

# 惠州油库探伤检测机构

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 惠州油库探伤检测机构                           |
| 公司名称 | 东莞市中泽检测技术服务有限公司                      |
| 价格   | .00/个                                |
| 规格参数 | 储罐检测:无损检测<br>超声测厚:声发射检测<br>焊缝检测:漏磁检测 |
| 公司地址 | 广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室             |
| 联系电话 | 18682005914                          |

## 产品详情

惠州油库探伤检测机构 常用的无损检测方法：涡流检测(ECT)、射线照相检验(RT)、超声检测(UT)、磁粉检测(MT)和液体渗透检测(PT)五种。其他无损检测方法：声发射检测(AE)、热像/红外(TIR)、泄漏试验(LT)、交流场测量技术(ACFMT)、漏磁检验(MFL)、远场测试检测方法(RFT)、超声波衍射时差法(TOFD)等。 , 油库检测机构。 焊缝质量标准 保证项目

- 1、焊接材料应符合设计要求和有关标准的规定，应检查质量证明书及烘焙记录。
- 2、焊工必须经合格，检查焊工相应施焊条件的合格证及考核日期。
- 3、 、 级焊缝必须经探伤检验，并应符合设计要求和施工及验收规范的规定，检查焊缝探伤报告。 4
- 、焊缝表面 、 级焊缝不得有裂纹、焊瘤、烧穿、弧坑等缺陷。 级焊缝不得有表面气孔、夹渣、弧坑、裂纹、电弧擦伤等缺陷，且 级焊缝不得有咬边、未焊满等缺陷。 基本项目
- 1、焊缝外观：焊缝外形均匀，焊道与焊道、焊道与基本金属之间过渡平滑，焊渣和飞溅物清除干净。
- 2、表面气孔： 、 级焊缝不允许； 级焊缝每50mm长度焊缝内允许直径 0.4t；且 3mm气孔2个；气孔间距 6倍孔径。 3、咬边： 级焊缝不允许。

级焊缝：咬边深度 0.05t，且 0.5mm，连续长度 100mm，且两侧咬边总长 10%焊缝长度。

级焊缝：咬边深度 0.1t，且 1mm。注：t为连接处较薄的板厚。 , 油库探伤检测。 不锈钢压力容器、钢制压力容器、锅炉压力容器、移动式压力容器、低温压力容器、化工压力容器、固定式压力容器、储气罐压力容器、小型压力容器等。 液化气体储存容器:用于存储液化气体,如液化石油气、液态氧等; 空气压缩机空气储存容器:用于储存空气压缩机产生的气体,如氧气、氮气等; 真空容器:用于在低于大气压的环境下存储或处理物质,如真空干燥机、真空冷冻机等; 反应釜:用于进行化学反应、物理反应或多相反应,如摇床反应釜、搅拌反应釜等; 分离设备:用于分离混合物中的不同组分,如蒸馏塔、吸附塔、萃取塔等; 储罐:用于存储液体、气体等物质,如石油储罐、乙醇储罐等; 供热设备:用于供热或加热物质,如锅炉、换热器等。