

1A1平行电镀立方氮化硼砂轮 外径230毫米 加工高铬、镍、钼合金钢

产品名称	1A1平行电镀立方氮化硼砂轮 外径230毫米 加工高铬、镍、钼合金钢
公司名称	东莞市虎门东巨磨具经营部
价格	500.00/件
规格参数	品牌:东巨 形状:1A1 产地:广东东莞
公司地址	广东省东莞市虎门镇北面联队新村十二巷十号
联系电话	0769-81558773 13713305752

产品详情

电镀CBN砂轮专为磨削高速钢、工具钢、模具钢、不锈钢等材料，我们提供成型的CBN砂轮，它具有很长的使用寿命，并且还可以获得快速的磨削效果。使用我们的产品，可以获得良好的经济效益。如果您正在寻找可靠的CBN气门开粗砂轮，请立即联系我们。

1A1平行电镀立方氮化硼砂轮 外径230毫米
加工高铬、镍、钼合金钢

发动机气门是发动机中重要的零件，气门工作时，受强烈的机械应力、高温和化学腐蚀，其润滑、冷却条件差，致使气门易损坏，发动机需要更换新的气门。随着汽车行业快速发展，对发动机气门需求量进一步加大，特别是加工的过程中需要使用磨床进行打磨工作。但是现有的磨床还存在着在工作的过程中不方便擦拭气门杆，在打磨的过程中不方便进行气门杆压紧工作以及打磨的过程中不方便进行观察的问题。因此，发明一种的cbn砂轮加工气门杆的磨床显得尤为重要。

1A1电镀CBN砂轮是常应用于汽车零部件加工领域，由于立方氮化硼物质性质，在面对发动机气门杆这类材料时，既能成品光洁度，又可以轻松做到不掉砂且磨削高效。磨削锋利的开粗粒度通常使用60#和80#，中粗粒度通常使用120#、150#、180#，细粒度通常使用240#、280#、320#，抛光工序则用400#、600#依此类推。大多数情况下，如果没有任何光洁度要求，使用中等粗粒度就可以满足您的要求；如果您想要快速去除工件余量，请使用较粗的粒度；如果您想要良好的表面光洁度，请选择细粒度范围。那么，如果我想快速研磨并获得良好的精加工效果该怎么办呢？请使用两到三种粒度多道工序作业：先使用粗砂，然后使用细砂。粒度数字越小，颗粒越粗，数字越大，颗粒越细。

直径：230mm

厚度：10mm

孔径：32mm

磨料：CBN立方氮化硼

粒度：60#-600#

结合剂：电镀

包装：纸盒

起订量：1片

交期：一周

尺寸：230D*10T*32H*5X CBN80P

需要此款或定制其他尺寸研磨砂轮工具，请随时联系我们。

关键词：电镀CBN砂轮，平行电镀砂轮，立方氮化硼砂轮，CBN砂轮230D，外圆磨CBN砂轮，1A1电镀砂轮