

龙泉废气处理设备生产厂家-新德瑞 工业净化装置

产品名称	龙泉废气处理设备生产厂家-新德瑞 工业净化装置
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	26423.00/套
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业9 9+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

工业生产废气催化燃烧机器设备,催化燃烧装置废气处理装置, 点燃催化反应机器设备,有机废气催化燃烧解决,vocs催化燃烧厂家, 主要是由废气管道、干式过滤器、活性炭吸附箱、电动调节阀门、催化反应净化设备、阻火阀、排烟风机、电气控制系统等组合而成。

1原理

经搜集后有机废气进到干式过滤器, 去除雾气及烟尘, 确保活性炭的使用使用寿命, 将满足吸附要求的有机废气送进活性炭吸附箱开展吸附净化处理, 净化处理后清洁汽体由主排烟风机排放到中。吸附装置装有预留吸附箱1只, 当活性炭过滤贴近饱和状态后由控制阀门切换至催化燃烧装置吸附情况; 吸附再生系统选用线上吸附再造, 即吸附全过程为回转式工艺, 在预留吸附装置交付使用与此同时, 饱和状态吸附箱则开展吸附工作中, 吸附后活性炭箱准备至下一次重复利用。

2.生产流程及表明

本设备生产流程为: 预备处理——吸附萃取——解析吸附——催化燃烧装置的生产流程。

系统包括4个活性炭吸附箱(3用1备), 1个催化燃烧装置床组成, 将各个生产流水线中所有排汽管合并联接引至油烟净化器, 每个立管上设置一只手动调节阀, 配比例控制; 烟气经搜集审核后送进集收尘器, 然后将有机废气送进干式过滤器, 干式过滤器能更加细致的去除有机废气里的烟尘和油雾, 从而减少活性碳微孔板被阻塞, 增加活性炭的使用周期时间, 活性炭吸附器贴近饱和状态时, 系统会自动选择到

预留活性炭吸附箱（这时饱和状态活性炭吸附箱终止吸附实际操作），随后用热气流对饱和状态活性炭吸附箱开展解析吸附，将物质从活性炭上吸附出来。在吸附环节中，工业废气已经被萃取，浓度值后的含量较原浓度值提升几十倍，达2000mg/m³之上，萃取有机废气送至催化燃烧设备，之后被转化成CO₂与H₂O排出来。进行解析吸附后，活性炭吸附器进到备用情况，待别的活性炭吸附箱贴近饱和状态时，系统软件再自动选择回家，并且对饱和状态活性炭吸附器开展解析吸附，如此往复工作中。后净化处理后清洁汽体由主排烟风机排放到中。

3技术特征

- 1) 系统运行机器设备完成了净化处理、吸附自动化，与收购类有机废气净化设备对比，不必配置压缩气体等额外电力能源，运作全过程不会产生二次污染，设备成本及运行费用低；
- 2) 在活性炭过滤床边选用过滤装置过虑小细颗粒物，净化率高，保证吸附装置的使用期。
- 3) 应用独特成形的蜂窝状活性炭做为吸附剂，因其占比为条型活性碳纤维的8-10倍，再死前吸附有机溶液能够达到活性炭总重的25%，具备坚固耐用，吸附系统软件运行阻力低，净化率高等优点；
- 4) 机器设备体积小、净重比较轻，吸附床过滤材料选用堆积式结构，充填便捷，拆换非常容易；
- 5) 选用贵重金属钨、铂载在蜂巢状瓷器中作金属催化剂，具备阻力小，活力高，坚固耐用，热分解温度低，吸附加热时间短，效率高，可靠性好要特性，当废气浓度值做到2000mg/m³时，就能保持起火。催化燃烧装置装置的转化效率高，质量稳定。催化燃烧装置率为97%之上。
- 6) 运用余热回收，节约能源。本装置中活性炭解析吸附都以暖空气做为解析物质，而该热气流均来自于系统中催化燃烧装置后余热回收。吸附后萃取工业废气才能进入催化燃烧装置器开展净化处理，无需要多加电力能源，运行费用大幅度降低。
- 7) 选用PLC控制系统软件，机器运行、操作流程实现智能化，运作全过程平安稳定、靠谱。如催化燃烧装置加温部分是全自动，吸附历程为全自动系统控制，吸附的时候由环境温度数据信号意见反馈来达到吸附温度自动控制。