

镶嵌式翅片管,嵌入式翅片管

产品名称	镶嵌式翅片管,嵌入式翅片管
公司名称	江阴恒业电力石化设备有限公司
价格	35.00/米
规格参数	GL56:56
公司地址	江阴市华西村开发区环村南路2号
联系电话	86-0130-03368696 13003368696

产品详情

国内首创-填补国内镶嵌翅片管设备和产品空白

镶嵌式翅片管生产线设备-是经过多年的经验和实践制造成功，并陆续进入市场，该设备参照采用英国镶嵌式翅片管设备先进技术加以升级，plc控制方式-根据国内的生产要求研制，操作简单-加工精确-配套完善，生产的产品可与先进国家设备媲美、、、镶嵌式螺旋翅片管是在钢管上预先加工出一定宽度和深度的螺旋槽，然后在车床上把钢带镶嵌在钢管上。在缠绕过程中，由于有一定的预紧力，钢带会紧紧地勒在螺旋槽内，从而保证了钢带和钢管之间有一定的接触面积。为了防止钢带回弹脱落，钢带的两端要焊在钢管上。为了便于镶嵌，钢带和螺旋槽间应有一定的侧隙。如果侧隙过小，形成过盈，则镶嵌过程难以顺利进行。此外，缠绕的钢带总会有一定的回弹，其结果使得钢带和螺旋槽底面不能很好的接合。

镶嵌式螺旋翅片管（嵌入式）设备产品加工要求

1 镶嵌深度和稳定性

1.1 拉脱力试验: 大于8kg 或者铝带撕裂

1.2镶嵌深度: 0.35~0.5具体根据炉管壁厚

1.3镶嵌稳定性: 每班首件做拉脱力试样 均达到1.1要求

1.4 镶嵌管子材质不锈钢、碳钢，管子壁厚不得小于2mm

1.5 镶嵌管子直径dn20~38（英制美标根据1.5要求）

1.6镶嵌后管子表面肉眼无裂纹或者裂缝

1.7镶嵌的片高根据管子直径核算-一般均在管子直径一半，但不高于57正负

2 产品尺寸精度

2.1 翅片段全长 -5mm ~ +5mm 分段运动精度 -0.3mm ~ +0.4mm

2.2 片距 +0.21mm 以上

2.3 翅片和钢管垂直度 -1度 ~ +1度

4 镶嵌平面度 -0.1mm ~ +0.1mm翅片本身厚度公差引起的高度差除外

5 镶嵌高度差 -0.1mm ~ +0.1mm 翅片本身尺寸公差引起的高度差除外

2.6在同样钢管材料, 同样片距和片数条件下, 不同翅片管镶嵌后后长度变化一致

3 镶嵌速度

基管外径20~38 根据管子直径和片距(不包括上下料时间)