内陆陆运至厂家，1-2天。

以上操作时间共约25-30个工作日。

数控车床自五十年代问世以来，由于在单件生产、小批量生产中，使用数控车床加工复杂形状的零件，不仅提高了劳动生产率和加工质量，而且缩短了生产准备周期和降低了对工人技术熟练程度的要求。因此它成了单件、小批量生产中实现技术革新和技术革命的一个重要的发展方向。****也都在大力发展这种新技术。

我们知道，对于大批量生产的零件，使用自动化和半自动化的车床已能实现生产过程的自动化。但是，对于单件、小批量生产的零件，实现自动化一直是个难题。在过去相当长的一段时间内，总是无法圆满解决。尤其是在加工形状复杂的、加工精度要求高的零件，一直在自动化的道路上处于停顿状态。虽然有些应用仿形装置解决了一部分，但是实践证明，仿形车床还是不能彻底地解决这一问题。

上海港日本旧机械设备进口报关/旧机械海关估价如何操作

上海港日本旧机械设备进口报关/旧机械海关估价如何操作