

选择福世德科技 型钢组合支撑租赁 嘉兴型钢组合支撑

产品名称	选择福世德科技 型钢组合支撑租赁 嘉兴型钢组合支撑
公司名称	杭州福世德岩土科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州上城区同协路西子智慧产业园8号楼5楼
联系电话	13606708009 13606708009

产品详情

MJS工法桩型钢组合支撑

对场所开展清除平整，施工放线定位出MJS工法桩中间部位，沿MJS工法桩轴线基坑开挖50cm深的管沟，在其中临坑一侧沟槽开挖至基坑工程桩表面，型钢组合支撑公司，迎基土一侧基坑开挖至轴线向坑外50cm处。工程施工前保证变压器及周边高压电线处在停电情况，型钢组合支撑安装，提早租用柴油发电机。5.3设备到位及引孔MJS工法桩采用MJS-65CV设备开展自引孔，配置25t吊车运和迁移设备服务器，进行 \varnothing 220mm外套管的下发和拆卸。吊装工作期内派专职人员承担监管吊车顶端与变压器中间的间距，一旦距离 $< 1m$ ，警示终止工作，避免与变压器产生撞击。严苛限定外套管安拆相对高度，型钢组合支撑租赁，保证外套管顶部小于变压器 50cm。在其中M11、M12、M14桩采用设备服务器无法取得成功引孔，采用HDL-160D引孔机，钻穿阻碍物和土壤层，引孔深层35m，垂直角度误差操纵在1/200。

H型钢型钢组合支撑

H型钢生产加工及插进H型钢（1）为便捷起吊，H型钢应用前，在距型钢顶部处开一个圆洞，直径约8cm，并在这里型钢双面加焊厚不小于12mm的加强板。型钢长短不足需开展拚焊的，焊缝应均为坡口（坡口度低于 45° ）焊透，焊上后查验焊缝是不是有汽泡、焊瘤及其平面度是不是合格，如不合格应开展焊补。终用砂轮打磨抛光焊缝至与型钢面一样平。与此同时，为了更好地有利于型钢的拔出来，H型钢在应用前务必涂刷减摩剂，镀层宜为1~3mm，减摩剂务必用电加热棒加温至溶化，用搅棒搅时觉得薄厚匀称，才可以涂覆于H型钢上，不然镀层不匀称，易脱落。涂刷减摩剂应消除H型钢表层的污渍及锈迹。

型钢起吊前在型钢顶部150mm处开一中心圆洞，直径约100mm，装好吊装工具和固定不动钩，依据引设的标高基准点及当场定位型钢设计标高挑选科学合理的吊筋长短及电焊焊接点。10.2型钢用两部吊车合吊，以确保型钢在起吊全过程中不形变。吊车起吊吨数依据测算明确（以25T和16T为例子），起吊点部位和数量按正负弯矩相同的标准测算明确，在型钢离路面一定高度后，再由25T吊垂直起吊，16T的吊车水准送吊，成垂直方位后，用25T吊车一次开展起吊垂直到位，型钢定位卡坚固、水准，将H型钢底端中心指向桩位中心沿定位卡靠自身重量垂直插进水泥土搅拌桩内。在管口设置向设备，当型钢插到建筑标高时，用 8吊筋将型钢固定不动。当H型钢不可以靠自身重量下插及时时，嘉兴型钢组合支撑，就采用SMW钻管头顶部，负压或选用静压桩机开展振压。H型钢留设长短为高于顶圈梁500mm，便于型钢回收利用时拔出来。

选择福世德科技(图)-型钢组合支撑租赁-嘉兴型钢组合支撑由杭州福世德岩土科技有限公司提供。杭州福世德岩土科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在浙江 杭州 的工地施工材料等行业积累了大批忠诚的客户。福世德科技带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！